

SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA E L'AMBIENTE

# Pompe di alta qualità

per applicazioni industriali di  
trasferimento liquidi





Watson-Marlow Fluid Technology Solutions è un'azienda unica perché collabora con voi al fine di assicurare la soddisfazione delle vostre esigenze nel trasferimento dei fluidi. Le pompe peristaltiche e sinusoidali e i tubi di nostra produzione si integrano perfettamente nel vostro sistema di controllo del processo, offrendo manutenzione ridotta e bassi costi del ciclo di vita.

**WATSON  
MARLOW  
Pumps**

Le pompe peristaltiche Watson-Marlow eliminano la necessità di apparecchiature ausiliarie e incrementano la produttività assicurando portate precise e ripetibili. L'installazione rapida e semplice consente costi di esercizio complessivi ridotti.

[wmfts.com/watson-marlow-it](http://wmfts.com/watson-marlow-it)

### Pompe dosatrici peristaltiche Qdos®



Portate da 0,1 ml/min a 2 l/min  
Pressioni fino a 7 bar  
Riduzione dei costi legati ai prodotti chimici grazie al dosaggio più preciso  
Installazione semplice e immediata che elimina le apparecchiature ausiliarie  
Manutenzione in un minuto senza l'uso di utensili

**ReNu**  
SU TECHNOLOGY



### Serie 600

Portate da 0,001 ml/min a 19 l/min  
Pressioni fino a 4 bar



### Serie 700

Portate da 0,12 l/min a 33 l/min  
Pressioni fino a 2 bar



### Serie 500

Portate da 0,4 µl/min a 3,5 l/min  
Pressioni fino a 7 bar



### Montaggio su pannello OEM

Portate da 0,01 µl/min a 35 l/min  
Disponibile solo con unità di azionamento o teste pompa OEM



### Pompe close-coupled

Portate da 0,09 l/min a 19 l/min  
Velocità fissa o variabile  
Disponibilità di opzione ATEX



**WATSON  
MARLOW  
Tubing**

Watson-Marlow è l'unico fabbricante di pompe peristaltiche del mondo a disporre di una linea di produzione propria di tubi, il che consente l'ottimizzazione delle tolleranze e delle formulazioni per conseguire le massime prestazioni di processo delle pompe.

[wmfts.com/tubing-it](http://wmfts.com/tubing-it)

### Marpren®

Tubi in elastomero termo-plastico per applicazioni industriali

- Ampia compatibilità chimica e lunga durata
- Bassa permeabilità ai gas
- Elevata resistenza agli agenti ossidanti



### Maxthane®

La scelta perfetta per applicazioni di dosaggio peristaltico e misurazione.

- Compatibile con un'ampia gamma di sostanze chimiche
- Elementi LoadSure e a Y opzionali per una sostituzione semplice
- Conformità internazionale alle norme sull'uso alimentare



### LoadSure®

Il sistema LoadSure offre manutenzione in un minuto grazie all'installazione a scatto

- Maggiore affidabilità, facilità d'installazione e produttività più elevata
- Gli elementi garantiscono il corretto caricamento del tubo
- Sostituzione in meno di un minuto



**Bredel**

Hose Pumps

Le pompe a tubo Bredel hanno una capacità di aspirazione fino a 9,5 m, funzionano a secco e sono autoadescanti. Prive di guarnizioni, valvole di ritegno a sfera, membrane, rondelle di tenuta, rotorii immersi, statori o pistoni che sono soggetti a perdite, intasamento, corrosione o necessità di sostituzione, sono ideali per sospensioni abrasive, acidi corrosivi e liquidi gassosi.

I tubi lavorati con precisione garantiscono tolleranze e perfetta compressione, eliminando il fenomeno dello scorrimento che può distruggere i prodotti sensibili al pompaggio e ridurre la precisione del dosaggio.

[wmfts.com/bredel-it](http://wmfts.com/bredel-it)

### Serie di pompe a tubo APEX®



Portate fino a 6.200 l/h  
Ottimizzate per attività con pressioni fino a 8 bar  
Il design senza guarnizioni e senza valvole riduce i costi totali di esercizio  
Maggiore produttività grazie agli elementi tubo con lavorazione di precisione



### Serie di pompe a tubo Bredel®



Portate fino a 108.000 l/h  
Progettate per impieghi gravosi. Trattano sospensioni abrasive, acidi corrosivi e liquidi gassosi a pressioni fino a 16 bar  
Il design senza guarnizioni e senza valvole riduce i costi totali di esercizio  
Manutenzione minima: è sufficiente sostituire il tubo



### Gomma naturale (NR)

Resistente ad acidi diluiti e alcol  
Temperatura massima del liquido: 80°C  
Temperatura minima del liquido: -20°C



### EPDM

Resistente a soluzioni altamente concentrate di acidi e basi  
Temperatura massima del liquido: 90°C  
Temperatura minima del liquido: -10°C



### Buna N (NBR)

Resistente a oli, grassi, alcali e detergenti  
Temperatura massima del liquido: 80°C  
Temperatura minima del liquido: -10°C



### CSM

Resistente a chetoni, alcol e acidi concentrati  
Temperatura massima del liquido: 80°C  
Temperatura minima del liquido: -10°C



I tubi Aflex rappresentano la gamma più tecnicamente avanzata di tubi con rivestimento interno in PTFE al mondo. I tubi sono progettati per garantire flussi veloci e resistenza a pressioni e temperature elevate, oltre che per unire flessibilità e resistenza alle piegature impareggiabili.

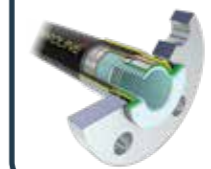
[wmfts.com/aflex-it](http://wmfts.com/aflex-it)

### Corroflon®



Il rinforzo interno teflonato in Corroflon ha delle leggere circonvoluzioni che riducono al minimo la restrizione delle portate, mentre il filo metallico di rinforzo esterno offre una totale resistenza al vuoto e alle piegature.

### Corroline+®



Il tubo in Corroline+ è progettato per l'uso in ambienti chimici o industriali, con gli ulteriori vantaggi forniti dal rinforzo applicato per offrire resistenza alle condizioni fisiche più estreme. Corroline+ resiste a schiacciamenti e piegature.

**masosine**  
Process Pumps

Le pompe sinusoidali MasoSine® offrono sollecitazioni ridotte e un'azione di pompaggio gentile che trasferisce in modo sicuro i prodotti delicati, senza rischiare di rovinarli. Pompe sinusoidali a basse sollecitazioni con assenza quasi totale di pulsazioni.

Aspirazione elevata con prevalenza netta di aspirazione positiva (NPSHR) e pressione assoluta in ingresso richiesta dalla pompa (NIPR) ridotte per evitare la cavitazione.

Efficienza energetica superiore, anche nelle applicazioni caratterizzate da viscosità.

[wmfts.com/masosine-it](http://wmfts.com/masosine-it)

### Serie SPS



Portate fino a 99.000 l/h  
Pressioni fino a 15 bar  
Tratta prodotti con viscosità fino a 8 milioni di cP  
Elevata capacità di aspirazione fino a 0,85 bar



SOLUZIONI PER IL SETTORE INDUSTRIALE



**Watson-Marlow Fluid Technology Solutions**

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions fornisce assistenza locale ai clienti attraverso una vasta rete globale di servizi di vendita diretta e distributori

[wmfts.com/global](https://wmfts.com/global)

