

Mejore el rendimiento de los procesos biológicos



Equipo de fabricación para el procesamiento biológico upstream

Acelere el cumplimiento regulatorio y eleve el rendimiento del proceso biológico con soluciones de gestión de fluidos flexibles y escalables.

Somos expertos en la solución de problemas relacionados con la gestión de fluidos y fabricantes de equipos para el procesamiento biológico. Nuestras soluciones optimizan los procesos de cultivo celular mediante el control estricto de parámetros críticos del proceso y la maximización de la viabilidad celular, impulsando un rendimiento uniforme en todos los flujos de trabajo.

Aumentar la densidad de células viables

Nuestro equipo de ingeniería de precisión garantiza las mejores condiciones para el cultivo celular con una alimentación confiable y precisa de los componentes del medio.

Garantice los parámetros críticos de crecimiento celular con bombas peristálticas de proceso y de montaje en panel digitalmente controlables, que se integran perfectamente para permitir una rápida configuración de diversos formatos de reactores biológicos. Optimice su proceso con ensambles de un solo uso WMArchitect™, de diseño personalizado, para satisfacer sus requisitos específicos.



Integración perfecta

CASO PRÁCTICO

Fabricante de reactores biológicos integra equipos Watson-Marlow

Una interfaz PROFINET® permite integrar bombas Watson-Marlow 630Pn/R y 730Pn/R a la perfección en el entorno Siemens del biorreactor con agitación orbital SB2500-Z de Adolf Kühner AG.

Kühner, líder suizo en innovación de biorreactores, utiliza tres bombas Watson-Marlow en su biorreactor con agitación orbital de 2500 L, ya que ofrecen un control preciso del caudal, confiabilidad y eficiencia, así como compatibilidad con los avanzados sistemas de automatización del biorreactor.

La eficaz integración con los sistemas avanzados de automatización permite el monitoreo en tiempo real y la optimización basada en los datos, lo que garantiza una alta calidad de los productos y permite la escalabilidad de la producción.



El control preciso que ofrecen las bombas integradas de Watson-Marlow garantiza condiciones uniformes y confiables para el procesamiento biológico. Los clientes informan una alta reproducibilidad de los resultados, algo crucial para mantener la calidad del producto y cumplir los estándares normativos.



"En términos generales, la integración de las bombas Watson-Marlow en el biorreactor SB2500-Z mejora el rendimiento, respalda los sistemas de automatización y de producción inteligente y garantiza la calidad y escalabilidad del procesamiento biológico".

Julian Müller, ingeniero de automatización de productos y producción en serie de Kühner

Lea el caso práctico completo de Kühner aquí



Superar las limitaciones de espacio y los flujos de trabajo cambiantes

El procesamiento biológico a escala de laboratorio depende de una amplia gama de equipos que incluyen reactores biológicos, sistemas de filtración, unidades de cromatografía e incubadoras, que ocupan un valioso espacio en las mesas de trabajo y el suelo. Adapte sus operaciones a los flujos de trabajo cambiantes y las limitaciones de espacio con bombas de control digital flexibles y redes de automatización.

Las bombas de la serie 100, ultracompactas y apilables, cuentan con opciones de control manual y automatizado intuitivas, que simplifican la configuración y la operación. Los cabezales de fácil acceso permiten cambiar rápidamente los tubos y admiten múltiples flujos de alimentación para el control del pH, la dosificación de antiespumantes, el suministro de nutrientes y la adición de tampones, que mejora la eficiencia y la adaptabilidad en entornos de laboratorio dinámicos.



CASO PRÁCTICO

CPI Biotech confía en las bombas de bajo cizallamiento y bajas pulsaciones de Watson-Marlow para sus skids de procesamiento biológico

CPI Biotech emplea en una gama de bombas peristálticas de Watson-Marlow Fluid Technology Solutions (WMFTS) a fin de garantizar que sus plataformas de skid ofrezcan a importantes empresas biofarmacéuticas multinacionales la versatilidad que necesitan para gestionar diversos procesos.

Desde 2017, CPI integra bombas de WMFTS en sus soluciones para regulación del pH, filtración profunda, filtración de virus, inactivación vírica, preparación de medios y soluciones buffer, skids de llenado final y skids personalizados de un solo uso.

Las bombas de proceso 530, 630 y 730 ofrecen flexibilidad, que permite a los clientes de CPI gestionar diversos procesos y ahorrar tiempo gracias a la alta tasa de reducción y a las diversas opciones de materiales y tamaños de manguera.

Martin O'Reilly, ingeniero principal de ciencias de la vida de Watson-Marlow Ireland, afirmó que: *"El extenso portafolio de productos de Watson-Marlow nos permite resolver muchos de los desafíos que enfrenta CPI con sus aplicaciones, integrando bombas OEM de montaje en panel y bombas de proceso en sus plataformas de skid"*.



Foto cortesía de CPI Biotech

"Gracias a su tamaño compacto, las bombas OEM de Watson-Marlow se utilizan en aplicaciones donde se necesita ahorrar espacio, para facilitar la integración en los skids; además, hay disponibles configuraciones de múltiples cabezales".

CPI Biotech
Testimonio del cliente

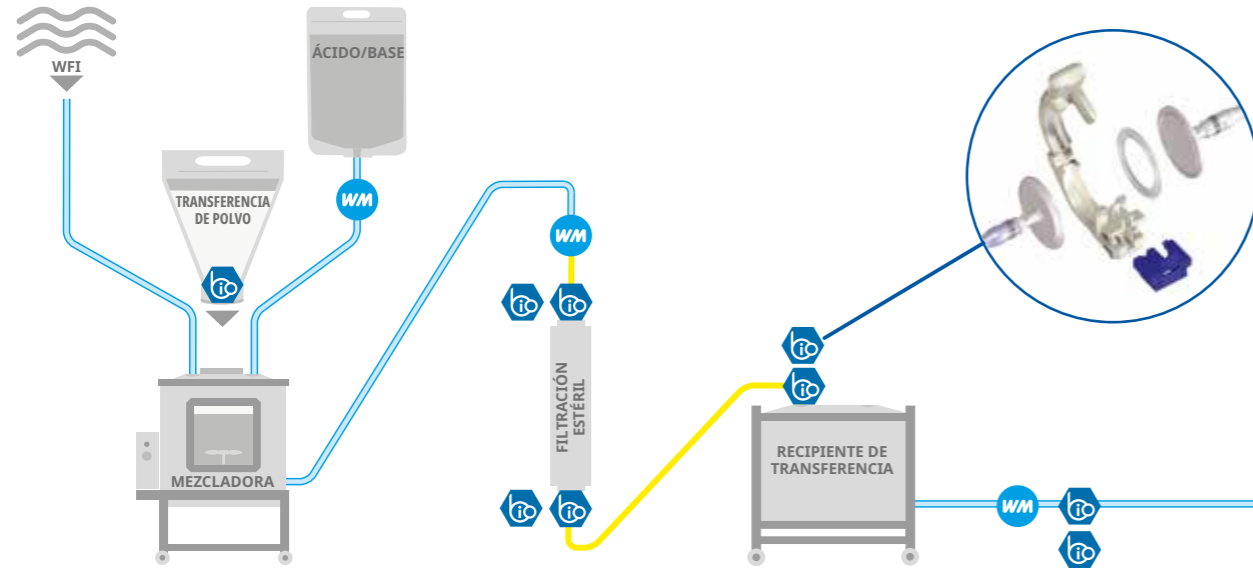


Lea el caso práctico completo de CPI Biotech aquí



Procesamiento biológico integrado

PREPARACIÓN DEL FLUIDO

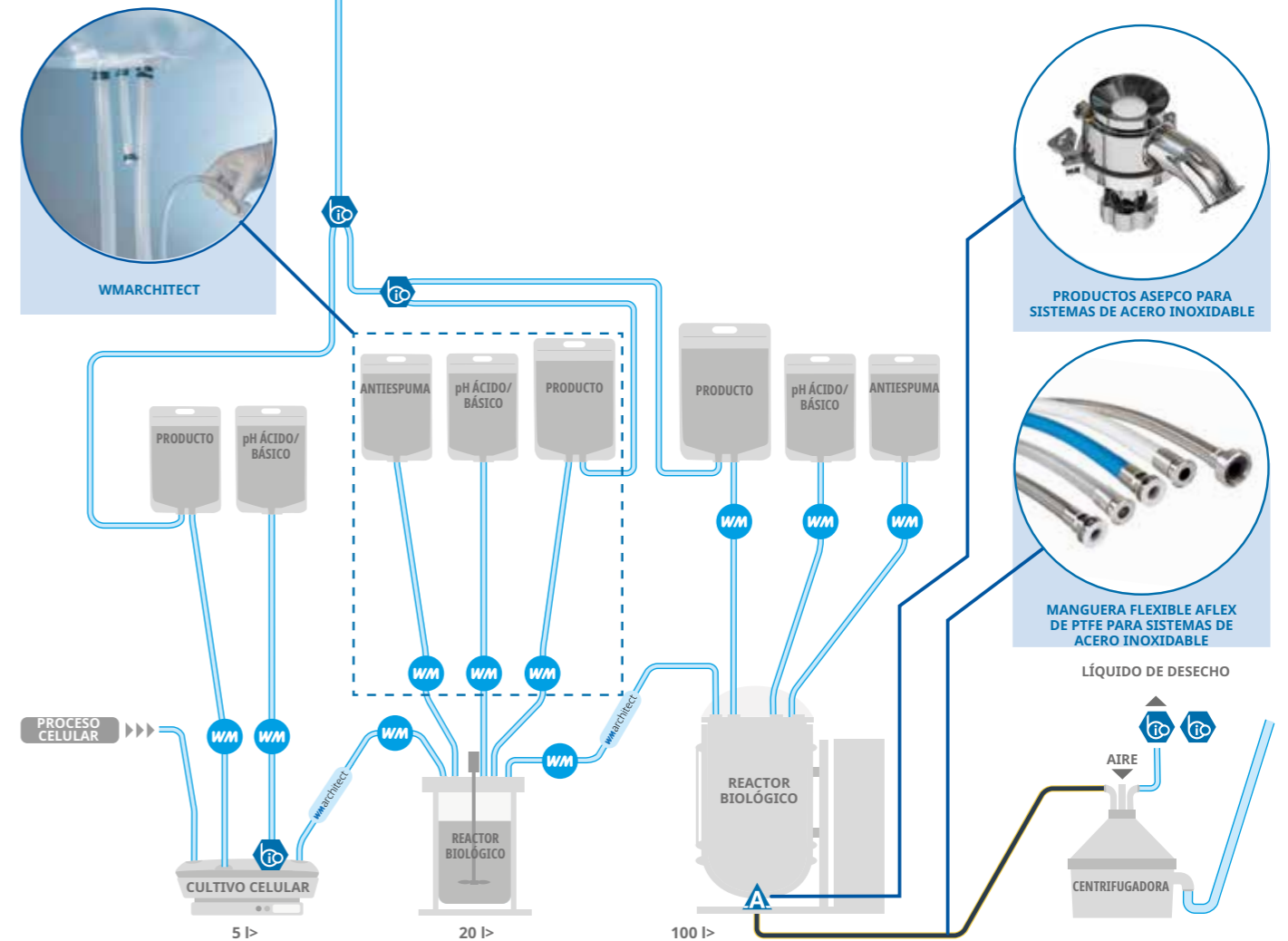


Tecnologías escalables

Si necesita soluciones integrales de un único proveedor, nuestra amplia gama de productos respalda cada etapa de su proceso biológico y garantiza resultados confiables, desde la I&D hasta la fabricación comercial. La continuidad en la operación técnica de nuestra gama escalable de productos garantiza procedimientos y capacitación optimizados, asegura la validación y ofrece servicios para el ciclo de vida que impulsan la eficiencia.

Watson-Marlow Tubing está disponible con diámetros internos desde 0,5 mm hasta 25,4 mm, que garantizan un control de alta precisión en caudales pequeños, así como la capacidad de manejar caudales mayores a medida que su proceso biológico escala.

FERMENTACIÓN



Watson-Marlow Pumps

Bombas de proceso Watson-Marlow

Watson-Marlow Tubing

Pumpsil / PureWeld XL / manguera Bioprene
 Manguera tramada de silicona curada al platino

ASEPCO

Válvulas de diafragma radial sin asiento

BioPure

Componentes BioPure
 Juntas de silicona curada al platino de alta pureza

WMArchitect

WMArchitect

Aflex Hoses

Manguera flexible de PTFE Aflex

Descubra todo nuestro portafolio de productos upstream



Componentes

Amplia gama de componentes de paso de fluido, como actuadores, conectores asépticos, conectores y abrazaderas, diafragmas, juntas, válvulas en línea, válvulas de muestreo y válvulas de tanque.

[Explore la gama](#)



Ensamblajes y mangueras

Una gran gama de soluciones de transferencia de fluidos incluyendo ensambles de mangueras flexibles, equipos de paso de fluido, mangueras y tubos para transferencia de fluidos, tubos peristálticos y ensambles de un solo uso.

[Explore la gama](#)



Bombas peristálticas y cabezales

Integre bombas peristálticas y cabezales a la perfección en su proceso biológico upstream, con bombas de proceso, bombas de montaje en panel y cabezales.

[Explore la gama](#)



Acelerar el cumplimiento regulatorio

Nuestro equipo de servicios de pruebas de validación desarrolla estudios de validación rigurosos y estándar de la industria junto con socios completamente calificados. Juntos, ofrecemos soluciones regulatorias y de cumplimiento personalizadas que lo ayudan a cumplir los estándares de garantía de calidad con confianza, lo que acelera el tiempo de aprobación y optimiza la eficiencia operativa.

Procesamiento biológico ininterrumpido

Nuestra fabricación global y sostenible mitiga el riesgo de la cadena de suministro para lograr un procesamiento biológico ininterrumpido.

SOLUCIONES PARA LAS INDUSTRIAS FARMACÉUTICA Y BIOTECNOLÓGICA



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions asiste a sus clientes localmente a través de una extensa red global de distribuidores y oficinas de venta directa

Ver la gama completa upstream



Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo, Watson-Marlow Flexicon A/S rechaza toda responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar las especificaciones sin previo aviso. ADVERTENCIA: Estos productos no están diseñados para aplicaciones conectadas a pacientes y no deben utilizarse en tales aplicaciones. WMArchitect y Accusil son marcas comerciales registradas.