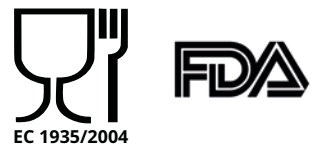




Qdos til hygiejnisk føde- og drikkevareforarbejdning

- Præcisionsdosering, der forbedrer procesydeevnen
- Nænsom peristaltisk pumpevirkning, der opretholder produktintegriteten
- Fuld væskeforsegling uden risiko for væskespild/-udslip



Overblik

Peristaltiske Qdos-pumper er en effektiv løsning til præcisionsdosering til føde- og drikkevareproduktion. Qdos-pumperne, som er veletableret i andre brancher, er nu også certificeret efter FDA og forordning (EF) nr. 1935/2004. Den peristaltiske pumpe-teknologi betyder, at ingen bevægelige dele kommer i kontakt med væsken til hygiejnisk pumpning. Den nænsomme pumpning med lavt shear opretholder produktintegriteten uden risiko for kontaminering.

Præcisionsdosering til ensartet produktkvalitet

Qdos-pumper doserer maksimalt præcist (turndown-ratio på 20.000:1 og lineær præcision på ± 1 %) og er en værdibaseret løsning til dosering, bl.a. til vandbehandling, tilsætning af farvestoffer, aromastoffer og vitaminer eller stabilisatorer. $\pm 0,5$ % repeterbarhed hjælper desuden yderligere med til konsekvent produktensartethed.

Certificeret totalløsning

Qdos-pumper har den nødvendige certificering til integrering i føde- og drikkevareforarbejdende processer.

- Forordning (EF) nr. 1935/2004, forordning (EF) nr. 10/2011
- FDA-bestemmelse 21CFR Part 170-199

Vores løsninger leveres med et globalt netværk af branchespecialister i ryggen, der yder hurtig teknisk support og salgssupport overalt i verden.

Hurtigt klaret vedligeholdelse maksimerer opptiden

Qdos-pumper garanterer doseringspræcisionen kombineret med nem vedligeholdelse og kortere nedetid ved hjælp af det specialudviklede ReNu™ pumpehoved. ReNu-teknologien er et patentbeskyttet pumpehoved, der monteres/afmonteres uden værktøj, og hvori væsken er 100 % tæt forseglet, så produktionsstedet holdes rent, og der ikke er risiko for kontaminering.

Pumpehovedet kan skiftes uden brug af værktøj eller behov for oplæring. Med ReNu klares vedligeholdelsen på få sekunder og maksimerer kundens opetid sammenlignet med membran- eller anden pumpe-teknologi, der indebærer arbejdskrævende vedligeholdelse.

Vores Qdos-pumper beskyttes med et lækagedetekteringsystem. Denne funktion stopper pumpen i tilfælde af lækage fra den peristaltiske slange. Overvågningen af væskestand omfatter en brugerkonfigurerbar lavstandsalarm, som aktiveres, når tilførselstanken er næsten tom, så produktintegriteten opretholdes, og procesopptiden maksimeres.



Qdos-pumpemodeller

Model	Flow	Tryk
Qdos 20	0,1-333 ml/min	7 bar
Qdos 30	0,1-500 ml/min	7 bar
Qdos 60	0,1-1000 ml/min	7 bar
Qdos 120	0,1-2000 ml/min	4 bar

ReNu-pumpehoveder beregnet til levnedsmidler:

Pumpehoved	Forordning (EF) nr. 1935/2004	FDA
ReNu20 PU	•	•
ReNu20 SEBS	•	•
ReNu30 SEBS	•	•
ReNu30 Santoprene		•
ReNu60 SEBS	•	•
ReNu60 Santoprene		•
ReNu120 Santoprene		•

Specialister i bageri- og konfekturedstyr standardiserer på Qdos i pilotanlæg

Kundecase

Det hollandske firma Tanis Food Tec, som konstruerer fødevarerudstyr, er specialiseret i procesanlæg til bageri- og konfekturprodukter. Tanis Food Tec anvender peristaltiske Qdos-doseringspumper til firmaets prototypemaskiner, som er installeret i FoU-afdelinger hos store fødevarerproducenter. Qdos-pumpernes præcisionsdosering af farve- og aromastoffer er afgørende i udviklingsfasen til at hjælpe med at optimere kvaliteten af og omkostningerne for slutproduktet.

Den peristaltiske ReNu™ pumpehovedteknologi til Qdos er hjertet i pumpen, som sikrer tilførsel af præcise og repeterbare væskeflow med store viskositetsudsving ved forskellige anlægstryk.

"Den peristaltiske Qdos-pumpe er en afgørende faktor, fordi farve- og aromastoffer ofte er meget dyre ingredienser," fortæller Piet Vader, firmaets salgsdirektør. "Disse ingredienser kan koste over 10.000 euro pr. kg, og derfor er præcis dosering ekstremt vigtigt."

Med Qdos maksimeres procesopptiden på grund af hurtig, sikker og nem afmontering og udskiftning af pumpehovedet uden behov for værktøj, særlig oplæring eller specialteknikere. Med Qdos er der, i modsætning til mange andre pumpetyper, ingen ventiler eller tætninger, der kan tilstoppe, lække eller korrodere, hvilket reducerer vedligeholdelsesomkostningerne betydeligt.



Copyright © 2022 Watson-Marlow Fluid Technology Solutions HB0991 version 2

Ansvarsfraskrivelse: Oplysningerne i dette dokument anses for at være korrekte, men Watson-Marlow Limited påtager sig intet ansvar for fejl heri og forbeholder sig ret til at ændre specifikationerne uden varsel. Det er brugerens ansvar, at produkterne er egnede til den relevante anvendelse. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu.