

Maxthane

Maxthane 软管单元



特点和优势

- 高性能泵送, 减少对环境的影响
- 食品制造中调色调味和添加剂定量给料的理想选择
- 食品级合规性: FDA 法规 21 CFR177.1680, EC1935/2004, EU 10/2011



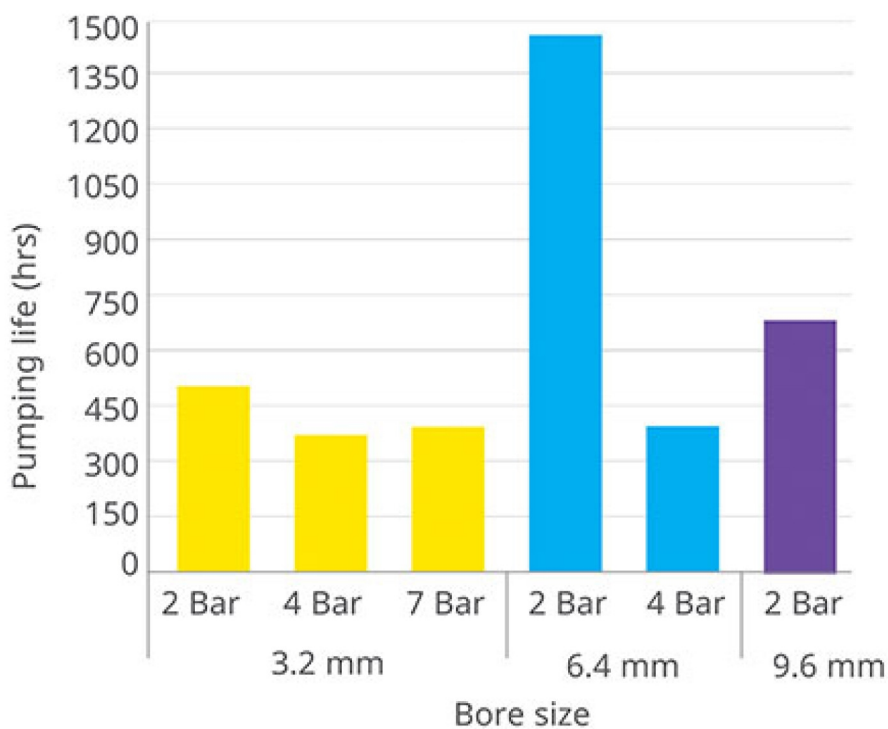
LoadSure® 软管单元		最大泵送压力	
孔径 (mm)	孔径 (英寸)	Bar	psi
3.2	1/8	7	100
6.4	1/4	4	60
9.6	3/8	2	30

泵使用寿命

图中显示了 Maxthane 的泵送寿命® LoadSure® 适用于所有孔径的软管单元。

Maxthane® LoadSure® Elements

Watson-Marlow 530 pump, 530RET rotor, 220 rpm CCW



技术规格

	Maxthane
孔径范围	3.2 - 9.6 mm (0.125 - 0.375 in)
壁厚	1.6 mm (0.0625 in)
颜色	无色
透明度	透明
剥落物	非常低
认证与合规	(EC) 第 1935/2004 号法规, EU 法规 10/2011, FDA 21 CFR 177.1680
工作温度范围	4 °C 至 45 °C (39 °F 至 113 °F)
硬度, shore A (5sec)	87
比重	1.2 g/cm ³
防紫外线	良好
撕裂强度 B	70 kN/m (619,552 ppi)
撕裂强度 B	4.8 kips/ft
最大拉伸强度	460 bar
最大拉伸强度范围	46 Mpa (6672 psi)
断裂伸长率	600 %
100% 伸长率下的拉伸应力范围	5 MPa (725 psi)
保存期限	5 年
兼容泵	530 箱式蠕动泵

测试方法 — 硬度: ASTM D 2240; 撕裂强度 B: ISO 34-1B 撕裂切口; 比重: ISO 2781; 100% 伸长率下的最大拉伸强度、断裂伸长率、拉伸应力; ISO 527-2/5A/500; 维卡软化点: ISO 306 (A50); 耐磨性: ISO 4649-B。上面报告的值不适用于销售规格, 某些特性并非常规测量值。

暴露于紫外线下可能会变色为较暗的黄色阴影。

偶尔使用时, 最高工作温度为 65 °C (149 °F)。

请勿对由热塑性聚氨酯制成的物品进行蒸汽灭菌, 否则可能会生成亚甲基二苯胺。

主要材料

	Maxthane
软管	热塑性聚氨酯
接头材料	PVDF

产品代码

提供的 Maxthane 蠕动泵软管单元尺寸¹

LoadSure® 软管单元		
孔径 (mm)	孔径 (英寸)	零件号
3.2	1/8	945.0032.PFT
6.4	1/4	945.0064.PFT
9.6	3/8	945.0096.PFT
泵头		
520RET 泵头软管单元		053.1011.ETO

1-LoadSure® 软管单元需要 520RET 泵头。

免责声明: Watson-Marlow Limited 保留对规格数据作出改动的权利, 不再另行通知, 如有需求, 请联系具体技术人员。用户有责任自行确保产品适合其相关应用。Watson-Marlow、Pumpsil、PureWeld XL、Bioprene、Maxthane、LoadSure 和 WMArchitect 是 Watson-Marlow Limited 的注册商标。BioClamp、BioBarb、FlatBioEndCap、BioEndCap、BioValve 和 BioTube applicator 是 BioPure Technology Limited 的商标。Tri-Clamp 是 Alfa Laval Corporate AB 的注册商标。GORE 和 STA-PURE 是 W.L.Gore and Associates 的商标。

wmfts.com/global



28 October 2025