

730 Bp/BpN Instrukcja montażu, obsługi i konserwacji

Spis treści

| | |
|---|-----------|
| 1 Deklaracja zgodności | 4 |
| 2 Deklaracja włączenia | 5 |
| 3 Rozpakowywanie pompy | 6 |
| 3.1 Wyjmowanie pompy z opakowania | 6 |
| 3.2 Utylizacja opakowania | 6 |
| 3.3 Kontrola | 6 |
| 3.4 Dostarczane elementy składowe | 6 |
| 3.5 Przechowywanie | 6 |
| 4 Informacje dotyczące zwrotu pomp | 7 |
| 5 Pompy perystaltyczne — ogólny opis | 7 |
| 6 Gwarancja | 8 |
| 7 Informacje dotyczące bezpieczeństwa | 10 |
| 8 Specyfikacja pompy | 14 |
| 8.1 Dane techniczne | 14 |
| 8.2 Masa | 14 |
| 8.3 Opcje głowicy pompy | 15 |
| 9 Zasady prawidłowej instalacji pompy | 16 |
| 9.1 Ogólne zalecenia | 16 |
| 9.2 Zalecenia i zakazy | 17 |
| 10 Obsługa pompy | 19 |
| 10.1 Układ klawiatury i identyfikatory przycisków | 19 |
| 10.2 Uruchamianie i zatrzymywanie | 20 |
| 10.3 Korzystanie z przycisków góra i dół | 20 |
| 10.4 Prędkość maksymalna | 20 |
| 10.5 Zmień kierunek obrotów | 20 |
| 11 Podłączenie do zasilania | 21 |
| 11.1 Kody kolorów przewodów | 22 |

| | |
|--|-----------|
| 11.2 Łączenie modułu NEMA US | 22 |
| 11.3 Ekranowanie uziemienia przewodów sterowania w module NEMA | 23 |
| 12 Lista kontrolna uruchamiania | 24 |
| 13 Okablowanie sterowania | 25 |
| 13.1 Górne złącze D-Sub | 25 |
| 13.2 PROFIBUS | 25 |
| 14 Pierwsze włączenie pompy | 35 |
| 14.1 Wybór języka wyświetlania | 35 |
| 14.2 Ustawienia domyślne dla pierwszego uruchomienia | 37 |
| 15 Włączanie pompy w cyklach wznawiania zasilania | 39 |
| 16 Menu trybu | 40 |
| 17 Tryb ręczny | 41 |
| 17.1 START (Uruchomienie) | 41 |
| 17.2 STOP (Zatrzymanie) | 42 |
| 17.3 ZWIĘKSZANIE I ZMNIEJSZANIE NATĘŻENIA PRZEPŁYWU | 42 |
| 17.4 FUNKCJA MAX (tylko tryb ręczny) | 43 |
| 18 Kalibracja przepływu | 44 |
| 18.1 Ustawianie kalibracji przepływu | 44 |
| 19 Tryb PROFIBUS | 47 |
| 19.1 Menu MODE (Tryb) | 47 |
| 19.2 Praca w trybie ręcznym przy aktywowanym trybie PROFIBUS | 47 |
| 19.3 Tryb PROFIBUS | 49 |
| 19.4 Przypisywanie pompie adresu stacji PROFIBUS | 51 |
| 19.5 Błędy komunikacji PROFIBUS | 52 |
| 19.6 Plik GSD PROFIBUS | 54 |
| 20 Menu główne | 57 |
| 20.1 Ustawienia zabezpieczeń | 59 |
| 20.2 Ustawienia ogólne | 71 |
| 21 Pomoc | 84 |
| 21.1 Pomoc | 84 |
| 22 Rozwiązywanie problemów | 85 |
| 22.1 Wykrywanie nieszczelności | 86 |
| 22.2 Kody błędów | 86 |

| | |
|--|------------|
| 22.3 Pomoc techniczna | 87 |
| 23 Konserwacja napędu | 88 |
| 24 Części zamienne napędu | 89 |
| 25 Wymiana głowicy pompy | 90 |
| 25.1 Wymiana głowicy pompy | 90 |
| 26 Wymiana węży | 92 |
| 26.1 Węże ciągłe | 92 |
| 26.2 Elementy węzowe | 92 |
| 27 Informacje dotyczące zamawiania | 94 |
| 27.1 Numery katalogowe pompy | 94 |
| 27.2 Numery części przewodów i elementów | 95 |
| 27.3 Części zamienne głowicy pompy | 97 |
| 28 Parametry użytkowe | 101 |
| 28.1 Dane wydajnościowe 720R, 720RE, 720R/RX i 720RE/REX | 101 |
| 29 Znaki towarowe | 104 |
| 30 Ograniczenie odpowiedzialności | 105 |
| 31 Historia publikacji | 106 |

Instrukcje oryginalne

Instrukcje oryginalne w tym podręczniku zostały napisane w języku angielskim. Inne wersje językowe podręcznika są tłumaczeniem instrukcji oryginalnych

1 Deklaracja zgodności



Watson-Marlow Limited
Falmouth
Cornwall
TR11 4RU
England

EC Declaration of Conformity

- 530 Cased pumps (Models: S, SN, U, UN, Du, DuN, Bp, BpN, En, EnN)
630 Cased pumps (Models: S, SN, U, UN, Du, DuN, Bp, BpN, En, EnN)
730 Cased pumps (Models: SN, UN, DuN, BpN, En, EnN)
- Manufacturer:
Watson Marlow Ltd
Bickland Water Road
Falmouth
TR11 4RU
UK
- This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer
- All models and versions of the 530, 630 and 730 series of cased peristaltic pump with all approved pump heads, tubing and accessories.
- The object of the declaration described above is in conformity with the relevant Union harmonisation legislation:
Machinery Directive 2006/42/EC
EMC Directive 2014/30/EC
ROHS Directive 2015/863
- Harmonised standards used:
BS EN61010-1:2010 third edition Safety requirements for electrical equipment for measurement, control, and laboratory use Part 1: General requirements
EN61326-1:2013 Electrical equipment for measurement, control and laboratory use – EMC requirements Part 1: General requirements
BS EN 60529:1992+A2:2013 Degrees of protection provided by enclosures (IP code)
- Intertek Testing and Certification Ltd, No: 3272281, performed compliance testing to BS EN 61010-1:2010, IEC 61010-1:2010, UL 61010-1:2010 and CAN/CSA C22.2 Bo 61010-1:2010 and issued certification of compliance to these standards.

Signed for and behalf of:
Watson Marlow Ltd
Falmouth, November 2019

Simon Nicholson, Managing Director, Watson-Marlow Limited

2 Deklaracja włączenia



Watson-Marlow Ltd
Falmouth
Cornwall
TR11 4RU
England

Declaration of Incorporation

In accordance with the Machinery Directive 2006/42/EC that if this unit is to be installed into a machine or is to be assembled with other machines for installations, it shall not be put into service until the relevant machinery has been declared in conformity.

We hereby declare that:

Peristaltic Pump

Series: 530, 630 and 730 cased pumps

the following harmonised standards have been applied and fulfilled for health and safety requirements:

Safety of Machinery – EN ISO 12100

Safety of Machinery – Electrical Equipment of Machines BS EN 60204-1

Quality Management System – ISO 9001

and the technical documentation is compiled in accordance with Annex VII(B) of the Directive.

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the appropriate national authorities, relevant information on the partly completed machinery identified above. The method of transmission shall be by mail or email.

The pump head is incomplete and must not be put into service until the machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Directive.

Person authorised to compile the technical documents:

Nancy Ashburn, Head of Design & Engineering, Watson-Marlow Ltd

Place and date of declaration: Watson-Marlow Ltd, 20.04.2020

Responsible person:

Simon Nicholson, Managing Director, Watson-Marlow Ltd

3 Rozpakowywanie pompy

3.1 Wyjmowanie pompy z opakowania

Rozpakować ostrożnie wszystkie części, zachowując opakowanie do momentu upewnienia się, że wszystkie elementy składowe zostały dostarczone i są w dobrym stanie. Porównać z podanym poniżej wykazem dostarczanych elementów składowych.

3.2 Utylizacja opakowania

Usunąć opakowanie w bezpieczny sposób, zgodnie z lokalnymi przepisami w tym zakresie. Karton zewnętrzny jest wykonany z tektury falistej i nadaje się do powtórnego przetworzenia.

3.3 Kontrola

Sprawdzić, czy wszystkie elementy składowe zostały dostarczone. Sprawdzić elementy składowe pod kątem uszkodzeń transportowych. W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek braków lub uszkodzeń niezwłocznie skontaktować się z dystrybutorem.

3.4 Dostarczane elementy składowe

Komponenty 730

- Jednostka napędowa pompy 730 wyposażona w głowicę pompy 720R lub inną (w przypadku określenia jako pompy)
- Wyznaczony kabel zasilający (dołączany do pompy)
- Moduł 730N zapewniający stopień ochrony pompy IP66, NEMA 4X.
- **Informacja:** niniejszy moduł jest zamontowany w celach transportowych, ale musi zostać zdemonstrowany, aby umożliwić podłączenie okablowania, wybór napięcia i kontrolę bezpieczników. Przed uruchomieniem pompy należy go ponownie zamontować.
- Broszura informacyjna dotycząca bezpieczeństwa produktu z instrukcją szybkiego uruchamiania

3.5 Przechowywanie

Ten produkt ma przedłużony okres przechowywania. Jednak po okresie przechowywania należy sprawdzić, czy wszystkie części działają prawidłowo. Należy przestrzegać zaleceń dotyczących przechowywania oraz dat przydatności węży, które mają być użytkowane po przechowywaniu.

4 Informacje dotyczące zwrotu pomp

Zwracane produkty muszą uprzednio zostać gruntownie oczyszczone/odkażone. W celu potwierdzenia tego faktu należy wypełnić deklarację i przesłać ją do nas przed wysłaniem produktu.

Przed zwrotem urządzenia należy przesłać wypełnioną deklarację odkażenia wraz z wyszczególnieniem wszystkich cieczy, które miały styczność z tym urządzeniem.

Po odebraniu tej deklaracji wystawiamy numer autoryzacji zwrotu. Zastrzegamy sobie prawo do umieszczenia w kwarantannie lub odmowy przyjęcia każdego urządzenia bez numeru autoryzacji zwrotu.

Dla każdego produktu na odpowiednim formularzu należy sporządzić oddzielny certyfikat odkażenia wraz ze wskazaniem lokalizacji, do której ma zostać odesłane urządzenie. Służymy pomocą w razie jakichkolwiek pytań.

5 Pompy perystaltyczne — ogólny opis

Pompy perystaltyczne są najprostszymi pompami — nie zawierają zaworów, uszczelnień ani dławnic, które mogłyby się zapychać lub korodować. Płyn styka się wyłącznie z wewnętrzną powierzchnią węża, co eliminuje niebezpieczeństwo zanieczyszczenia płynu przez pompę i pompy przez płyn. Pompy perystaltyczne mogą pracować na sucho i nie stwarza to zagrożenia.

Sposób działania

Elastyczna rurka jest ściskana między rolką a prowadnicą biegnącą po łuku okręgu, co tworzy zamknięcie w miejscu styku. W miarę przesuwania się rolki po rurce zamknięcie również się przesuwa. Po przetoczeniu się rolki po rurce powraca ona do pierwotnego kształtu, w wyniku czego powstaje w tym obszarze podciśnienie, które powoduje wypełnienie obszaru płynem zasysanym z króćca wlotowego.

Zanim rolka dotrze do końca prowadnicy, druga rolka zaczyna ściskać wąż na początku prowadnicy, zamykając porcję płynu między punktami ściskania. Gdy pierwsza rolka zjeżdża z prowadnicy, druga przetacza się nadal, wyrzucając porcję płynu przez króciec tłoczny pompy. W tym samym czasie za drugą rolką tworzy się nowy obszar podciśnienia, do którego zasysana jest kolejna porcja płynu z króćca wlotowego.

Nie występuje przepływ wsteczny ani spuszczenie płynu i pompa skutecznie zamyka przewód rurkowy, gdy jest wyłączona. Eliminuje to konieczność stosowania zaworów.

Zasadę można obrazowo przedstawić ściskając elastyczny wąż kciukiem oraz palcem wskazującym i przesuując palcami: płyn zostaje usunięty jednym końcem węża, a większa jego ilość zostaje zasysana z drugiego końca.

W podobny sposób funkcjonują przewody pokarmowe zwierząt.

Odpowiednie zastosowania

Pompowanie perystaltyczne doskonale sprawdza się w przypadku większości płynów, w tym płynów lepkich, wrażliwych na ścinanie, korozyjnych i ściernych oraz zawieszin. Są one szczególnie użyteczne do pompowania w sytuacjach, gdy ważne jest zachowanie higieny.

Pompy perystaltyczne są pompami wyporowymi. Nadają się szczególnie do odmierzania, dawkowania i dozowania. Są łatwe w montażu i obsłudze oraz niedrogie w utrzymaniu.

6 Gwarancja

Firma Watson- Marlow Ltd („Watson- Marlow”) gwarantuje, że ten produkt jest wolny od wad materiałowych i produkcyjnych przez okres pięciu lat od daty dostawy w warunkach normalnego użytkowania i obsługi.

Wyłączna odpowiedzialność firmy Watson- Marlow i wyłączne zadośćuczynienie klienta za jakiegokolwiek roszczenia wynikające z zakupu jakiegokolwiek produktu Watson- Marlow pozostaje według uznania firmy Watson- Marlow odnośnie napraw, wymian lub, w stosownych przypadkach, zadośćuczynienia.

Jeżeli nie uzgodniono inaczej na piśmie, niniejsza gwarancja ogranicza się do kraju, w którym dokonano zakupu produktu.

Żaden pracownik, agent ani przedstawiciel firmy Watson-Marlow nie ma prawa pociągać firmy Watson-Marlow do żadnej innej odpowiedzialności niż zakres powyższy, chyba że w formie pisemnej, w oparciu o dokument podpisany przez dyrektora firmy Watson-Marlow. Firma Watson-Marlow nie gwarantuje przydatności produktów do określonego celu.

W żadnym przypadku:

- i. I. koszty zadośćuczynienia klienta nie przekroczą ceny zakupu produktu,
- ii. firma Watson-Marlow nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szczególne, pośrednie, przypadkowe, wtórne lub przykładowe szkody, jakkolwiek zachodzące, nawet jeśli firma Watson- Marlow zostanie powiadomiona o możliwości wystąpienia ww. szkód.

Firma Watson-Marlow nie ponosi odpowiedzialności za żadne straty, szkody lub wydatki bezpośrednio lub pośrednio związane lub wynikające z użytkowania jej produktów, włącznie ze zniszczeniami lub uszkodzeniami innych produktów, urządzeń, budynków, czy mienia. Firma Watson-Marlow nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody wynikowe, włącznie z m.in. utratą zysków, niedogodnościami, utratą czasu, utratą pompowanego produktu czy utratą produkcji.

Gwarancja ta nie stanowi zobowiązania firmy Watson- Marlow do ponoszenia jakichkolwiek kosztów demontażu, instalacji, transportu, czy jakichkolwiek innych opłat wynikłych w związku z roszczeniem gwarancyjnym.

Firma Watson-Marlow nie odpowiada za uszkodzenia powstałe podczas transportu zwracanych elementów.

Warunki

- o Produkty muszą zostać zwrócone zgodnie z wcześniejszymi uzgodnieniami z firmą Watson-Marlow lub do centrum serwisowego zatwierzonego przez Watson-Marlow.
- o Wszystkie naprawy i modyfikacje muszą zostać wykonane przez firmę Watson-Marlow Ltd lub zatwierdzone centrum serwisowe Watson- Marlow, lub wykonane za wyraźną pisemną zgodą Watson-Marlow, podpisaną przez kierownika lub dyrektora Watson-Marlow.
- o Wszelkie kontrole zdalne lub podłączenia systemu muszą zostać wykonane zgodnie z zaleceniami firmy Watson-Marlow.
- o Wszystkie systemy PROFIBUS mogą być instalowane i certyfikowane wyłącznie przez autoryzowanego technika instalacji PROFIBUS.
- o Wszystkie systemy EtherNet/IP™ muszą być instalowane i certyfikowane przez technika instalacji z odpowiednimi kwalifikacjami.

Wyjątki

- o Materiały eksploatacyjne, w tym węże i elementy pompujące, nie są objęte gwarancją.
- o Rolki głowic pompy nie są objęte gwarancją.
- o Naprawy i serwis wymagane z powodu normalnego zużycia w ramach eksploatacji lub braku należytej i właściwej konserwacji nie są objęte gwarancją.
- o Nieobjęte gwarancją są produkty, które – w ocenie firmy Watson-Marlow – zostały naruszone, niewłaściwie użyte, uległy celowemu lub przypadkowemu uszkodzeniu bądź zaniedbania.
- o Uszkodzenia spowodowane udarem elektrycznym nie są objęte gwarancją.
- o Uszkodzenia spowodowane nieprawidłowym okablowaniem lub okablowaniem nieodpowiadającym normom albo o zbyt niskiej jakości nie są objęte gwarancją.
- o Uszkodzenia spowodowane atakiem chemicznym nie są objęte gwarancją.
- o Urządzenia pomocnicze, takie jak wykrywacze nieszczelności, nie są objęte gwarancją.

- Uszkodzenia spowodowane promieniowaniem ultrafioletowym lub bezpośrednim światłem słonecznym nie są objęte gwarancją.
- Jakakolwiek próba demontażu produktu firmy Watson-Marlow spowoduje unieważnienie gwarancji.

Firma Watson-Marlow zastrzega sobie prawo do zmiany niniejszych warunków w każdej chwili.

7 Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Niniejsze informacje dotyczące bezpieczeństwa powinny być uwzględniane łącznie z pozostałą treścią niniejszej instrukcji obsługi.

Ze względów bezpieczeństwa niniejsza pompa i jej głowica powinny być używane wyłącznie przez wykwalifikowanych, odpowiednio przeszkolonych pracowników, którzy zapoznali się z tą instrukcją, zrozumieli jej treść i przeanalizowali wszystkie wymienione w niej zagrożenia. Jeśli pompa będzie używana w sposób inny niż wskazany przez firmę Watson-Marlow Ltd, zabezpieczenia pompy mogą nie zadziałać prawidłowo. Każda osoba uczestnicząca w instalacji lub konserwacji tego urządzenia powinna posiadać pełne kwalifikacje do wykonywania takich prac. Taka osoba powinna również znać wszystkie obowiązujące procedury, regulacje i wytyczne dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy.



Taki symbol, umieszczony na pompie i występujący w niniejszej instrukcji obsługi, oznacza: **Nakaz przestrzegania stosownej instrukcji bezpieczeństwa lub ostrzeżenie o potencjalnym zagrożeniu.**



Niniejszy symbol umieszczony na pompie i występujący w niniejszej instrukcji obsługi oznacza: „Nie zbliżaj palców do części ruchomych”.



Niniejszy symbol umieszczony na pompie i występujący w niniejszej instrukcji obsługi oznacza: „Uwaga! Gorąca powierzchnia”.



Niniejszy symbol umieszczony na pompie i występujący w niniejszej instrukcji obsługi, oznacza: **Uwaga! Zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym.**



Niniejszy symbol umieszczony na pompie i występujący w niniejszej instrukcji obsługi oznacza: „Stosować środki ochrony indywidualnej (PPE)”.



Ten produkt należy utylizować zgodnie z wymogami dyrektywy UE dotyczącej zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE). Ten produkt należy utylizować zgodnie z wymogami dyrektywy UE dotyczącej zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE).



Wewnątrz pomp 630 i 730 znajdują się bezpieczniki termiczne z funkcją samoczynnego resetowania. W przypadku ich uruchomienia wyświetlany jest kod błędu „Err17 Under Voltage” (Zbyt niskie napięcie).





Podstawowe prace związane z podnoszeniem, transportem, instalacją, uruchomieniem, konserwacją i naprawą powinny być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych pracowników. Podczas wykonywania prac urządzenie musi być odłączone od zasilania sieciowego. Silnik musi być zabezpieczony przed przypadkowym uruchomieniem.



Niektóre pompy ważą więcej niż 18 kg (dokładna masa zależy od modelu i głowicy – patrz pompa). Przy podnoszeniu pompy należy przestrzegać standardowych zasad BHP. Aby ułatwić podnoszenie, w boki dolnej obudowy wbudowane zostały wnęki na palce. Ponadto, pompę można podnosić chwytając głowicę pompy i (jeśli zamontowany) moduł „N” z tyłu pompy.



Z tyłu pompy znajduje się wymienny bezpiecznik. W niektórych krajach wtyczka przewodu sieciowego wyposażona jest w dodatkowy wymienny bezpiecznik. Bezpieczniki muszą być wymieniane na bezpieczniki o tej samej mocy znamionowej.



Wewnątrz pompy nie ma żadnych bezpieczników ani części, które użytkownik może naprawiać samodzielnie.

Uwaga: przewód sieciowy jest fabrycznie podłączony do pompy i nie może być wymieniany przez użytkownika.

Ustawić przełącznik napięcia w pozycji odpowiadającej napięciu obowiązującemu w danym regionie.



Pompy o stopniu ochrony IP66 są wyposażone we wtyk sieciowy. Dławnica na końcu przewodu modułu NEMA ma stopień ochrony IP66. Wtyczka sieciowa podłączona na drugim końcu kabla NIE ma stopnia ochrony IP66. Zapewnienie stopnia ochrony IP66 tego połączenia z siecią zasilającą jest obowiązkiem użytkownika.

Ta pompa może być używana wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem.

W celu ułatwienia obsługi i konserwacji należy zapewnić stały dostęp do pompy. Punkty dostępu nie mogą być ograniczone przeszkodami ani zablokowane. Nie wolno montować do pompy żadnych urządzeń innych niż te, które zostały przetestowane i zatwierdzone przez firmę Watson-Marlow. Mogłoby to doprowadzić do obrażeń ciała lub uszkodzenia mienia, za które firma nie ponosi odpowiedzialności.

Wtyczka sieciowa pompy jest urządzeniem rozłączającym (w nagłych wypadkach izoluje napęd silnika od zasilania sieciowego). Zabrania się ustawiania pompy w sposób ograniczający rozłączanie wtyczki sieciowej.



Jeżeli planowane jest przetłaczanie niebezpiecznych płynów, konieczne jest opracowanie i wdrożenie procedur bezpieczeństwa właściwych dla danego płynu i zastosowania, aby zapobiec obrażeniom ciała.



Ten produkt nie spełnia wymogów dyrektywy ATEX i nie wolno go używać w atmosferach zagrożonych wybuchem.



Należy upewnić się, że substancje chemiczne, które będą pompowane, mogą być wykorzystywane z głowicą pompy, smarami (w stosownych przypadkach), przewodami, rurami i złączkami stosowanymi z pompą. Zapoznać się z przewodnikiem po zgodności chemicznej dostępnym na stronie:



www.wmftg.com/chemical. Jeśli musisz stosować pompę z jakimkolwiek innym środkiem chemicznym, prosimy o kontakt z firmą Watson-Marlow w celu potwierdzenia zgodności.

Jeśli funkcja automatycznego wznawiania pracy jest włączona, pompa może zostać włączona natychmiast po przywróceniu zasilania.

Automatyczne wznawianie pracy wpływa tylko na działanie trybu ręcznego, trybu sieciowego i trybu MemoDose.



Jeśli automatyczne wznawianie pracy jest włączone, na ekranie jest wyświetlony symbol „!” ostrzegający użytkowników o możliwości zadziałania pompy bez żadnej ręcznej interwencji (pompa wznawia działanie z wcześniejszymi ustawieniami).

Nie należy korzystać z funkcji automatycznego wznawiania pracy częściej niż 12 razy w ciągu 24 godzin. Gdy wymagana jest bardzo duża liczba uruchomień, zaleca się zdalne sterowanie.



Jeśli zgodnie z konfiguracją pompa pracuje w trybie sieciowym lub analogowym, będzie reagować na zdalne polecenia w dowolnym momencie, w tym bezpośrednio po włączeniu zasilania. Na ekranie jest wyświetlony symbol „!” ostrzegający użytkowników o możliwości zadziałania pompy bez żadnej ręcznej interwencji (np. zdalna nastawa może uruchamiać pompę bez konieczności naciskania przycisku).



Wewnątrz głowicy pompy znajdują się poruszające się części. Przed otwarciem zamykanych za pomocą narzędzi osłony lub bieźni, należy upewnić się, że spełnione są następujące zalecenia bezpieczeństwa:



1. Upewnij się, że pompa jest odłączona od źródła zasilania.

2. Upewnij się, że w rurociągu nie ma ciśnienia.



3. W przypadku uszkodzenia węża upewnij się, że cały płyn znajdujący się w głowicy pompy została odprowadzony do bezpiecznego naczynia, pojemnika lub spuszczonego.


4. Stosować odpowiednie osobiste wyposażenie ochronne (PPE).



Podstawowe zabezpieczenie operatora przed obracającymi się częściami pompy stanowi osłona głowicy pompy. Osłony zabezpieczające różnią się w zależności od typu głowicy pompy. Patrz sekcja głowic pompy w niniejszej instrukcji.

8 Specyfikacja pompy

8.1 Dane techniczne

| | |
|---|--|
| Temperatura robocza | od 5°C do 40°C (od 41°F do 104°F) |
| Temperatura przechowywania | 730: od -25°C do 65°C (od -13°F do 149°F) |
| Wilgotność (bez skraplania) | 80% do 31°C (88°F) malejąc liniowo do 50% przy 40°C (104°F) |
| Maksymalna wysokość n.p.m. | 2000 m (6560 stóp) |
| Moc znamionowa | 730: 350 VA |
| Napięcie zasilania | 100–120 V/200–240 V 50/60 Hz 1-fazowe (zależnie od regionalnych standardów kabli i zasilania) |
| Maksymalne wahania napięcia | +/-10% napięcia znamionowego. Wymagane jest odpowiednio wyregulowane źródło zasilania sieciowego z okablowaniem zapewniającym odporność na zakłócenia. |
| Prąd pełnego obciążenia | 730: < 1,5 A przy 230 V, < 3,0 A przy 115 V |
| Obciążalność bezpiecznika | T2.5AH250V (5 x 20 mm) |
| Kategoria instalacji (kategoria zabezpieczenia przepięciowego) | II |
| Stopień zanieczyszczenia | 2 |
| IP | 730: IP66 do BS EN 60529 Równoznaczne z NEMA 4X do NEMA 250 *(zastosowanie w pomieszczeniach – chronić przed długotrwałym narażeniem na promieniowanie UV) |
| Hałas  | 730: < 85 dB(A) przy 1 m |
| Zakres sterowania | 730: 0, 1-360 obr./min (3600:1) |
| Prędkość maksymalna | 730: 360 obr./min |

8.2 Masa

| 730 | Tylko napęd | | + 720R, 720RE | | + 720RX, 720REX | |
|----------------|-------------|--------------------|---------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| IP66 (NEMA 4X) | 18,5 kg | 40 funtów 13 uncji | 25 kg | 55 funtów 2 uncje | 31,5 kg | 69 funtów 7 uncji |



Niektóre pompy ważą więcej niż 18 kg (dokładna masa zależy od modelu i głowicy – patrz pompa). Przy podnoszeniu pompy należy przestrzegać standardowych zasad BHP. Aby ułatwić podnoszenie, w boki dolnej obudowy wbudowane zostały wnęki na palce. Ponadto, pompę można podnosić chwytając głowicę pompy i (jeśli zamontowany) moduł z tyłu pompy.

8.3 Opcje głowicy pompy

Gama pomp 730

720R, 720R/RX, 720RE, 720RE/REX



9 Zasady prawidłowej instalacji pompy

9.1 Ogólne zalecenia

Zaleca się umiejscowienie pompy na płaskiej, poziomej i sztywnej powierzchni, wolnej od nadmiernych drgań, w celu zapewnienia odpowiedniego smarowania skrzynki przekładniowej i prawidłowego działania głowicy pompy. Należy zapewnić swobodny przepływ powietrza wokół pompy, aby umożliwić odpływ ciepła. Temperatura otoczenia pompy nie może przekraczać zalecanej maksymalnej temperatury roboczej.

Przycisk STOP na pompie, dostarczany wraz z klawiaturą, zawsze zatrzymuje pompę. Zaleca się jednak zainstalowanie odpowiedniego lokalnego wyłącznika awaryjnego na głównym przewodzie zasilającym pompy.

Nie należy układać więcej pomp jedna na drugiej niż zalecana maksymalna liczba. W przypadku układania pomp jedna na drugiej, temperatura otoczenia wokół wszystkich pomp nie może przekraczać zalecanej maksymalnej temperatury roboczej.



Pompa może być skonfigurowana w taki sposób, aby kierunek obrotów rotora był zgodny z ruchem wskazówek zegara lub przeciwny do ruchu wskazówek zegara, stosownie do potrzeb.

Należy jednak zwrócić uwagę, że w przypadku niektórych głowic pomp czas eksploatacji węża jest dłuższy, w przypadku gdy rotor obraca się w kierunku zgodnym z ruchem wskazówek zegara, a wydajność w odniesieniu do ciśnienia będzie maksymalna w przypadku gdy rotor obraca się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara. Aby osiągnąć ciśnienie w niektórych głowicach, pompa musi obracać się w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.



Pompy przewodowe są urządzeniami samozasysającymi, a samouszczelnianie zabezpiecza je przed przepływem wstecznym. Poza opisanymi poniżej, nie ma potrzeby instalowania zaworów w liniach odprowadzających i odprowadzających.



Użytkownikom zaleca się zainstalowanie zaworu jednokierunkowego pomiędzy pompą a rurociągiem tłocznym, w celu zapobiegania nagłemu uwolnieniu cieczy pod ciśnieniem w przypadku uszkodzenia głowicy pompy lub rurociągu. Zawór ten należy zamontować bezpośrednio za wylotem z pompy.

Zawory na rurociągach przepływu technologicznego należy otworzyć przed uruchomieniem pompy. Użytkownikom zaleca się zainstalowanie zaworu nadmiarowego pomiędzy pompą a zaworem po stronie odprowadzającej pompy w celu ochrony przed uszkodzeniem spowodowanym przypadkowym włączeniem urządzenia przy zamkniętym zaworze odpływowym.

9.2 Zalecenia i zakazy

- Nie instalować pompy w ciasnym miejscu z niewystarczającym przepływem powietrza wokół pompy.
- Rurki tłoczne i ssawne powinny być jak najkrótsze — najlepiej nie krótsze niż jeden metr — i powinny być poprowadzone w jak najprostszej linii. Łuki powinny mieć duży promień: co najmniej cztery razy większy od średnicy przewodu. Dopolnować, aby rury łączące i złącza miały odpowiednie wartości znamionowe dostosowane do przewidywanego ciśnienia w rurociągu. Unikać zwojek rurowych i odinków przewodów o mniejszej średnicy od przekroju głowicy pompy — dotyczy to w szczególności rurociągów po stronie ssawnej. Żadne zawory na rurociągu nie mogą ograniczać przepływu. Wszystkie zawory na linii przepływu muszą być otwarte, gdy pompa pracuje.
- Należy upewnić się, że dłuższe rurociągi są połączone z króćcem dolotowym i wylotowym pompy gładkim elastycznym przewodem o długości co najmniej 1 m, minimalizując straty pulsowania i pulsację w rurociągach. Jest to szczególnie istotne przy cieczach lepkich i przy połączeniu ze sztywnymi instalacjami rurociągowymi.
- Używać rur ssawnych i tłocznych o średnicy równej lub większej niż średnica rurki. Podczas pompowania lepkich płynów wykorzystywać odcinki rurociągów o średnicy wewnętrznej kilkakrotnie większej niż wąż pompy.
- Jeśli to możliwe, ustawić pompę na wysokości poziomu płynu, który ma być przetłaczany, lub nieznacznie poniżej tego poziomu. Zapewni to napływ płynu na ssaniu i maksymalną wydajność pompowania.
- W przypadku przetłaczania lepkich płynów pompa powinna pracować z niską prędkością. Napływ płynu na ssaniu zwiększa wydajność pompowania, w szczególności w przypadku lepkich materiałów.
- Po wymianie przewodów, cieczy oraz wszelkich rurociągów łączących należy przeprowadzić ponowną kalibrację. Zaleca się również okresowe kalibrowanie pompy w celu utrzymania dokładności.
- Nie pompuj żadnych substancji chemicznych niezgodnych z rurociągiem lub głowicą pompy.
- Zabrania się uruchamiania pompy bez rurociągu lub innego elementu zamontowanego na głowicy.
- Nie łącz przewodów sterowania i zasilania.
- Należy upewnić się, że produkt jest wyposażony w moduł N, że moduł ten jest wyposażony w nienaruszone uszczelnienia i że jest prawidłowo umiejscowiony. Aby zachować stopień ochrony IP/NEMA, należy upewnić się, że otwory dławnic kablowych są prawidłowo uszczelnione.
- W przypadku, gdy pompa jest jednym z modeli PROFIBUS, należy upewnić się, że jest ona zamontowana zgodnie z instrukcjami montażu PROFIBUS.
- Przewód sygnałowy PROFIBUS nie powinien być ułożony w ciasnych lukach.

Wybór węża: przewodnik dotyczący zgodności chemicznej opublikowany na witrynie internetowej firmy Watson Marlow jest wskazówką. W przypadku jakichkolwiek wątpliwości, co do zgodności materiału, z którego wykonany jest wąż oraz wykorzystywanej cieczy, należy zwrócić się do firmy Watson-Marlow z prośbą o kartę próbek węży w celu dokonania badań zanurzeniowych.

W przypadku korzystania z przewodów w jednym odcinku z tworzywa Marprene lub Bioprene po pierwszych 30 minutach pracy należy ponownie naciągnąć przewód.

10 Obsługa pompy

10.1 Układ klawiatury i identyfikatory przycisków



Przycisk DOM

Naciśnięcie przycisku HOME (Ekran główny) przywraca ostatni znany tryb pracy. Jeżeli przycisk HOME (Ekran główny) zostanie naciśnięty podczas modyfikowania ustawień pompy, wszystkie zmiany ustawień zostaną zignorowane i zostanie przywrócony ostatni znany tryb pracy.

Przyciski FUNKCYJNE

Przyciskami FUNKCYJNYMI uruchamiane są funkcje wyświetlane na ekranie tuż nad każdym z przycisków.

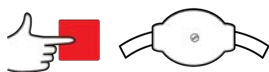
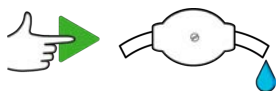
Przyciski \wedge oraz \vee

Te przyciski służą do zmiany programowalnych wartości pompy. Są one również używane do przesuwania paska wyboru w górę i w dół menu.

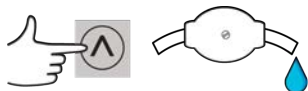
Przycisk MODE (Tryb)

Przycisk MODE (Tryb) służy do zmiany trybów lub ich ustawień. Przyciskiem MODE (Tryb) można w dowolnym momencie otworzyć menu trybu. Jeżeli przycisk MODE (Tryb) zostanie naciśnięty podczas modyfikowania ustawień pompy, wszystkie zmiany ustawień zostaną zignorowane i wyświetlone zostanie menu MODE (Tryb).

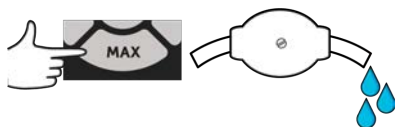
10.2 Uruchamianie i zatrzymywanie



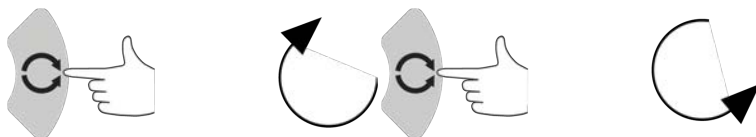
10.3 Korzystanie z przycisków góra i dół



10.4 Prędkość maksymalna



10.5 Zmień kierunek obrotów



11 Podłączenie do zasilania

Zgodnie z najlepszą praktyką zapewniania odporności na zakłócenia wymagane jest dobrze wyregulowane elektryczne zasilanie sieciowe wraz z połączeniami kablowymi. Napędy te nie powinny znajdować się w pobliżu urządzeń elektrycznych, które mogą wywoływać zaburzenia sieciowe. Zaliczają się do nich np. styczniki 3-fazowe i nagrzewnice indukcyjne.



Ustaw przełącznik napięcia na 115 V w przypadku źródła zasilania 100-120 V 50/60 Hz lub na 230 V w przypadku źródła zasilania 200-240 V 50/60 Hz. Przed podłączeniem do zasilania sieciowego należy bezwzględnie sprawdzić ustawienie przełącznika napięcia. W przeciwnym razie pompa może ulec uszkodzeniu.

~100-120V



~200-240V



Podłącz urządzenie odpowiednio do uziemionego źródła jednofazowego zasilania.



Jeśli typ pompy jest wyposażony w moduł „N”, wówczas gdy moduł jest na swoim miejscu przełącznik napięcia nie jest widoczny. Jest on zamontowany na tablicy rozdzielczej z tyłu pompy i chroniony przed wodą przez moduł „N”. Aby uzyskać dostęp do tablicy rozdzielczej, należy zdjąć moduł. Nie należy włączać pompy do momentu sprawdzenia, że jest ona dostosowana do posiadanego zasilania. Sprawdzenia można dokonać zdejmując moduł i sprawdzając przełącznik, a następnie montując moduł z powrotem.



1.



2.



3.



4.



W instalacjach, w których występują nadmierne szumy powodowane przez urządzenia elektryczne zaleca się stosowanie dostępnego na rynku zabezpieczenia przeciwprzebiegowego.



Dopilnować, aby wszystkie kable zasilające miały wartości znamionowe właściwe do współpracy z urządzeniem. Podłączać do zasilania tylko za pomocą otrzymanego w zestawie kabla.



Pompa musi być ustawiona tak, aby urządzenie odłączające zasilanie było łatwo dostępne podczas użytkowania urządzenia.



Pompy o stopniu ochrony IP66 są wyposażone we wtyk sieciowy. Dławnica na końcu przewodu modułu NEMA ma stopień ochrony IP66. Wtyczka sieciowa podłączona na drugim końcu kabla NIE ma stopnia ochrony IP66. Zapewnienie stopnia ochrony IP66 tego połączenia z siecią zasilającą jest obowiązkiem użytkownika.

11.1 Kody kolorów przewodów

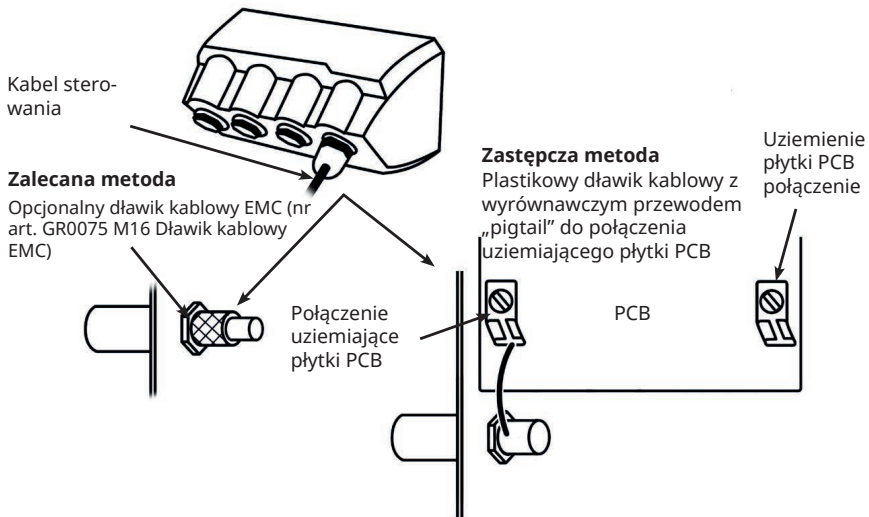
| Typ złączki | Kolor europejski | Kolor północno-amerykański |
|-------------|------------------|----------------------------|
| Faza | Brązowy | Czarny |
| Neutralny | Niebieski | Biały |
| Uziemienie | Zielony/żółty | Zielony |

11.2 Łączenie modułu NEMA US

Moduły NEMA 4X zamontowane w pompach z obudowami 530, 630 i 730 Du, S, U i PROFIBUS z numerami części kończącymi się z A (xxx.xxxx.xxA) są wyposażone w dwie pary portów przewodów. Dostępne są dwa porty M16 wraz z dławnicami do uszczelniania okrągłych przewodów o średnicy od 4 mm do 10 mm (od 5/32 cala do 13/32 cala) oraz dwa porty M20 wraz z dławnicami do uszczelniania okrągłych przewodów o średnicy od 10 mm do 14 mm (od 13/32 cala do 9/16 cala) o stopniu ochrony co najmniej IP66.

Dostarczane są również cztery adaptery: dwa męskie M16 na żeńskie NPT 3/8 cala i dwa męskie M20 na żeńskie NPT 1/2 cala. Można je stosować do montażu elastycznych systemów rur instalacyjnych, w których wymagane są gwinty NPT.

11.3 Ekranowanie uziemienia przewodów sterowania w module NEMA



12 Lista kontrolna uruchamiania

Uwaga: patrz także "Wymiana węży " on page 92.

- Upewnić się, że wykonano należyte połączenia między pompą a rurą ssawną i odprowadzającą.
- Upewnić się, że wykonano należyte połączenie z odpowiednim źródłem zasilania.
- Należy upewnić się, co do przestrzegania zaleceń znajdujących się w sekcji "Zasady prawidłowej instalacji pompy" on page 16.

13 Okablowanie sterowania



Zabrania się podawania zasilania sieciowego na złącze D-Sub. Na przedstawione piny należy zastosować odpowiednie sygnały. Ograniczyć sygnały do maksymalnych podanych wartości. Nie podawać napięcia na pozostałe piny. Może to spowodować trwałe uszkodzenie niepodlegające gwarancji.



Sygnały 4–20 mA i niskonapięciowe mają być odseparowane od zasilania sieciowego. Stosować oddzielne kable wejściowe z dławnikami. Wskazane jest stosowanie się do najlepszych praktyk EMC oraz korzystanie z ekranowanych dławnic.

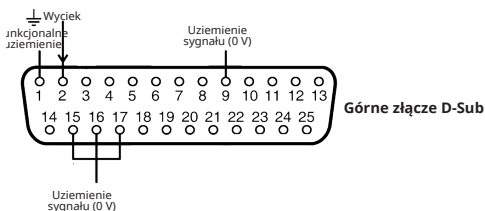


Przewody plecione muszą być zakończone zaciskiem dostosowanym do średnicy kabla (dotyczy tylko połączeń modeli NEMA lub SCADA, a nie zakończeń typu D-Sub). Niestosowanie się do powyższych zaleceń może spowodować porażenie prądem.



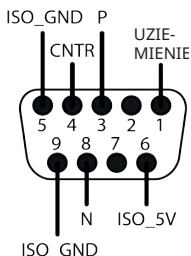
13.1 Górne złącze D-Sub

Zalecany kabel sterujący: 7/0,2 mm 24AWG ekranowany. Ekran kabla powinien być uziemiony za pomocą połączenia 360° do przewodzącej obudowy. Zostanie podłączony do UZIEMIENIA sieciowego pompy poprzez korpus złącza D-Sub. Uziemienie sieciowe jest również dostępne na pinie 1 górnego złącza D-Sub i pinie 13 dolnego złącza D-Sub.



13.2 PROFIBUS

9-pinowe złącze D-Sub PROFIBUS. Należy stosować przewód dostosowany do instalacji PROFIBUS DP.



Pompa PROFIBUS może być zintegrowana z siecią PROFIBUS DP V0, przy użyciu pliku GSD (ang. General Station Data, Dane Ogólne Stacji). Plik identyfikuje pompę i zawiera kluczowe dane wraz z ustawieniami komunikacji, komendami, jakie mogą być otrzymywane, oraz informacjami diagnostycznymi, jakie mogą być wysyłane do układu PROFIBUS w formie zapytań.

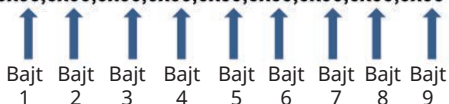
Informacja: Dla przepływu danych do i z pompy może być konieczne odwrócenie kolejności bajtów, ze względu na różnice obsługi danych między dostawcami urządzeń typu Master.

Plik GSD o nazwie WAMA0F70.GSD można znaleźć na naszej witrynie internetowej: wmftg.com.

Dane parametrów użytkownika

Dane parametrów użytkownika ustawia się poprzez wprowadzanie wartości do linii 'Ext_User_Prm_Data_Const (0)' pliku GSD. Są one wymienione w poniższej tabeli razem z odpowiednimi bajtami. W pliku GSD nie należy dokonywać żadnych dalszych zmian, a firma Watson-Marlow nie ponosi odpowiedzialności za awarie pomp wynikające ze zmian w pliku GSD.

Ext_User_Prm_Data_Const(0)= 0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00



| | | |
|---------|--------|---|
| 8 bitów | Bajt 1 | Typ pompy |
| 8 bitów | Bajt 2 | Typ głowicy |
| 8 bitów | Bajt 3 | Prędkość min. (wyższy bajt z 16-bitowego ciągu bez znaku) |
| 8 bitów | Bajt 4 | Prędkość min. (niższy bajt z 16-bitowego ciągu bez znaku) |
| 8 bitów | Bajt 5 | Prędkość maks. (wyższy bajt z 16-bitowego ciągu bez znaku) |
| 8 bitów | Bajt 6 | Prędkość maks. (niższy bajt z 16-bitowego ciągu bez znaku) |
| 8 bitów | Bajt 7 | Konfiguracja trybu awaryjnego |
| 8 bitów | Bajt 8 | Prędkość trybu awaryjnego (wyższy bajt z 16-bitowego ciągu bez znaku) |
| 8 bitów | Bajt 9 | Prędkość trybu awaryjnego (niższy bajt z 16-bitowego ciągu bez znaku) |

Przykłady: Ext_User_Prm_Data_Const(0) =

| Typ pompy | Głowica pompy | Min. ustawiona prędkość magistrali polowej (wyższy bajt) | Min. ustawiona prędkość magistrali polowej (niższy bajt) | Maks. prędkość magistrali polowej (wyższy bajt) | Maks. prędkość magistrali polowej (niższy bajt) | Tryb awaryjny | Prędkość w trybie awaryjnym (wyższy bajt) | Prędkość w trybie awaryjnym (niższy bajt) | |
|-----------|---------------|--|--|---|---|---------------|---|---|---|
| 0x03 | 0x80 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | = 730 z głowicą 720R |
| 0x03 | 0x80 | 0x00 | 0x00 | 0x05 | 0xDC | 0x00 | 0x00 | 0x00 | = 730 z głowicą 720R z ustawioną maksymalną prędkością i 150 obr./min |
| 0x03 | 0x80 | 0x01 | 0xF4 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | = 730 z głowicą 720R z ustawioną minimalną prędkością i 50 obr./min |
| 0x03 | 0x80 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x01 | 0x00 | 0x00 | = 730 z głowicą 720R z ustawieniem ostatniej żądanej prędkości trybu awaryjnego |
| 0x03 | 0x80 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x00 | 0x02 | 0x02 | 0xEE | = 730 z głowicą 720R z ustawieniem 12,8 obr./min trybu awaryjnego |

Typ pompy

| Wartość | Pompa |
|---------|----------------|
| 0x00 | 530 (DOMYŚLNY) |
| 0x01— | 530 |
| 0x02— | 630 |
| 0x03— | 730 |

Typ głowicy pompy

| Wartość | Głowica pompy |
|---------|-----------------------------|
| 0x—80 | 720R |
| 0x—81 | 720RE (element sanitarny) |
| 0x—82 | 720RE (element przemysłowy) |

Informacja: Wartości liczbowe nie mogą zawierać separatora dziesiętnego. Aby wprowadzić prędkość, należy przesunąć separator dziesiętny o jedno miejsce w prawo i wprowadzić liczbę całkowitą. Aby wprowadzić rozmiar węża, należy przesunąć separator dziesiętny o dwa miejsca w prawo i wprowadzić liczbę całkowitą. Poniżej podano przykłady:

Przykłady danych

| Prędkość (obr./min) | Wartość |
|---------------------|---------|
| 123.4 | 1234 |

Ustawianie prędkości min./maks.

Parametry szybkości min./maks. są stosowane do ustawiania minimalnej i maksymalnej szybkości z poziomu interfejsu PROFIBUS. Wartości są wykorzystywane, tylko gdy nie są zerowe, a pasujący bit słowa kontrolnego został włączony. Wszystkie z nich to 16-bitowe wartości bez znaku w 1/10 obr./min prędkości głowicy.

Tryb awaryjny

Bezpieczne parametry użytkownika umożliwiają podjęcie prawidłowych działań w przypadku usterki komunikacji PROFIBUS. Bezpieczny bajt można skonfigurować w sposób przedstawiony w tabeli. Jeżeli nie określono bitów lub wzór bitowy jest nieprawidłowy, domyślnym zachowaniem bezpiecznym jest zatrzymanie pompy.

| Bit | Opis |
|------|-----------------------------------|
| 0x00 | Brak działania w trybie awaryjnym |
| 0x01 | Ostatnia żądana prędkość |
| 0x02 | Prędkość w trybie awaryjnym |

Parametr prędkości trybu awaryjnego służy do ustawienia prędkości, przy której pompa będzie pracować w przypadku wystąpienia błędu komunikacji PROFIBUS i w przypadku ustawienia bitu 1 w parametrze trybu awaryjnego (fail-safe) użytkownika.

Wymiana danych PROFIBUS

| | |
|-------------------------------|---|
| Adres domyślny: | 126 |
| Ident. PROFIBUS: | 0x0F70 |
| Plik GSD: | WAMA0F70.GSD |
| Konfig: | 0x62, 0x5D (3 słowa zewnętrzne, 14 słów wewnętrznych) |
| Bajty parametrów użytkownika: | 6 |

| Cykliczny zapis danych (od stacji Master do pompy) | | |
|--|--------|--|
| 16 bitów | Bajt 1 | Słowo kontrolne (wyższy bajt) |
| | Bajt 2 | Słowo kontrolne (niższy bajt) |
| 16 bitów | Bajt 3 | Prędkość zadana głowicy pompy (bez znaku) (wyższy bajt) |
| | Bajt 4 | Prędkość zadana głowicy pompy (bez znaku) (niższy bajt) |
| 16 bitów | Bajt 5 | Ustawia kalibrację przepływu w 10µl na obrót (wyższy bajt) |
| | Bajt 6 | Ustawia kalibrację przepływu w 10µl na obrót (niższy bajt) |

| Słowo kontrolne | |
|-----------------|--|
| Bit | Opis |
| 0 | Silnik pracuje (1 = pracuje) |
| 1 | Kierunek (0 = zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara (CW), 1 = przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara (CCW)) |
| 2 | Zerowanie obrotomierza (1 = licznik zerowań) |
| 3 | Zarezerwowane |
| 4 | Włączanie min./maks. prędkości magistrali (1 = aktywowane) |
| 5 | Włączanie kalibracji przepływu magistrali (1 = aktywowane) |
| 6-15 | Zarezerwowane |

| Cykliczny odczyt danych (od pompy do stacji Master) | | |
|---|------------------------|---|
| 16 bitów | Bajt 1, | Słowo stanu (wyższy bajt) |
| | Bajt 2 | Słowo stanu (niższy bajt) |
| 16 bitów | Bajt 3 | Prędkość zadana głowicy pompy (bez znaku) (wyższy bajt) |
| | Bajt 4 | Prędkość zadana głowicy pompy (bez znaku) (niższy bajt) |
| 16 bitów | Bajt 5 | Godziny pracy (wyższy bajt) |
| | Bajt 6 | Godziny pracy (niższy bajt) |
| 32 bitów | Bajt 7 | Obrotomierz (wyższy bajt) |
| | Bajt 8 | Obrotomierz (niższy bajt) |
| | Bajt 9 | Obrotomierz (wyższy bajt) |
| | Bajt 10 | Obrotomierz (niższy bajt) |
| 16 bitów | Bajt 11 | Kalibracja przepływu wyjściowego pompy w dziesiątkach μl (przykład: wartość A równa 4 oznacza 40 μl) (wyższy bajt) |
| | Bajt 12 | Kalibracja przepływu wyjściowego pompy w dziesiątkach μl (przykład: wartość A równa 4 oznacza 40 μl) (niższy bajt) |
| 32 bitów | Bajt 13, 14, 15, 16 | Nieprzypisane |
| 32 bitów | Bajt 17, 18, 19, 20 | Nieprzypisane |
| 32 bitów | Bajt 21, 22, 23, 24 | Nieprzypisane |
| 32 bitów | Bajt 25, 26, 27, 28 | Nieprzypisane |

*Informacja — parametr „Prędkość zadana głowicy pompy (bez znaku)” zwraca prędkość, z którą pompa pracuje w trybie Profibus.

Jest ona podawana jako wartość całkowita w jednostkach „obr./min” i zawsze będzie taka sama jak „Prędkość zadana głowicy pompy” Profibus otrzymana przez pompę.

Klienci chcący zweryfikować natężenie przepływu pompy powinni obliczyć przepływ za pomocą obrotomierza (który podaje obroty głowicy pompy według przelicznika 10 przyrostów = 1 obrót) oraz wartości μl na obroty (bajt 11, 12).

Na przykład należy najpierw wyzerować obrotomierz, zanotować zmianę odczytów w ciągu 1 minuty, a następnie:

Przepływ $\mu\text{l}/\text{min}$ = (obroty głowicy pompy w ciągu 1 min) x μl na obrót

= (zmiana liczby obrotów w 1 min /10) x μl na obrót

| Słowo stanu | |
|--------------------|---|
| Bit | Opis |
| 0 | Silnik pracuje (1 = pracuje) |
| 1 | Globalna flaga błędu (1 = błąd) |
| 2 | Sterowanie magistralą (1 = aktywowane) |
| 3 | Ośłona (tylko modele obsługujące osłonę) (1=osłona otwarta) |
| 4 | Błąd przetężenia |
| 5 | Błąd pod napięcia |
| 6 | Błąd przepięcia |
| 7 | Błąd nadmiernej temperatury |
| 8 | Silnik zatrzymał się |
| 9 | Usterka tachometru |
| 10 | Wykryto nieszczelność |
| 11 | Wartość zadana poza zakresem dolnym |
| 12 | Wartość zadana poza zakresem górnym |
| 13 | Zarezerwowane |
| 14 | Zarezerwowane |
| 15 | Zarezerwowane |

Dane diagnostyczne związane z urządzeniem

| | | |
|----------|-------------------------|--|
| | Bajty 1, 2, 3, 4, 5, 6* | Obowiązkowe bajty Slave |
| 8 bitów | Bajt 7 | Bajt nagłówka |
| 8 bitów | Bajt 8 | Model pompy |
| 8 bitów | Bajt 9 | Głowica pompy |
| 8 bitów | Bajt 10 | Rozmiar węża (wyższy bajt) |
| 8 bitów | Bajt 11 | Rozmiar węża (niższy bajt) |
| 8 bitów | Bajt 12 | Prędkość min. (wyższy bajt) |
| 8 bitów | Bajt 13 | Prędkość min. (niższy bajt) |
| 8 bitów | Bajt 14 | Prędkość maks. (wyższy bajt) |
| 8 bitów | Bajt 15 | Prędkość maks. (niższy bajt) |
| 32 bitów | Bajty 16, 17, 18, 19 | Wersja oprogramowania głównego procesora |
| 32 bitów | Bajty 20, 21, 22, 23 | Wersja oprogramowania procesora HMI |
| 32 bitów | Bajty 24, 25, 26, 27 | Wersja oprogramowania Flash |
| 32 bitów | Bajty 28, 29, 30, 31 | Wersja oprogramowania procesora PROFIBUS |

* **Informacja:** bajty 1-6 mogą nie być widoczne, w zależności od stosowanego systemu Master.

Dane diagnostyczne związane z kanałem

| | |
|--------|------------------------------|
| Bajt 1 | Nagłówek |
| Bajt 2 | Typ kanału |
| Bajt 3 | Kod błędu związany z kanałem |

| Dane diagnostyczne związane z kanałem | Bajt 3 |
|---------------------------------------|-------------------------------------|
| Błąd globalny | =0xA9 (błąd ogólny) |
| Przetężenie | =0xA1 (zwarcie) |
| Podnapięcie | =0xA2 (podnapięcie) |
| Przebiecie | =0xA3 (przebiecie) |
| Nadmierna temperatura | =0xA5 (nadmierna temperatura) |
| Zgaśnięcie silnika | =0xA4 (przeciążenie) |
| Usterka tachometru | =0xB1 (związane z urządzeniem 0x11) |
| Wykryto nieszczelność | =0xB2 (związane z urządzeniem 0x12) |
| Wartość zadana poza zakresem dolnym | =0xA8 (przekroczony dolny limit) |
| Wartość zadana poza zakresem górnym | =0xA7 (przekroczony górny limit) |
| Alarm poziomu cieczy | =0xB3 (związane z urządzeniem 0x15) |

Informacja: globalny format błędu: 8-bitowy nagłówek, 8-bitowy typ kanału i 8-bitowy typ błędu

Obsługa pompy ze sterowaniem PROFIBUS leży poza zakresem niniejszej instrukcji użytkownika. Dalsze informacje można uzyskać w literaturze dotyczącej sieci PROFIBUS.

Standard – 9-pinowe złącze D-Sub – zastosowanie: PROFIBUS

Podłączanie pompy z siecią PROFIBUS wykonuje się za pomocą 9-pinowego złącza D-Sub z tyłu pompy (w ramach modułu N, jeśli dana pompa jest wtakowy wyposażona). Należy stosować przewód dostosowany do instalacji PROFIBUS DP.





7.



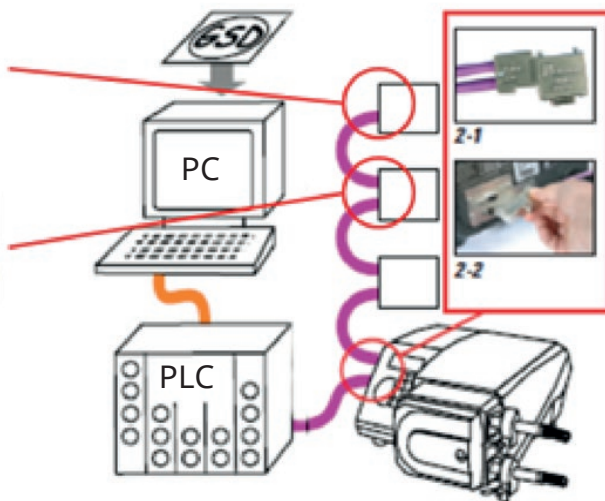
8.



WŁ.



WYŁ.



Należy unikać ostrych zagięć przewodów komunikacyjnych PROFIBUS.



Należy postępować zgodnie z normami okablowania standardu PROFIBUS.

14 Pierwsze włączenie pompy

Włączyć zasilanie pompy. Na trzy sekundy zostanie wyświetlony ekran startowy z logo Watson-Marlow Pumps.



14.1 Wybór języka wyświetlania

1. Za pomocą przycisków \wedge/\vee wybrać żądany język i nacisnąć przycisk **SELECT** (Wybierz).



2. Wybrany język zostanie wyświetlony na ekranie. Aby kontynuować, wybierz **POTWIERDŹ**. Wszystkie komunikaty będą od teraz wyświetlane w wybranym języku.



3. Aby powrócić do ekranu wyboru języka, wybierz **ODRZUĆ**. Powoduje to przejście do ekranu głównego.



14.2 Ustawienia domyślne dla pierwszego uruchomienia

Parametry robocze pompy są wstępnie ustawione w sposób podany w poniższej tabeli.

| Parametr | Domyślnie 730 |
|--|---|
| Język | Nie ustawiony |
| Tryb domyślny | Tryb ręczny |
| Domyślna prędkość ręczna | 360 obr./min |
| Status pompy | Stopped (Zatrzymana) |
| Maks. prędkość | 360 obr./min |
| Kierunek | CW (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara) |
| Głowica pompy | 720R |
| Rozmiar węża | 25,4 mm |
| Materiał węża | Bioprene |
| Kalibracja przepływu | 0,92 l/obr. |
| Jednostki przepływu | obr./min |
| Wartość SG | 1 |
| Blokada klawiatury | Nieaktywne |
| Automatyczne wznawianie pracy | Wył. |
| Typ sygnału analogowego | mA |
| Rodzaj skalowania analogowego | mA |
| Min. prąd analogowy | 5 mA |
| Maks. prąd analogowy | 19 mA |
| Min. analogowe natężenie przepływu / obr./min | 0 obr./min |
| Maks. analogowe natężenie przepływu / obr./min | 360 obr./min |
| Brzęczek | Wył. |
| Kod bezpieczeństwa | Nie ustawiony |
| Natężenie przepływu MemoDose | Środkowa wartość natężenia przepływu wybranej głowicy pompy |
| Objętość MemoDose | 100 ml |
| Prędkość transmisji pompy | 9600 |
| Bity stopu | 2 |
| Adres węzła Profibus | 126 |
| Poziom wejścia zdalnego uruchamiania/zatrzymywania | Wysoki = stop |
| Wejście wykrywacza nieszczelności | Wysoki = wyciek |
| Wejście 4 | Nieaktywne |

| Parametr | Domyślnie 730 |
|------------------|---|
| Wejście 5 | Nieaktywne |
| Wyjście 1 | Uruchomienie/zatrzymanie |
| Wyjście 1 – stan | Wysoki = start |
| Wyjście 2 | Kierunek |
| Wyjście 2 – stan | Wysoki = CW (zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara) |
| Wyjście 3 | Auto/ręczny |
| Wyjście 3 – stan | Wysoki = auto |
| Wyjście 4 | Alarm ogólny |
| Wyjście 4 – stan | Wysoki = alarm |

Pompa jest gotowa do działania zgodnie z podanymi powyżej ustawieniami domyślnymi.

Uwaga: kolor tła wyświetlacza zmienia się w następujący sposób w zależności od stanu działania:

- Białe tło oznacza zatrzymaną pompę
- Szare tło oznacza działającą pompę
- Czerwone tło oznacza błąd lub alarm

Wszystkie parametry pracy mogą być zmieniane przy użyciu przycisków (patrz sekcja "Obsługa pompy" on page 19).

Jeśli funkcja automatycznego wznowiania pracy jest włączona, pompa może zostać włączona natychmiast po przywróceniu zasilania.

Automatyczne wznowianie pracy wpływa tylko na działanie trybu ręcznego, trybu sieciowego i trybu MemoDose.



Jeśli automatyczne wznowianie pracy jest włączone, na ekranie jest wyświetlony symbol „!”, ostrzegający użytkowników o możliwości zadziałania pompy bez żadnej ręcznej interwencji (pompa wznowia działanie z wcześniejszymi ustawieniami).

Nie należy korzystać z funkcji automatycznego wznowiania pracy częściej niż 12 razy w ciągu 24 godzin. Gdy wymagana jest bardzo duża liczba uruchomień, zaleca się zdalne sterowanie.



Jeśli zgodnie z konfiguracją pompa pracuje w trybie sieciowym lub analogowym, będzie reagować na zdalne polecenia w dowolnym momencie, w tym bezpośrednio po włączeniu zasilania. Na ekranie jest wyświetlony symbol „!” ostrzegający użytkowników o możliwości zadziałania pompy bez żadnej ręcznej interwencji (np. zdalna nastawa może uruchamiać pompę bez konieczności naciskania przycisku).

15 Włączanie pompy w cyklach wznawiania zasilania

W sekwencji działań po włączeniu zasilania następuje przeskok z ekranu startowego do ekranu głównego.

- Pompa realizuje test rozruchowy w celu weryfikacji, czy pamięć i sprzęt działają prawidłowo. W razie wykrycia usterki wyświetlony zostaje kod błędu.
- Pompa przez trzy sekundy wyświetla ekran startowy z logo firmy Watson- Marlow Pumps, a następnie przechodzi do ekranu domowego
- Wartościami domyślnymi ustawień uruchamiania są wartości, które były wybrane w momencie poprzedniego wyłączenia pompy

Należy sprawdzić, czy ustawienia pompy są odpowiednie do wymaganej pracy. Pompa jest teraz gotowa do pracy.

Wszystkie parametry robocze można zmienić, naciskając odpowiednie przyciski (patrz rozdział "Obsługa pompy " on page 19).

Przerwa w zasilaniu

Pompa ma funkcję automatycznego wznawiania pracy (która wpływa tylko na działanie w trybie ręcznym, trybie sieciowym i trybie MemoDose). Gdy jest ona aktywna, przywraca pompę do stanu roboczego z chwili, gdy wystąpiła utrata zasilania.

Cykle włączania/wyłączenia zasilania

Nie należy włączać/wyłączać pompy częściej niż 12 razy na 24 godziny – dotyczy to zarówno obsługi ręcznej, jak i korzystania z funkcji automatycznego wznawiania pracy (która wpływa tylko na działanie w trybie ręcznym, trybie sieciowym i trybie MemoDose). Gdy wymagane są bardzo częste cykle zatrzymywania/uruchamiania, zaleca się sterowanie zdalne.

Jeśli funkcja automatycznego wznawiania pracy jest włączona, pompa może zostać włączona natychmiast po przywróceniu zasilania.

Automatyczne wznawianie pracy wpływa tylko na działanie trybu ręcznego, trybu sieciowego i trybu MemoDose.



Jeśli automatyczne wznawianie pracy jest włączone, na ekranie jest wyświetlony symbol „!” ostrzegający użytkowników o możliwości zadziałania pompy bez żadnej ręcznej interwencji (pompa wznawia działanie z wcześniejszymi ustawieniami).

Nie należy korzystać z funkcji automatycznego wznawiania pracy częściej niż 12 razy w ciągu 24 godzin. Gdy wymagana jest bardzo duża liczba uruchomień, zaleca się zdalne sterowanie.



Jeśli zgodnie z konfiguracją pompa pracuje w trybie sieciowym lub analogowym, będzie reagować na zdalne polecenia w dowolnym momencie, w tym bezpośrednio po włączeniu zasilania. Na ekranie jest wyświetlony symbol „!” ostrzegający użytkowników o możliwości zadziałania pompy bez żadnej ręcznej interwencji (np. zdalna nastawa może uruchamiać pompę bez konieczności naciskania przycisku).

16 Menu trybu

Aby wyświetlić menu Zmiany trybu, nacisnąć przycisk **MODE**.

Dostępne tryby można przewijać przy użyciu przycisków \wedge i \vee .

- Ręczny (domyślny)
- Kalibracja przepływu
- PROFIBUS
- ANULOWANIE



Wybrać tryb za pomocą przycisku **SELECT** (Wybierz). Aby zmienić ustawienia trybu, należy użyć prawego przycisku funkcyjnego.

17 Tryb ręczny

W trybie ręcznym wszystkie ustawienia i funkcje pompy są ustawiane i sterowane za pomocą przycisków. Bezpośrednio po zakończeniu początkowej sekwencji ekranów opisanej w: "Włączanie pompy w cyklach wznawiania zasilania " on page 39, wyświetlany będzie ekran domowy trybu ręcznego, aż do włączenia automatycznego restartu.

Automatyczne wznawianie pracy to funkcja, która wpływa na działanie pompy tylko wtedy, gdy jest ona ustawiona na tryb ręczny, tryb sieciowy lub tryb MemoDose. Jeśli automatyczne wznawianie pracy jest aktywne i pompa pracuje w jednym z tych trzech trybów, pompa odtwarza ostatnie znane ustawienia w tym trybie pracy, gdy zasilanie zostanie ponownie doprowadzone. Gdy pompa pracuje, wyświetlana jest animowana strzałka, poruszająca się zgodnie z ruchem wskazówek zegara. W czasie normalnej pracy medium wpływa do dolnego króćca głowicy pompy i wypływa górnym króćcem.

Jeśli wyświetlany jest wykrzyknik (!), pompa może zostać automatycznie ponownie uruchomiona w dowolnym momencie. W trybie sieciowym, trybie ręcznym i trybie MemoDose, zachowanie „automatycznego wznawiania pracy” można konfigurować. Jeśli wyświetla się ikona kłódki, to znaczy, że włączona jest blokada klawiatury.

17.1 START (Uruchomienie)



Uruchomienie pompy, gdy wyświetlany jest bieżący przepływ, powoduje zmianę koloru tła wyświetlacza na szary. Gdy pompa już pracuje, przycisk nie działa.

17.2 STOP (Zatrzymanie)



Zatrzymanie pompy. Tło wyświetlacza zmienia się na białe. Naciskanie na przycisk, gdy pompa nie pracuje, nie daje żadnego skutku.

17.3 ZWIĘKSZANIE I ZMNIJSZANIE NATĘŻENIA PRZEPŁYWU



Za pomocą przycisków \wedge i \vee można zwiększać i zmniejszać natężenie przepływu.

Zmniejszanie natężenia przepływu

- o Jednokrotne naciśnięcie przycisku powoduje zmniejszenie ustawionego natężenia przepływu, począwszy od cyfry mniej znaczącej.
- o Naciskać przycisk aż do uzyskania wymaganego natężenia przepływu.
- o Naciśnięcie i przytrzymanie przycisku powoduje przewijanie natężenia przepływu.

Zwiększanie natężenia przepływu

- o Jednokrotne naciśnięcie przycisku powoduje zwiększenie ustawionego natężenia przepływu, począwszy od cyfry mniej znaczącej.
- o Naciskać przycisk aż do uzyskania wymaganego natężenia przepływu.
- o Naciśnięcie i przytrzymanie przycisku powoduje przewijanie natężenia przepływu.

17.4 FUNKCJA MAX (tylko tryb ręczny)



- Aby uzyskać maksymalne natężenie przepływu pompy, należy nacisnąć i przytrzymać przycisk **MAX**.
- Zwolnienie przycisku powoduje zatrzymanie pompy.
- Po naciśnięciu i przytrzymaniu przycisku **MAX** wyświetlana jest dozowana objętość i czas trwania.

18 Kalibracja przepływu

Na wyświetlaczu tej pompy natężenie przepływu podawane jest w ml/min.

18.1 Ustawianie kalibracji przepływu

Używając przycisków \wedge/\vee , przewinąć listę do pozycji **Flow calibration** (Kalibracja przepływu) i nacisnąć przycisk **CALIBRATE** (Kalibruj).



Używając przycisków \wedge/\vee , wprowadzić górną granicę natężenia przepływu i nacisnąć przycisk **ENTER**.



Nacisnąć przycisk **START**, aby rozpocząć pompowanie pewnej objętości płynu na potrzeby kalibracji.



Nacisnąć przycisk **STOP**, aby zatrzymać pompowanie płynu na potrzeby kalibracji.



Używając przycisków \wedge/\vee , wprowadzić rzeczywistą objętość przepompowanego płynu.



Nacisnąć przycisk **ACCEPT** (Zaakceptuj), aby zaakceptować nową kalibrację, albo przycisk **RE-CALIBRATE** (Kalibruj ponownie), aby powtórzyć procedurę. Aby przerwać, należy nacisnąć przycisk **HOME** (Ekran główny) lub **MODE** (Tryb).



Pompa została skalibrowana.

19 Tryb PROFIBUS

19.1 Menu MODE (Tryb)

Aby wyświetlić menu Zmiany trybu, nacisnąć przycisk **MODE**.

Aby przewinąć listę dostępnych trybów, należy użyć przycisków \wedge i \vee :

- o Ręczny (domyślny)
- o Kalibracja przepływu
- o PROFIBUS
- o ANULOWANIE

Wybrać tryb za pomocą przycisku **SELECT** (Wybierz). Aby zmienić ustawienia trybu, należy użyć prawego przycisku funkcyjnego.



19.2 Praca w trybie ręcznym przy aktywowanym trybie PROFIBUS

W trybie ręcznym, przy aktywacji PROFIBUS, w obszarze przeznaczonym dla ikon zostanie wyświetlony symbol P. Symbol P będzie miał kolor biały, jeśli dane są wymieniane, i kolor czerwony, gdy nie ma wymiany danych. Jeśli nie zachodzi wymiana danych, klawisz **INFO** stanie się klawiszem **STAN MAGISTRALI** i będzie świecić na czerwono.

Aby przejść do ekranu STAN PROFIBUS, naciśnij klawisz **STAN MAGISTRALI**. Kolor nie będzie czerwony, ponieważ nie jest to błąd krytyczny. Pompa nadal pracuje, ale bez raportowania diagnostyki do układu głównego (master).



Klawisz TRYB daje dostęp do ustawień PROFIBUS i adresów stacji. Podczas dostępu do menu, pompa jest technicznie wciąż w trybie ręcznym, ale bez komunikacji PROFIBUS. Po pięciu minutach bezczynności pompa powróci do RĘCZNEGO ekranu domowego i odrzuci wszelkie nie zapisane zmiany. W przypadku, gdy nadal nie ma komunikacji, wyświetlona zostanie czerwona ikona P. Więcej informacji na temat błędów komunikacyjnych PROFIBUS znajduje się w sekcji "Błędy komunikacji PROFIBUS" on page 52.



19.3 Tryb PROFIBUS

W tym trybie roboczym sterowanie PROFIBUS może zostać włączone lub wyłączone. Pompa została zaprojektowana tak, aby adres stacji można było ustawić wyłącznie z pompy. W tym trybie użytkownik może ustawić adres stacji.

Wybrać przycisk **MODE** (Tryb).

Użyj klawiszy \wedge i \vee , aby przewinąć do **PROFIBUS**, a następnie naciśnij **WYBIERZ**.



Jeśli PROFIBUS nie jest włączony, na ekranie poniżej pojawi się monit o POTWIERDZENIE chęci włączenia PROFIBUS.



Na ekranie domowym PROFIBUS biała ikona P wskazuje, że zachodzi wymiana danych.



Naciśnięcie klawisza funkcyjnego **INFO** wyświetli dodatkowe informacje



19.4 Przypisywanie pomie adresu stacji PROFIBUS

Adres stacji może być przypisany tylko z ustawień PROFIBUS. Adres stacji nie może być przypisany automatycznie przez ustawienia główne (master).

Wybrać przycisk **MODE** (Tryb).

Użyj klawiszy \wedge i \vee , aby przewinąć do **PROFIBUS**, a następnie naciśnij **USTAWIENIA**.



Za pomocą klawiszy \wedge i \vee zmien adres stacji, w zakresie od 1 do 125 (126 to domyślny adres stacji). Aby ustawić adres stacji, naciśnij **ZAKOŃCZ** lub **NASTĘPNY**, aby włączyć/wyłączyć komunikację PROFIBUS.



Za pomocą klawiszy \wedge i \vee włącz lub wyłącz komunikację PROFIBUS i naciśnij klawisz **KONIEC**.

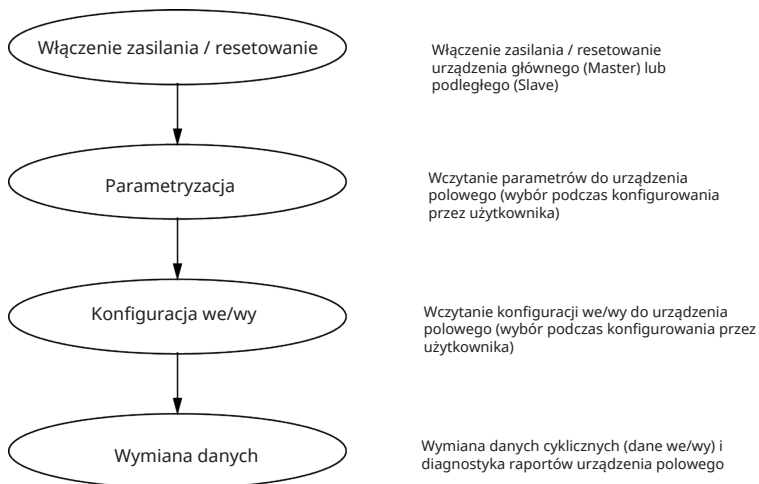


19.5 Błędy komunikacji PROFIBUS

W trybie PROFIBUS wyświetlany jest pokazany poniżej ekran. Symbol P oznacza wykonywaną wymianę danych.



Niniejszy ekran jest wyświetlany wyłącznie po pomyślnej realizacji komunikacji Master-Slave, która zawsze odbywa się w kolejności przedstawionej na poniższym schemacie.



Jeśli w dowolnym momencie utracona zostanie wymiana danych, wyświetlony zostanie następujący ekran błędu magistrali. Pierwsza czerwona kropka odnosi się do etapu, w którym pojawił się błąd. Kolejne etapy będą oznaczone czerwoną kropką, ponieważ sekwencja komunikacyjna została zatrzymana przed tym punktem.



Ekran pokaże stan „Uruchomiony” lub „Zatrzymany”, w zależności od tego, jak użytkownik skonfigurował funkcję trybu awaryjnego w pliku GSD PROFIBUS (patrz poniżej). Klawisz TRYB daje dostęp do ustawień PROFIBUS i adresów stacji. Przy wejściach do menu pompa technicznie pozostaje w trybie magistrali PROFIBUS, ale nie zachodzi komunikacja. Po pięciu minutach bezczynności pompa powróci do ekranu głównego i skasuje wszystkie niezapisane zmiany oraz jeśli nadal nie ma komunikacji, zostanie wyświetlony ekran BUS ERROR (Błąd magistrali).

19.6 Plik GSD PROFIBUS

Pompy 530Bp, 530BpN, 630Bp, 630BpN i 730BpN mogą być zintegrowane z siecią PROFIBUS DP V0 przy użyciu pliku GSD (ang. General Station Data, Dane Ogólne Stacji). Plik identyfikuje pompę i zawiera kluczowe dane wraz z ustawieniami komunikacji, komendami, jakie mogą być otrzymywane, oraz informacjami diagnostycznymi, jakie mogą być wysyłane do układu PROFIBUS w formie zapytań.

Plik GSD — WAMA0F70.GSD — można pobrać i zainstalować z witryny internetowej firmy Watson-Marlow lub wprowadzić w stację Master PROFIBUS bezpośrednio z niniejszej instrukcji, za pomocą programu edytora GSD.

Informacja: dla przepływu danych do i z pompy może być konieczne odwrócenie kolejności bajtów, ze względu na różnice obsługi danych między dostawcami urządzeń typu Master.

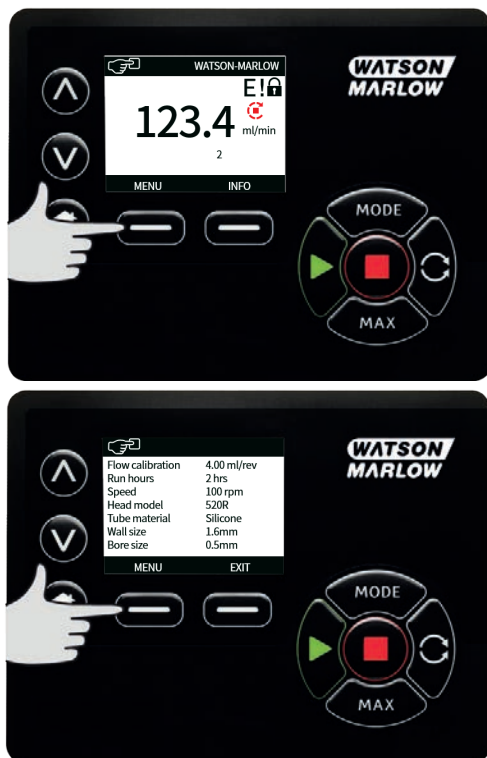
```
;  
;*****  
;* ===== *  
;* *  
;* Watson-Marlow Bredel Pumps *  
;* Bickland Water Road *  
;* Falmouth *  
;* Cornwall *  
;* TR11 4RU *  
;* Tel.: +44(1326)370370 *  
;* FAX.: +44(1326)376009 *  
;* *  
;* ===== *  
;* Filename: WAMA0F70.GSD *  
;* GSD file version 3 from 2013-09-24 *  
;* ----- *  
;* *  
;*****  
#Profibus_DP  
GSD_Revision = 3  
Vendor_Name = "Watson Marlow"  
Model_Name = "530/630/730 Profibus Pumps"  
Revision = "Version 1.00"  
Ident_Number = 0x0F70  
Protocol_Ident = 0
```

Station_Type = 0
FMS_supp = 0
Hardware_Release = "V1.00"
Software_Release = "V1.00"
Redundancy = 0
Repeater_Ctrl_Sig = 0
24V_Pins = 0
9.6_supp = 1
19.2_supp = 1
45.45_supp = 1
93.75_supp = 1
187.5_supp = 1
500_supp = 1
1.5M_supp = 1
3M_supp = 1
6M_supp = 1
12M_supp = 1
MaxTsd_r_9.6=60
MaxTsd_r_19.2=60
MaxTsd_r_45.45=60
MaxTsd_r_93.75=60
MaxTsd_r_187.5=60
MaxTsd_r_500=100
MaxTsd_r_1.5M=150
MaxTsd_r_3M=250
MaxTsd_r_6M=450
MaxTsd_r_12M=800
Slave_Family = 0
Implementation_Type = "VPC3+S"
Info_Text="PROFICHIP: PROFIBUS DPV0 - slave, Watson Marlow 530/630/730 Profibus Pumps"
Freeze_Mode_supp=1
Sync_Mode_supp=1
Fail_Safe=1

```
Auto_Baud_supp=1
Set_Slave_Add_supp=0
Min_Slave_Intervall=6
Modular_Station=0
Max_Diag_Data_Len=34
Max_User_Prm_Data_Len = 9
Ext_User_Prm_Data_Const(0)= 0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00,0x00
Module="WM Pump, 3/14 word out/in" 0x62,0x5D
1
EndModule
```


20 Menu główne

Aby przejść do menu głównego, należy nacisnąć przycisk **MENU** na ekranie HOME lub INFO.



Zostanie wyświetlone menu główne, jak pokazano poniżej. Za pomocą przycisków \wedge / \vee można przemieszczać pasek wyboru między dostępnymi opcjami.

Aby wybrać opcję, należy nacisnąć przycisk **SELECT** (Wybierz).

Aby powrócić do ekranu, z którego wywołane było MENU, należy nacisnąć przycisk **EXIT** (Wydź).



20.1 Ustawienia zabezpieczeń

Ustawienia zabezpieczeń można zmienić, wybierając z menu głównego opcję **SECURITY SETTINGS** (Ustawienia zabezpieczeń).

Automatyczna blokada klawiatury

Aby włączyć lub wyłączyć automatyczne blokowanie klawiatury, należy nacisnąć przycisk **ENABLE/DISABLE** (Włącz/Wyłącz). Gdy funkcja ta jest włączona, klawiatura zostanie „zablokowana” po 20 sekundach bezczynności.



Do czasu wciśnięcia jakiegokolwiek przycisku będzie wyświetlany ekran pokazany poniżej. Aby odblokować klawiaturę, należy wcisnąć równocześnie oba przyciski **UNLOCK** (Odblokuj).



Na ekranie głównym trybu roboczego wyświetlona zostanie ikona kłódki wskazująca, że włączona jest blokada klawiatury.



Należy pamiętać o tym, że przycisk STOP działa zawsze, niezależnie od tego, czy klawiatura jest zablokowana czy też nie.

Ochrona kodem PIN

Za pomocą przycisków \wedge/\vee należy z menu SECURITY SETTINGS (Ustawienia zabezpieczeń) wybrać opcję **PIN protection** (Ochrona kodem PIN) i nacisnąć przycisk **ENABLE/DISABLE** (Włącz/Wyłącz) w celu włączenia lub wyłączenia ochrony kodem PIN. Jeśli włączono ochronę za pomocą kodu PIN, to do jej wyłączenia wymagane jest działanie z poziomu Master PIN.

Ustawianie kodu Master PIN

Ustawienie kodu Master PIN zabezpiecza wszystkie funkcje. Master (administrator) ma możliwość selektywnego włączania funkcjonalności dla dwóch dodatkowych operatorów. W systemie są oni zdefiniowani jako User 1 (użytkownik 1) i User 2 (użytkownik 2). Będą oni mogli uzyskać dostęp do niniejszej funkcjonalności, wprowadzając kod PIN przypisany im przez użytkownika Master. Aby ustawić kod Master PIN, należy przejść do poziomu Master (administrator) i nacisnąć przycisk **ENABLE** (Włącz).



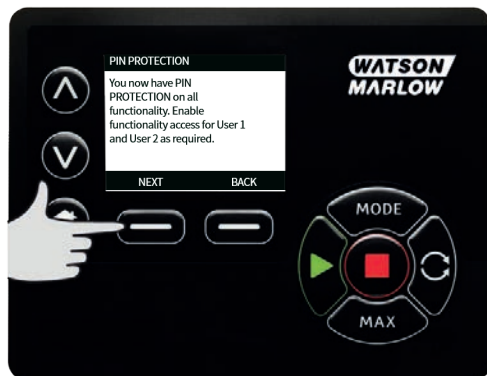
W celu ustalenia czterocyfrowego kodu Master PIN należy za pomocą przycisków \wedge / \vee wybrać każdą cyfrę z zakresu od 0 do 9. Po wybraniu właściwej cyfry nacisnąć przycisk **NEXT DIGIT** (Następna cyfra). Po wybraniu czterech cyfr nacisnąć przycisk **ENTER**.



Następnie należy nacisnąć przycisk **CONFIRM** (Potwierdź) w celu sprawdzenia, czy wprowadzona liczba jest wymagany kodem PIN. Aby powrócić do wprowadzania kodu PIN, należy nacisnąć przycisk **CHANGE** (Zmień).



Zostanie wyświetlony poniższy ekran w celu wskazania, że użyto kodu Master PIN umożliwiającego dostęp do wszystkich funkcjonalności. Nacisnąć przycisk **NEXT** (Następny), aby selektywnie umożliwić dostęp do funkcji dla User 1 (Użytkownik 1) i User 2 (Użytkownik 2).



Konfigurowanie ustawień ochrony dla użytkownika 1

Na wyświetlanym ekranie PIN PROTECTION (Ochrona kodem PIN), gdzie podświetlony jest User 1 (Użytkownik 1), nacisnąć **ENABLE** (Włącz) w celu skonfigurowania ustawień ochrony dla użytkownika 1 lub przewinąć, aby skonfigurować alternatywnego użytkownika.



Włączenie ustawień ochrony użytkownika 1 powoduje wyświetlenie ekranu wprowadzania kodu PIN użytkownika 1. W celu ustalenia czterocyfrowego kodu PIN użytkownika 1 należy za pomocą przycisków \wedge/\vee wybrać każdą cyfrę z zakresu od 0 do 9. Po wybraniu właściwej cyfry nacisnąć przycisk **NEXT DIGIT** (Następna cyfra). Po wybraniu czterech cyfr nacisnąć przycisk **ENTER**.



Następnie należy nacisnąć przycisk **CONFIRM** (Potwierdź) w celu sprawdzenia, czy wprowadzona liczba jest wymaganym kodem PIN. Aby powrócić do wprowadzania kodu PIN, należy nacisnąć przycisk **CHANGE** (Zmień).



W celu określenia dostępnej funkcjonalności należy za pomocą przycisków \wedge/\vee wybrać funkcję i nacisnąć przycisk **ENABLE** (Włącz). Kod PIN użytkownika 1 umożliwi dostęp tylko do włączonej funkcji; aby wyłączyć funkcję, należy podświetlić włączoną funkcję i nacisnąć przycisk **DISABLE** (Wyłącz). Po włączeniu wszystkich wymaganych funkcji nacisnąć przycisk **FINISH** (Zakończ).



Konfigurowanie ustawień ochrony dla użytkownika 2

Na wyświetlanym ekranie PIN PROTECTION (Ochrona kodem PIN), gdzie podświetlony jest User 2 (Użytkownik 2), nacisnąć przycisk **ENABLE** (Włącz) w celu skonfigurowania ustawień ochrony dla użytkownika 2 lub przewinąć, aby skonfigurować alternatywnego użytkownika.



Włączenie ustawień ochrony użytkownika 2 powoduje wyświetlenie ekranu wprowadzania kodu PIN użytkownika 2. W celu ustalenia czterocyfrowego kodu PIN użytkownika 2, należy za pomocą przycisków \wedge/\vee wybrać każdą cyfrę z zakresu od 0 do 9. Po wybraniu właściwej cyfry nacisnąć przycisk **NEXT DIGIT** (Następna cyfra). Po wybraniu czterech cyfr nacisnąć przycisk **ENTER**.



W celu określenia dostępnej funkcjonalności należy za pomocą przycisków \wedge/\vee wybrać funkcję i nacisnąć przycisk **ENABLE** (Włącz). Kod PIN użytkownika 2 umożliwi dostęp tylko do włączonej funkcji; aby wyłączyć funkcję, należy podświetlić włączoną funkcję i nacisnąć przycisk **DISABLE** (Wyłącz). Po włączeniu wszystkich wymaganych funkcji nacisnąć przycisk **FINISH** (Zakończ).



Uwaga: Jeśli ustawienie ochrony dla użytkownika 1 i użytkownika 2 było wprowadzone przez administratora, tylko kod Master PIN umożliwia dostęp do ustawień zabezpieczeń.

Zostanie wyświetlony ekran HOME (ekran główny). Od tego momentu uzyskanie dostępu do jakiegokolwiek funkcji wymaga wpisania kodu PIN. Kod Master PIN daje dostęp do wszystkich funkcji pompy, a PIN użytkownika 1 i PIN użytkownika 2 dają dostęp tylko do określonych funkcji. W celu wprowadzenia kodu PIN, należy za pomocą przycisków \wedge/\vee wybrać każdą cyfrę z zakresu od 0 do 9. Po wybraniu właściwej cyfry nacisnąć przycisk **NEXT DIGIT** (Następna cyfra). Po wybraniu czterech cyfr nacisnąć przycisk **ENTER**.



W przypadku wprowadzenia nieprawidłowego kodu PIN wyświetlony zostanie następujący ekran. UWAGA: Ekran ten zostanie wyświetlony również wtedy, gdy wprowadzony PIN nie daje dostępu do określonej funkcji.



Jeśli wprowadzony PIN jest już w użyciu, zostanie wyświetlony poniższy ekran. Należy wtedy nacisnąć przycisk **CHANGE** (Zmień), aby wprowadzić alternatywny kod PIN lub **EXIT** (Wyjdź) w celu przerwania procesu.



Jeśli wprowadzony kod PIN nie daje dostępu do funkcji, zostanie wyświetlony poniższy ekran.



Sygnal dźwiękowy klawiatury

Za pomocą przycisków \wedge/\vee przewinąć listę z opcji SECURITY (Ochrona) do Keypad beep (Dźwięk klawiatury) i nacisnąć przycisk **ENABLE** (Włącz). Pompa będzie teraz emitować sygnał dźwiękowy przy każdym naciśnięciu klawisza.



Wprowadzanie kodu PIN podczas uruchamiania

Ustawienie **Wprowadzanie kodu PIN podczas uruchamiania** umożliwia skonfigurowanie oprogramowania żądania wprowadzenia kodu PIN podczas uruchamiania.

Ta funkcja oznacza także, że funkcja automatycznego wznawiania pracy jest obecnie niezależna od wprowadzenia kodu PIN po uruchomieniu.

Jeśli to ustawienie jest aktywne ✓, pompa będzie żądała wprowadzenia kodu PIN przed przejściem do ekranu głównego sterowania po włączeniu zasilania.

Jeśli to ustawienie jest nieaktywne ✕, pompa nie będzie żądała wprowadzenia kodu PIN przed przejściem do ekranu głównego sterowania po włączeniu zasilania.

Reakcja pompy na automatyczne wznawianie pracy po włączeniu zasilania jest obecnie niezależna od wprowadzenia kodu PIN.

Domyślnie to ustawienie jest aktywne ✓, czyli kod PIN będzie wymagany po włączeniu zasilania przed przejściem do ekranu głównego sterowania.

Dezaktywowanie tej funkcji nie zmienia innych aspektów działania kodu PIN. W celu zmodyfikowania ustawień pompy nadal będzie wymagane wprowadzenie kodu PIN.

20.2 Ustawienia ogólne

Aby wyświetlić menu ustawień ogólnych, należy w menu głównym wybrać opcję **GENERAL SETTINGS** (Ustawienia ogólne).

Automatyczne ponowne uruchomienie

Pompa wyposażona jest w funkcję automatycznego wznawiania pracy. To ustawienie obowiązuje tylko w trybie ręcznym, trybie sieciowym i trybie MemoDose.

Jeśli pompa pracuje w dowolnym z tych trybów i funkcja jest aktywna (skonfigurowano wartość „Tak”), pompa będzie inaczej reagowała na włączenie zasilania.

Jeśli automatyczne wznawianie pracy jest aktywne, pompa będzie zapamiętywała bieżące ustawienia robocze w momencie utraty zasilania i odtwarzała je, gdy tylko zasilanie zostanie przywrócone.

Ten parametr wpływa tylko na działanie trybu ręcznego, trybu sieciowego i trybu MemoDose.

Symbol „!” jest ponadto wyświetlany, gdy automatyczne wznawianie pracy jest aktywne, aby ostrzec użytkowników przed możliwością nieoczekiwanego zadziałania pompy.

Aby włączyć/wyłączyć funkcję automatycznego wznowiania pracy, należy nacisnąć przycisk **WŁĄCZ/WYŁĄCZ** (tylko w trybie ręcznym, trybie sieciowym i trybie MemoDose).



Nie należy korzystać z funkcji automatycznego wznowiania pracy częściej niż 12 razy w ciągu 24 godzin. Gdy wymagana jest bardzo duża liczba uruchomień, zaleca się zdalne sterowanie.

Jeśli funkcja automatycznego wznowiania pracy jest włączona, pompa może zostać włączona natychmiast po przywróceniu zasilania.

Automatyczne wznowianie pracy wpływa tylko na działanie trybu ręcznego, trybu sieciowego i trybu MemoDose.



Jeśli automatyczne wznowianie pracy jest włączone, na ekranie jest wyświetlony symbol „!” ostrzegający użytkowników o możliwości zadziałania pompy bez żadnej ręcznej interwencji (pompa wznowia działanie z wcześniejszymi ustawieniami).

Nie należy korzystać z funkcji automatycznego wznowiania pracy częściej niż 12 razy w ciągu 24 godzin. Gdy wymagana jest bardzo duża liczba uruchomień, zaleca się zdalne sterowanie.



Jeśli zgodnie z konfiguracją pompa pracuje w trybie sieciowym lub analogowym, będzie reagować na zdalne polecenia w dowolnym momencie, w tym bezpośrednio po włączeniu zasilania. Na ekranie jest wyświetlony symbol „!” ostrzegający użytkowników o możliwości zadziałania pompy bez żadnej ręcznej interwencji (np. zdalna nastawa może uruchamiać pompę bez konieczności naciskania przycisku).

Symbol ! jest ostrzeżeniem, że pompa może zostać zdalnie uruchomiona w dowolnym momencie. Jest on wyświetlany zawsze, gdy pompa znajduje się w trybie zdalnego sterowania (tryb analogowy i sieciowy). Będzie wyświetlany także po uaktywnieniu automatycznego wznowiania pracy, ponieważ pompa może wtedy zostać zdalnie uruchomiona po włączeniu zasilania (automatyczne wznowianie pracy działa w trybie ręcznym, trybie sieciowym i trybie MemoDose).



Jednostki przepływu

Po prawej stronie ekranu wyświetlana jest wybrana jednostka przepływu. Aby zmienić jednostki przepływu, należy przesunąć pasek wyboru przez menu jednostek przepływu i nacisnąć przycisk **SELECT** (Wybierz).

Za pomocą przycisków \wedge/\vee przesunąć pasek wyboru na wybraną jednostkę przepływu, a następnie nacisnąć przycisk **SELECT** (Wybierz). Wszystkie natężenia przepływu wyświetlane na ekranie będą teraz pokazane w wybranych jednostkach.



Jeśli wybrano masowe natężenie przepływu, należy wprowadzić ciężar właściwy płynu. Wyświetlony zostanie następujący ekran.



Za pomocą przycisków \wedge/\vee wprowadzić wartość gęstości i nacisnąć przycisk **SELECT** (Wybierz).

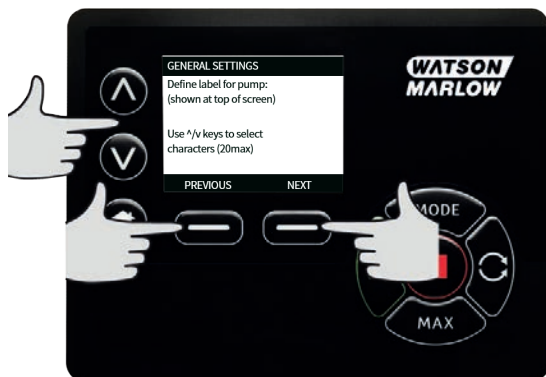
Etykieta pompy

Etykieta pompy to zdefiniowana przez użytkownika 20-cyfrowa alfanumeryczna etykieta, która jest wyświetlana w nagłówku ekranu głównego. Aby zdefiniować lub edytować etykietę pompy, należy przesunąć pasek wyboru nad menu etykiety pompy i nacisnąć przycisk **SELECT** (Wybierz). Jeśli etykieta pompy została już wcześniej zdefiniowana, będzie wyświetlana na ekranie i będzie można ją edytować; jeśli nie ma takiej etykiety, wyświetlana jest etykieta domyślna „WATSON-MARLOW”.



Aby przewinąć listę dostępnych znaków dla każdej cyfry, należy użyć przycisków \wedge/\vee . Dostępne znaki to 0–9, A–Z i spacja.

Przycisk **NEXT** umożliwia przejście do następnego znaku, a przycisk **PREVIOUS** cofnięcie się do poprzedniego znaku.



Aby zapisać wpis i powrócić do menu ustawień ogólnych, należy nacisnąć przycisk **FINISH** (Zakończ).



Typ głowicy pompy

Wybierz USTAWIENIA OGÓLNE z menu głównego.

Za pomocą przycisków \wedge / \vee przemieścić pasek wyboru na opcję **Pumphead type** (Typ głowicy pompy) i nacisnąć **SELECT** (Wybierz). Wyświetlony zostanie następujący ekran.



Za pomocą przycisków \wedge / \vee przemieścić pasek wyboru na opcję **Pumphead** (Głowica pompy) i nacisnąć **SELECT** (Wybierz).



Za pomocą przycisków \wedge / \vee przemieścić pasek wyboru na wymagany typ głowicy pompy i nacisnąć **SELECT** (Wybierz).

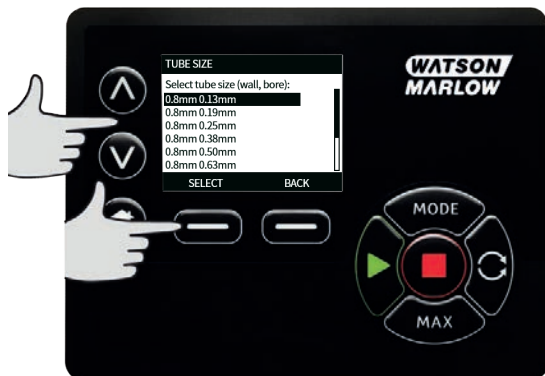


Rozmiar i materiał węża

Wybrać opcję **Tube Size** (Rozmiar węża) na ekranie GENERAL SETTINGS, a następnie za pomocą przycisków \wedge / \vee przemieścić pasek wyboru na opcję **Bore size** (Rozmiar otworu) i nacisnąć **SELECT** (Wybierz).



Za pomocą przycisków \wedge / \vee przemieścić pasek wyboru na wymagany rozmiar węża i nacisnąć **SELECT** (Wybierz).



W przypadku wybrania elementu LoadSure, rozmiar węża jest wyświetlany parametrami ciśnienia i otworu.



Niniejszy ekran umożliwia również wybranie stosowanego materiału węża.

Za pomocą przycisków \wedge / \vee przemieścić pasek wyboru na opcję **Tube materiał** (Materiał węża) i nacisnąć **SELECT** (Wybierz).



Za pomocą przycisków \wedge / \vee przemieścić pasek wyboru na wymagany materiał węża i nacisnąć **SELECT** (Wybierz).



Ekran MODELU GŁOWICY POMPY umożliwia zachowanie numer partii węża w celu późniejszego wykorzystania. Za pomocą przycisków \wedge / \vee przemieścić pasek wyboru na opcję **Tube lot number** (Numer partii węża) i nacisnąć **SELECT** (Wybierz).

Aby przewinąć listę dostępnych znaków dla każdej cyfry, należy użyć przycisków \wedge / \vee . Dostępne znaki to 0-9, A-Z i spacja.

Przycisk **NEXT** umożliwia przejście do następnego znaku, a przycisk **PREVIOUS** cofnięcie się do ostatniego znaku.



Aby zapisać wpis i powrócić do menu ustawień ogólnych, należy nacisnąć przycisk **FINISH** (Zakończ).

Przywracanie ustawień fabrycznych

Aby przywrócić domyślne ustawienia fabryczne, należy w menu ustawień ogólnych wybrać opcję **Restore defaults** (Przywracanie ustawień fabrycznych).

Istnieją dwa ekrany potwierdzenia w celu zapewnienia, że funkcja ta nie zostanie błędnie użyta.

Aby przywrócić ustawienia fabryczne, należy nacisnąć przycisk **CONFIRM** (Potwierdź) i **RE-CONFIRM** (Potwierdź ponownie).



Język

W menu ustawień ogólnych można wybrać język, w którym wyświetlane będą informacje dotyczące pompy. Przed przystąpieniem do wyboru języka należy zatrzymać pompę.

Za pomocą przycisków \wedge/\vee przesunąć pasek wyboru na wybrany język. Nacisnąć przycisk **SELECT** (Wybierz) w celu potwierdzenia.



Wybrany język zostanie wyświetlony na ekranie. Nacisnąć przycisk **CONFIRM** (Potwierdź), aby kontynuować; wszystkie teksty będą teraz wyświetlane w wybranym języku.

Aby wrócić do ekranu wyboru języka, należy nacisnąć przycisk **REJECT** (Odrzuć).



Menu MODE (Tryb)

Wybranie menu **MODE** (Tryb) z głównego menu umożliwia przejście do podmenu pokazanych poniżej. To samo można uzyskać, naciskając przycisk **MODE** (Tryb). Więcej informacji znajduje się w „Menu tryb” na stronie 1.

Zerowanie licznika godzin pracy

Z menu ustawień sterowania wybrać opcję **Reset run hours** (Reset godzin pracy).

Aby wyzerować licznik godzin pracy, należy wybrać przycisk **RESET**. Licznik godzin pracy można zobaczyć po naciśnięciu przycisku **INFO** na ekranie głównym. Wyświetlony zostanie następujący ekran. Nacisnąć przycisk **RESET**, aby wyzerować licznik godzin pracy, lub **CANCEL** (Anuluj), aby powrócić do menu CONTROL SETTRING (ustawienia sterowania).



21 Pomoc

21.1 Pomoc

Aby przejść do ekranów pomocy, należy w menu głównym wybrać opcję HELP (Pomoc).



| SOFTWARE VERSIONS | BOOTLOADER VERSIONS |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Main Processor Code: 1.2 | Main Processor Code: 1.2 |
| HMI Processor Code: 1.2 | HMI Processor Code: 1.2 |
| HMI Screen Resources: 1.2 | |
| PROHIBITORY Processor Code: 1.2 | |
| BOOTLOADER BACK | BOOTLOADER BACK |

22 Rozwiązywanie problemów

Jeżeli wyświetlacz pompy pozostaje pusty po jej włączeniu, należy wykonać następujące czynności sprawdzające:

- Sprawdzić, czy napięcie zasilania sieciowego jest doprowadzane do pompy.
- Sprawdzić bezpiecznik we wtyczce ściennej, jeżeli wtyczka jest w niego wyposażona.
- Sprawdzić położenie przełącznika napięcia.
- Sprawdzić wyłącznik zasilania z tyłu pompy.
- Sprawdzić bezpiecznik w gnieździe bezpiecznikowym, w środku tablicy rozdzielczej z tyłu pompy.

Jeżeli pompa pracuje, ale jej wydatek jest niewielki lub nie ma go wcale, wykonać następujące czynności sprawdzające:

- Sprawdzić, czy płyn jest doprowadzony do pompy.
- Sprawdzić, czy występują jakieś zagięcia albo załamania przewodów lub blokady w przewodach.
- Sprawdzić, czy zawory na rurociągach są otwarte.
- Sprawdzić, czy waż i rotor są zainstalowane na głowicy pompy.
- Sprawdzić, czy waż nie jest pęknięty ani rozerwany.
- Sprawdzić, czy używany jest waż o odpowiedniej grubości ścianki.
- Sprawdzić kierunek obrotów.
- Sprawdzić, czy rotor nie ślizga się po wale napędowym.

Jeśli pompa włącza się, ale nie działa:

- Sprawdzić funkcję zdalnego zatrzymywania i konfigurację.
- Sprawdzić tryb pracy i czy jest on ustawiony na analogowy.
- Spróbować włączyć pompę i sprawdzić jej działanie w trybie ręcznym.

Jeżeli nie działa sterowanie pompą przez PROFIBUS, należy przeprowadzić następujące kontrole:

- Upewnić się, że okablowanie PROFIBUS zostało prawidłowo połączone.
- Upewnić się, że adres PROFIBUS pompy został ustawiony, a sam PROFIBUS został aktywowany.
- Upewnić się, że pompa została przełączona na sterowanie PROFIBUS korzystając z menu lub przycisku TRYB.
- Upewnić się, że pompa nie wykazuje żadnego komunikatu błędu.
- Upewnić się, że stacja Master PROFIBUS nie zdiagnozowała żadnego problemu z pompą lub połączeniami.

22.1 Wykrywanie nieszczelności

W przypadku zamontowania wykrywacza nieszczelności firmy Watson-Marlow do głowicy pompy i wykrycia wycieku, pompa wyświetli następujący komunikat:



Aby wymienić wąż lub elementy przewodu postępuj zgodnie z instrukcjami znajdującymi się na stronie 1: "Wymiana węży" on page 92.

Jeśli komunikat ten powtarza się po ponownym zasileniu pompy, należy upewnić się, że wykrywacz nieszczelności jest czysty i wolny od zanieczyszczeń, oraz że zasilanie jest przekazywane na pompę.

Uwaga: ten komunikat będzie wyświetlany, dopóki nie zostanie usunięty wyciek i nie zostanie naciśnięty przycisk potwierdzenia.

22.2 Kody błędów

Jeśli wystąpi błąd wewnętrzny, wyświetlony zostanie ekran błędu z czerwonym tłem. Uwaga: Ekran błędów Signal out of range (Sygnał poza zakresem), Over signal (Nadmierny sygnał) i Leak detected (Wykryto upływ) zgłaszają stan o charakterze zewnętrznym. Nie migają.

| Kod błędu | Stan błędu | Sugerowane działanie |
|-----------|---|---|
| Er 0 | Błąd zapisu w pamięci FRAM | Spróbować wykonać reset przez wyłączenie i włączenie zasilania. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |
| Er 1 | Uszkodzenie pamięci FRAM | Spróbować wykonać reset przez wyłączenie i włączenie zasilania. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |
| Er 2 | Błąd zapisu FLASH podczas aktualizacji napędu | Spróbować wykonać reset przez wyłączenie i włączenie zasilania. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |
| Er 3 | Uszkodzenie pamięci FLASH | Spróbować wykonać reset przez wyłączenie i włączenie zasilania. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |
| Er 4 | Błąd cienia pamięci FRAM | Spróbować wykonać reset przez wyłączenie i włączenie zasilania. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |

| Kod błędu | Stan błędu | Sugerowane działanie |
|-----------|---|---|
| Er 9 | Silnik zatrzymał się | Natychmiast zatrzymać pompę. Sprawdzić głowicę pompy i rurkę. Wyłączenie/włączenie zasilania może zresetować urządzenie. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |
| Er10 | Usterka tachometru | Natychmiast zatrzymać pompę. Wyłączenie/włączenie zasilania może zresetować urządzenie. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |
| Er14 | Błąd prędkości | Natychmiast zatrzymać pompę. Wyłączenie/włączenie zasilania może zresetować urządzenie. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |
| Er15 | Przetężenie | Natychmiast zatrzymać pompę. Wyłączenie/włączenie zasilania może zresetować urządzenie. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |
| Er16 | Przebiecie | Natychmiast zatrzymać pompę. Sprawdzić zasilanie. Wyłączenie/włączenie zasilania może zresetować urządzenie. |
| Er17 | Podnapięcie | Natychmiast zatrzymać pompę. Sprawdzić zasilanie. Wyłączenie/włączenie zasilania może zresetować urządzenie. |
| Er20 | Sygnal poza zakresem | Sprawdzić zakres analogowego sygnału sterowania. Odpowiednio ograniczyć sygnał. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |
| Er21 | Nadmierny sygnał | Zmniejsz analogowy sygnał sterowania. |
| Err50 | Błąd komunikacji (wewnętrzny błąd komunikacji w pompie, a nie błąd sieci) | Spróbować wykonać reset przez wyłączenie i włączenie zasilania. W przeciwnym wypadku zawiadom dostawcę. |

22.3 Pomoc techniczna

Watson-Marlow Fluid Technology Group
 Falmouth, Cornwall
 TR11 4RU
 Wielka Brytania

Aby uzyskać pomoc, należy skontaktować się z regionalnym przedstawicielem firmy Watson-Marlow.
www.wmftg.com/contact

23 Konserwacja napędu

Wewnątrz pompy nie ma części, które użytkownik może naprawiać samodzielnie. W sprawie zorganizowania naprawy należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Watson-Marlow.

24 Części zamienne napędu

| Opis | Część Nr |
|--|----------|
| Wymienny bezpiecznik główny, typ T5A, H 250 V 20 mm (5 w zestawie) | MRA3083A |
| Nóżki (5 w zestawie) | MNA2101A |
| Uszczelnienie modułu | MN2516B |
| Pokrywa przełącznika modułu | MN2505M |
| Dławnica (Std) | GR0056 |
| Dławnice (EMC) | GR0075 |
| Podkładka uszczelniająca do zaślepki lub dławnicy | GR0058 |
| Odpowietrznik mocowany na zatrzask | MN2513B |

25 Wymiana głowicy pompy



Pamiętaj zawsze o odłączeniu zasilania pompy przed otwarciem osłony, bieżni lub przystąpieniem do przeprowadzania jakichkolwiek czynności związanych z umiejscowieniem, demontażem lub konserwacją.

25.1 Wymiana głowicy pompy

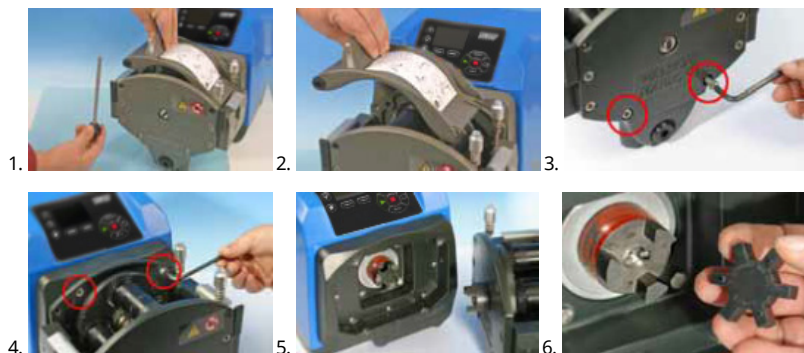
520R

Zabezpieczenia 720R, 720RX, 720RE, 720REX



Podstawowa ochrona w pompach serii 730 jest zapewniona przez bieżnię głowicy pompy zamykaną za pomocą narzędzi. Drugorzędne (dodatkowe) zabezpieczenie jest zapewnione przez elektryczną osłonę przełącznika, która zatrzymuje pompę w przypadku otwarcia bieżni głowicy pompy. Elektryczna osłona przełącznika w pompach z obudowami nigdy nie powinna być wykorzystywana jako zabezpieczenie podstawowe. Przed otwarciem osłony głowicy pompy należy zawsze odłączyć zasilanie sieciowe od pompy.

720R i 720RE



720RX i 720REX

Demontaż



Ponowny montaż



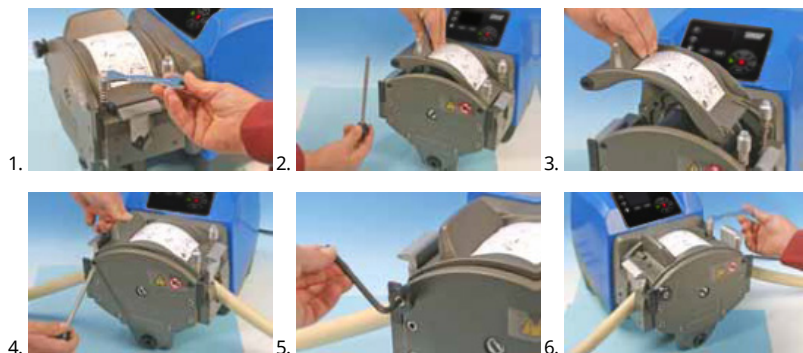
26 Wymiana węży



Pamiętaj zawsze o odłączeniu zasilania pompy przed otwarciem osłony, bieżni lub przystąpieniem do przeprowadzania jakichkolwiek czynności związanych z umiejscowieniem, demontażem lub konserwacją.

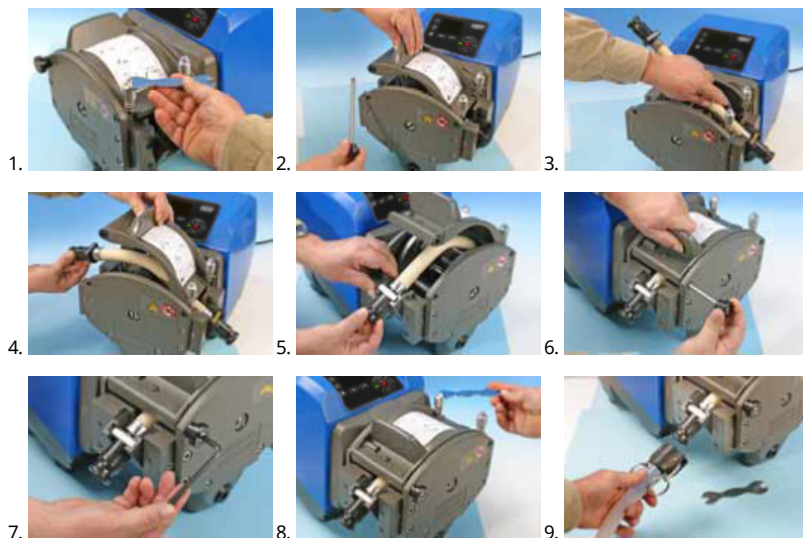
26.1 Węże ciągłe

720R



26.2 Elementy węzowe

720RE

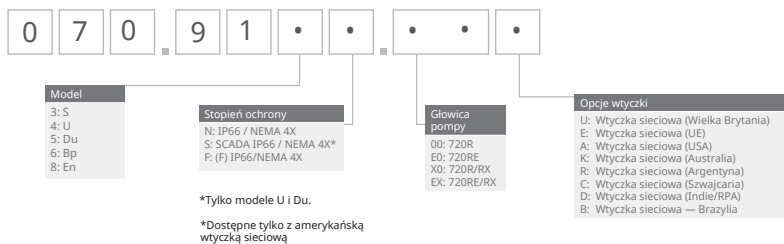


Ogólny przewodnik dotyczący czyszczenia rozpuszczalnikami

| Chemia | Środki bezpieczeństwa podczas czyszczenia |
|---|---|
| Węglowodory alifatyczne | Zdejmij osłonę. Należy minimalizować narażenie kołpaka rotora i osłony sprzęgła do mniej niż jednej minuty (ryzyko reakcji). |
| Węglowodory aromatyczne | Zdejmij osłonę. Należy minimalizować narażenie kołpaka rotora i osłony sprzęgła do mniej niż jednej minuty (ryzyko reakcji). |
| Rozpuszczalniki ketonowe | Zdejmij osłonę. Należy minimalizować narażenie kołpaka rotora i osłony sprzęgła do mniej niż jednej minuty (ryzyko reakcji). |
| Rozpuszczalniki halogenowane/chlorowane | Nie są zalecane: możliwe ryzyko dla poliwęglanowych regulatorów zacisków wężyka i polipropylenowych elementów ustalających zacisków wężyka. |
| Alkohole (ogólnie) | Ostrożność nie jest konieczna. |
| Glikole | Należy minimalizować narażenie kołpaka rotora i osłony sprzęgła do mniej niż jednej minuty (ryzyko reakcji). |
| Rozpuszczalniki estrowe | Zdejmij osłonę. Należy minimalizować narażenie kołpaka rotora i lokalizatora obejmy rury do mniej niż jednej minuty (ryzyko reakcji). |
| Rozpuszczalnik eterowy | Nie są zalecane: możliwe ryzyko dla poliwęglanowych regulatorów zacisków wężyka i polipropylenowych elementów ustalających zacisków wężyka. |

27 Informacje dotyczące zamawiania



27.1 Numery katalogowe pompy





*Moduł (F) do czujnika przepływu KROHNE

27.2 Numery części przewodów i elementów



Przewody w jednym odcinku do głowic pomp 720R

|  |  | | | | |
|---|---|-----|--------------|-----------------------|-----------------|
| mm | cal | # | Marpren | Biopren | Pumpsil silikon |
| 9.6 | 3/8 | 193 | 902.0096.048 | 933.0096.048 | 913.A096.048 |
| 12.7 | 1/2 | 88 | 902.0127.048 | 933.0127.048 | 913.A127.048 |
| 15.9 | 5/8 | 189 | 902.0159.048 | 933.0159.048 | 913.A159.048 |
| 19.0 | 3/4 | 191 | 902.0190.048 | 933.0190.048 | 913.A190.048 |
| 25.4 | 1 | 92 | 902.0254.048 | 933.0254.048 | 913.A254.048 |
| mm | cal | # | Neopren | STA-PURE Seria PCS | |
| 9.6 | 3/8 | 193 | | 961.0096.048 | |
| 12.7 | 1/2 | 88 | 920.0127.048 | 961.0127.048 | |
| 15.9 | 5/8 | 189 | 920.0159.048 | 961.0159.048 | |
| 19.0 | 3/4 | 191 | 920.0190.048 | 961.0190.048 | |
| 25.4 | 1 | 92 | 920.0254.048 | 961.0254.048 | |

Elementy sanitarne ze złączami trójzaciśkowymi PVDF

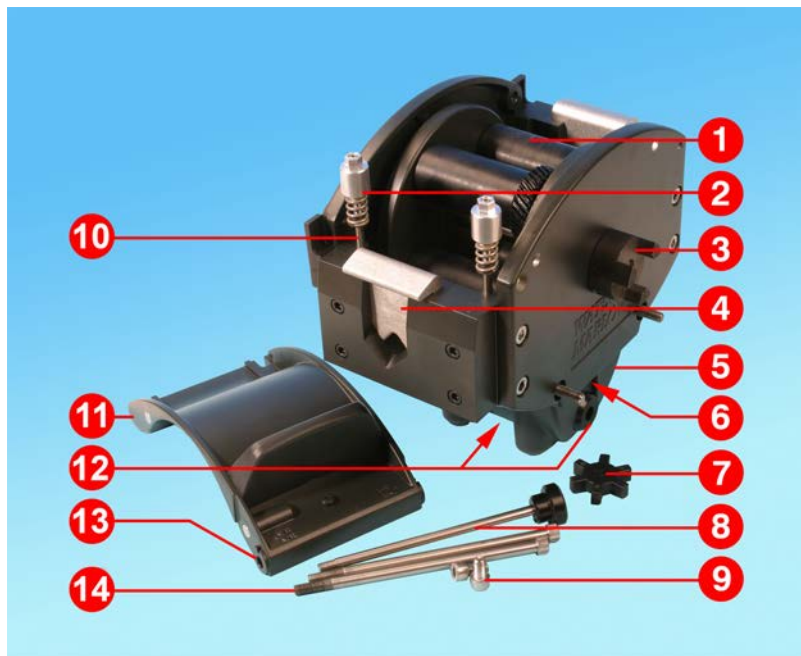
|  |  | | | | |
|---|---|-----|-----------------------|--------------|--------------------|
| mm | cal | # | STA-PURE Seria PCS | Bioprene TL | Pumpsil silikon |
| 12.7 | 1/2 | 88 | 961.0127.PFT | 933.0127.PFT | 913.A127.PFT |
| 15.9 | 5/8 | 189 | 961.0159.PFT | 933.0159.PFT | 913.A159.PFT |
| 19.0 | 3/4 | 191 | 961.0190.PFT | 933.0190.PFT | 913.A190.PFT |
| 25.4 | 1 | 92 | 961.0254.PFT | 933.0254.PFT | 913.A254.PFT |

Elementy przemysłowe ze złączami wtykowymi PP Cam-and-Groove

|  |  | | | | |
|---|---|-----|--------------|--------------|--------------------|
| mm | cal | # | Marpren TL | Neopren | Pumpsil silikon |
| 12.7 | 1/2 | 88 | 902.0127.PPC | 920.0127.PPC | 913.A127.PPC |
| 15.9 | 5/8 | 189 | 902.0159.PPC | 920.0159.PPC | 913.A159.PPC |
| 19.0 | 3/4 | 191 | 902.0190.PPC | 920.0190.PPC | 913.A190.PPC |
| 25.4 | 1 | 92 | 902.0254.PPC | 920.0254.PPC | 913.A254.PPC |

27.3 Części zamienne głowicy pompy

Modele przewodów w jednym odcinku 720R i 720RX



| Pozycja | Część zamienna | Opis |
|---------|----------------|--|
| 1 | MRA3062A | Zespół rotora (720R) |
| 1 | MRA0036A | Zespół rotora (720RX) |
| 2 | MRA0104A | Zespół pokrętła (przewody o grubości ścianek 4,8 mm) |
| 3 | CN0090 | Półsprzęgło |
| 4 | MR0880C | Zacisk węża |
| 5 | MRA3061A | Zespół nóżek |
| 6 | CN0229 | Zaślepka M12 |
| 7 | CN0088 | Pająk sprzęgła |
| 8 | MRA0027A | Zespół sworznia przegubowego |

| Pozycja | Część zamienna | Opis |
|----------------|-----------------------|------------------------------------|
| 8 | MRA0034A | Zespół sworznia obrotowego (720RX) |
| 9 | FN0611 | Śruba M8 x 16 mm |
| 10 | MR0662T | Trzpień (ustawiony na 61 mm) |
| 11 | MRA3063A | Zespół bieżni |
| 12 | CN0228 | Zaślepka M25 |
| 13 | MR0882M | Tuleja mimośrodowa |
| 14 | MR3041T | Śruba M8 x 307 mm (720RX) |
| 14 | MR3040T | Śruba M8 x 157 mm (720R) |

Modele elementów LoadSure 720RE i 720REX



| Pozycja | Część zamienna | Opis |
|---------|----------------|--|
| 1 | MRA3062A | Zespół rotora (720RE) |
| 1 | MRA0036A | Zespół rotora (720REX) |
| 2 | MRA0319A | Zespół pokrętła (przewody o grubości ścianek 4,8 mm) |
| 3 | CN0090 | Półsprzęgło |
| 4 | MR1118T | Zacisk przesuwny |
| 5 | MRA3061A | Zespół nóżek |
| 6 | CN0229 | Zaślepka M12 |
| 7 | CN0088 | Pająk sprzęgła |
| 8 | MRA0027A | Zespół sworznia przegubowego |
| 8 | MRA0034A | Zespół sworznia przegubowego (720REX) |

| Pozycja | Część zamienna | Opis |
|----------------|-----------------------|------------------------------|
| 9 | FN0611 | Śruba M8 x 16 mm |
| 10 | MR0662T | Trzpień (ustawiony na 61 mm) |
| 11 | MRA3064A | Zespół bieżni |
| 12 | CN0228 | Zaślepka M25 |
| 13 | MR0882M | Tuleja mimośrodowa |
| 14 | MR3041T | Śruba M8 x 307 mm (720REX) |
| 14 | MR3040T | Śruba M8 x 157 mm (720RE) |

28 Parametry użytkowe

28.1 Dane wydajnościowe 720R, 720RE, 720R/RX i 720RE/REX

Warunki pompowania

Wszystkie wartości parametrów eksploatacyjnych zarejestrowano przy maksymalnych wartościach ciśnienia w rurociągach.

Niniejsza pompa jest przystosowana do ciśnienia maksymalnego 2 barów (30 psi), w przypadku wyposażenia w głowicę pompy 720R, 720RE, 720R/RX lub 720RE/REX za pomocą przewodów wysokociśnieniowych. Jednakże, w przypadku zablokowania przepływu w rurociągu, ciśnienie maksymalne może osiągnąć do 4 barów (58 psi). W przypadku, gdy istotne jest, aby nie przekraczać ciśnienia 2 barów (30 psi), na rurociągach należy zainstalować zawory nadmiarowe.

Przy ciśnieniach wylotowych przekraczających wartość 1 bara (15 psi) wydajność przepływu może być obniżona. Dotyczy to szczególnie podwójnych głowic pomp. Należy zapoznać się z poniższymi tabelami wydajności.

Informacja: Wspomniane natężenia przepływów zostały dla uproszczenia zaokrąglone z dokładnością do 5% - bez problemu mieszczą się one w zakresie normalnej tolerancji zmian natężeń przepływów w przewodach. Niemniej należy je traktować jedynie jako wskazówki. Rzeczywiste wartości natężenia przepływu należy określić doświadczalnie dla każdego zastosowania.

Natężenia przepływów 720R i 720RE

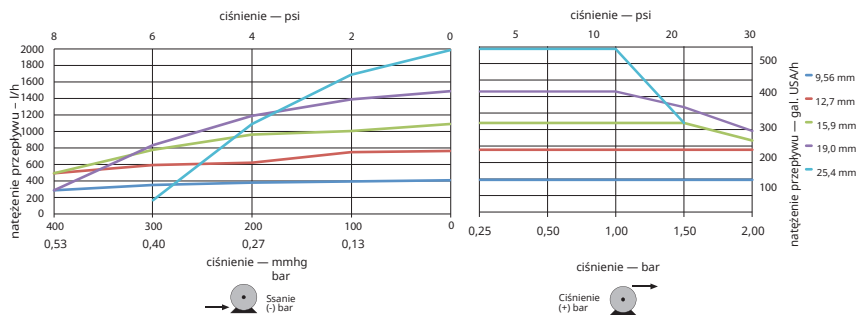
Wartości graniczne wydajności pomp w obudowach 730

| Jedna głowica pompy (720R, 720RE) | 0,25 bara (3,6 psi) | | 0,5 bara (8 psi) | | 1 bar (15 psi) | | 1,5 bara (22 psi) | | 2 bary (30 psi) | |
|-----------------------------------|---------------------------|------------------------------------|---------------------------|----------------|---------------------------|----------------|---------------------------|----------------|---------------------------|----------------|
| | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. natężenie przepływu (US gph) | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. przepływ | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. przepływ | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. przepływ | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. przepływ |
| 9,6 mm (0,4") | 360 | 420 (111) | 360 | 420 (111) | 360 | 420 (111) | 360 | 420 (111) | 360 | 420 (111) |
| 12,7 mm (0,5") | 360 | 780 (206) | 360 | 780 (206) | 360 | 780 (206) | 360 | 780 (206) | 360 | 780 (206) |
| 15,9 mm (0,6") | 360 | 1100 (291) | 360 | 1100 (291) | 360 | 1100 (291) | 360 | 1100 (291) | 300 | 900 (238) |
| 19,0 mm (0,7") | 360 | 1500 (396) | 360 | 1500 (396) | 360 | 1500 (396) | 300 | 1300 (343) | 250 | 1000 (264) |

Wartości graniczne wydajności pomp w obudowach 730

| | | | | | | | | |
|----------------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|
| 25,4 mm (1,0") | 360 | 2000 (528) | 360 | 2000 (528) | 360 | 2000 (528) | 200 | 1100 (291) |
|----------------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|-----|---------------|

* Maksymalna prędkość jest ograniczana przy większych ciśnieniach wylotowych, aby zagwarantować bezpieczną pracę pompy

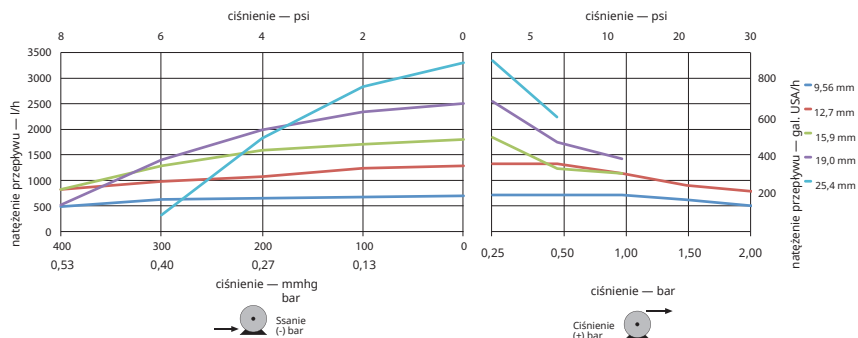


Natężenia przepływów 720R/RX i 720RE/REX

Wartości graniczne wydajności pomp w obudowach 730

| Dwie głowice pompy (720R/RX, 720RE/REX) | 0,25 bara (3,6 psi) | | 0,5 bara (8 psi) | | 1 bar (15 psi) | | 1,5 bara (22 psi) | | 2 bary (30 psi) | |
|---|---------------------------|------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. natężenie przepływu (US gph) | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. przepływ (obr./min) | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. przepływ (obr./min) | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. przepływ (obr./min) | Maks. prędkość (obr./min) | Maks. przepływ (obr./min) |
| 9,6 mm (0,4") | 300 | 700 (185) | 300 | 700 (185) | 300 | 700 (185) | 250 | 590 (156) | 200 | 470 (124) |
| 12,7 mm (0,5") | 300 | 1300 (343) | 300 | 1300 (343) | 250 | 1100 (291) | 200 | 870 (230) | 175 | 760 (261) |
| 15,9 mm (0,6") | 300 | 1800 (476) | 200 | 1200 (317) | 175 | 1100 (291) | | | | |
| 19,0 mm (0,7") | 300 | 2500 (660) | 200 | 1700 (449) | 160 | 1390 (366) | | | | |
| 25,4 mm (1,0") | 300 | 3300 (872) | 200 | 2200 (581) | | | | | | |

* Maksymalna prędkość jest ograniczana przy większych ciśnieniach wylotowych, aby zagwarantować bezpieczną pracę pompy



29 Znaki towarowe

Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu, LaserTraceability, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene oraz Marprene są zarejestrowanymi znakami towarowymi firmy Watson-Marlow Limited. Tri-Clamp jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Alfa Laval Corporate AB.

STA-PURE Series PCS i STA-PURE Series PFL to znaki towarowe firmy W.L.Gore and Associates.

EtherNet/IP™ to znak towarowy firmy ODVA, Inc.

Studio 5000® to znak towarowy firmy Rockwell Automation.

30 Ograniczenie odpowiedzialności

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawdziwe, ale Watson-Marlow Fluid Technology Group nie bierze odpowiedzialności za jakiegokolwiek zawarte w nim błędy i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez powiadomienia.

OSTRZEŻENIE: Niniejszy produkt nie jest przeznaczony do zastosowań związanych z pacjentem i nie należy go stosować w tym celu.

31 Historia publikacji

Wszystkie wersje zostały zaktualizowane, połączone w jednej publikacji źródłowej i ujednoczone w wydaniu 4 09.18

m-730bpn-gb-01 Pompa 730 BpN

Wydanie pierwsze 01.17

m-730en-01 Pompa 530 EN

Wydanie pierwsze 04.2020