

FS10/32

桌面型轧盖机

- 避免操作人员的重复性劳损
- 1,000瓶/小时
- 低磨损



WORLD LEADERS IN ASEPTIC PERISTALTIC FILLING



FS10/32 技术参数

FS10和FS32 半自动轧盖机用于大输液 / 口服液 / 西林瓶的轧盖操作。

FS10适用于 DIN标准的8 mm, 13 mm 以及 20 mm的铝盖及铝塑组合盖; FS32适用于 DIN标准的20 mm以及32 mm的铝盖及铝塑组合盖。亦可根据用户的需求, 针对用户特殊尺寸的瓶盖进行定制。

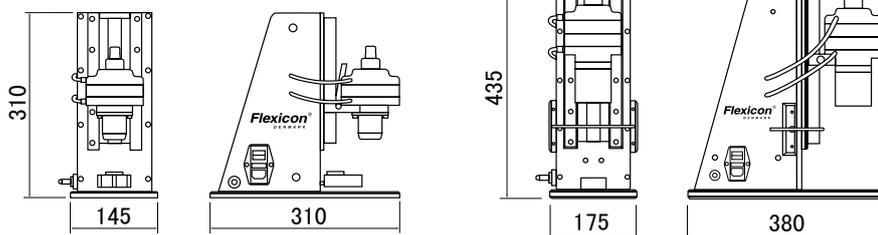
FS10及FS32配备Flexicon独特的轧盖头, 操作过程中无颗粒产生, 产品封口平滑。可应用于洁净室环境。

使用FS10 和 FS32操作简单, 可以有效的提高轧盖操作的生产效率, 并避免操作人员的重复性劳损(RSI)。

轧盖操作通过操作人员推动瓶子来进行控制。当瓶子被推入瓶夹后, 轧盖头下降, 到达铝盖位置后, 卡头动作, 轧紧铝盖后松开, 轧盖头上升回到初始位置, 即完成一次轧盖操作。使用FS可以保证产品密封的一致性。

FS卡头的更换时间小于2分钟。FS交货时提供一种类型的卡头, 可以另外订购其他类型的卡头及瓶夹。也可以根据用户的规格特殊定制。

熟练操作工一小时的产能可以达到1000瓶。



电源:
110/230 VAC (接地), 50/60 Hz

功耗:
最大50W

压缩空气
清洁干燥的压缩空气, 工作压力6bar
FS10: 消耗量为35 l/min (自由空气)
FS32: 消耗量为50 l/min (自由空气)
以每小时1000产量计算

轧盖卡头
轧盖卡头外壳材质为阳极氧化铝, 夹具材质为硬化钢。每一种卡头只适用于一种尺寸的铝盖/铝塑组合盖。

铝盖规格
FS10: 8 mm - 20 mm DIN
标准的铝盖及铝塑组合盖
FS32: 20 mm - 32 mm DIN
标准的铝盖及铝塑组合盖

瓶子规格
FS10: 最大直径 55mm,
最大高度 180mm
FS32: 最大直径 95mm,
最大高度 240mm

外壳材料
阳极氧化铝

重量
FS10: 12 kg
FS32: 16 kg

防护等级:
IP31

可选附件
轧盖卡头, 瓶夹, 包装以及工具包等