

SOLUCIONES INDUSTRIALES

SOLUCIONES INDUSTRIALES Y AMBIENTALES



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

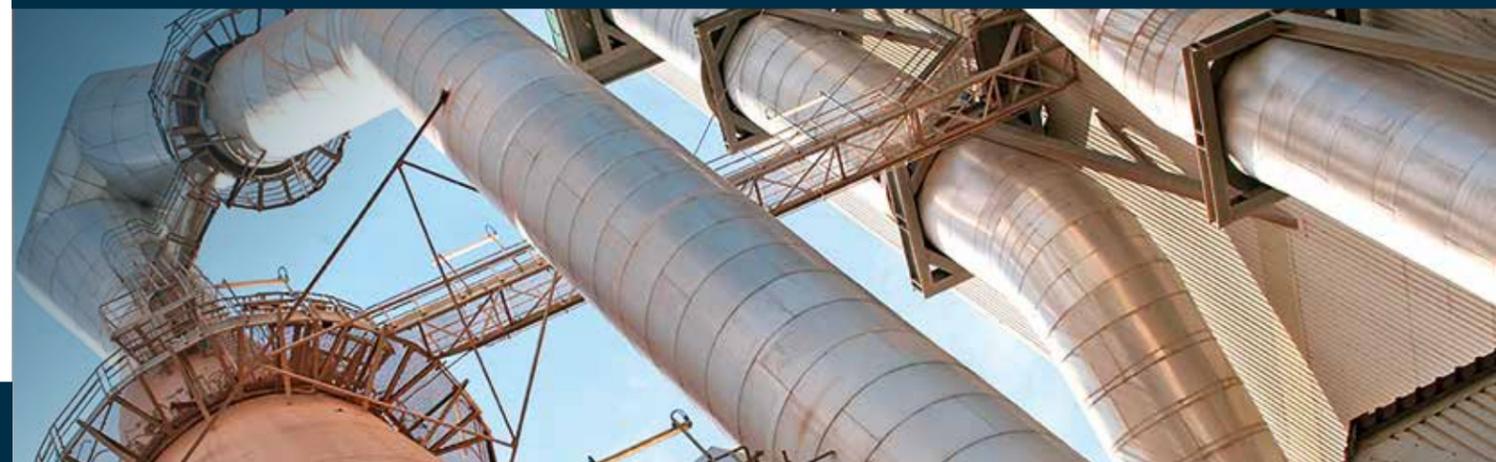
Watson-Marlow Fluid Technology Solutions asiste a sus clientes localmente a través de una extensa red internacional de distribuidores y oficinas de venta directa

wmfts.com/global



Bombas de calidad mundial

para aplicaciones industriales de transferencia de fluidos



Copyright © 2024 Watson-Marlow Fluid Technology Solutions HB0725 EDICION 8

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta; sin embargo, Watson-Marlow Limited no acepta ninguna responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Es responsabilidad de los usuarios garantizar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Watson-Marlow, LoadSure, Qdos, ReNu, LaserTraceability, Pumpsil, PureWeld XL, Bioprene, Marprene, Accusil, asepticu, puresu, APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas de Watson-Marlow Limited. BioClamp, BioBarb, FlatBioEndCap, BioEndCap, BioValve y BioTube applicator son marcas registradas de BioPure Technology Limited. Tri-Clamp es una marca registrada de Alfa Laval Corporate AB. GORE y STA-PURE son marcas comerciales de W.L. Gore and Associates. BioFlex, Corroflon, Corroline, Hyperline FX, Pharmalex, Pharmaline y PureTag son marcas registradas de Aflex Hose Limited.



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions tiene la particularidad de poder trabajar con usted para garantizar que se cumplan sus requisitos de transferencia de fluidos. Nuestras bombas peristálticas, bombas sinusoidales y mangueras industriales se integran perfectamente a su sistema de control de procesos con una mínima necesidad de mantenimiento y un bajo costo total de vida útil.

**WATSON
MARLOW**
Pumps

Las bombas peristálticas Watson-Marlow eliminan la necesidad de utilizar equipos auxiliares y mejoran la productividad ofreciendo caudales precisos y repetibles. La instalación rápida y simple garantiza un bajo costo total de adquisición.

wmfts.com/watson-marlow

Bombas dosificadoras de productos químicos Qdos®



Caudales desde 0,1 ml/min. hasta 600 l/h
Hasta 9 bar de presión
Reduzca sus costos de productos químicos con una dosificación más precisa
La simpleza de la instalación elimina la necesidad de contar con equipos auxiliares
Mantenimiento en un minuto y sin herramientas

ReNu
TECHNOLOGY



Serie 600

Caudales desde 0,001 ml/min. hasta 19 l/min. con hasta 4 bar de presión



Serie 700

Caudales desde 0,12 l/min. hasta 33 l/min. con hasta 2 bar de presión



Serie 500

Caudales desde 0,4 µl/min. hasta 3,5 l/min.
Hasta 7 bar de presión



Bombas de montaje en panel

Caudales desde 0,01 µl/min. hasta 35 l/min.
Bomba OEM completa con opciones EtherNet/IP™ y PROFINET®



DRIVESURE

Bombas de acoplamiento cerrado

Caudales desde 0,09 l/min. hasta 19 l/min.
Velocidad fija o variable
Opción ATEX disponible



**WATSON
MARLOW**
Tubing

Watson-Marlow es el único fabricante de bombas peristálticas en todo el mundo que fabrica sus propias mangueras, optimizando así nuestras tolerancias y formulaciones para ofrecer las bombas de proceso con el mejor rendimiento.

wmfts.com/tubing

Marprené®

Mangueras de elastómero termoplástico aptas para uso industrial

- Amplia compatibilidad química y larga vida útil
- Baja permeabilidad a los gases
- Alta resistencia a los agentes oxidantes



Maxthane®

La opción ideal para aplicaciones con dosificación peristáltica

- Compatible con una amplia gama de productos químicos
- Elemento LoadSure fácil de cambiar
- Cumplimiento de las normas alimentarias internacionales



LoadSure®

La tecnología LoadSure ofrece mantenimiento en un minuto con ajuste rápido

- Más confiabilidad, instalación simple y una mayor productividad
- Los elementos garantizan la carga correcta de la manguera
- Cambios en menos de un minuto



Bredel

Hose Pumps

Las bombas peristálticas Bredel logran una altura de succión de hasta 9,5 m, pueden funcionar en seco y son autocebantes. Sin sellos, válvulas esféricas de retención, diafragmas, prensaestopas, rotores sumergidos, estatores ni pistones que puedan sufrir fugas, obstrucciones y corrosión o que sea necesario reemplazar, estas bombas son ideales para trabajar con lodos abrasivos, ácidos corrosivos y líquidos gaseosos.

La fabricación precisa de las mangueras garantiza las tolerancias y una compresión perfecta de la manguera, eliminando así el deslizamiento que puede destruir los productos sensibles al cizallamiento y reducir la precisión de la dosificación.

wmfts.com/bredel

Serie de bombas peristálticas APEX®



Caudales de hasta 6200 l/h
Optimizadas para procesos con hasta 8 bar de presión
El diseño sin sellos ni válvulas reduce el costo total de adquisición
Más tiempo de actividad de proceso gracias a los elementos de manguera mecanizados con precisión



Serie de bombas peristálticas Bredel®



Caudales de hasta 108.000 l/h
Diseñadas para el alto rendimiento
Resisten lodos abrasivos, ácidos corrosivos y líquidos gaseosos con hasta 16 bar
El diseño sin sellos ni válvulas reduce el costo total de adquisición
Mantenimiento mínimo: solo se cambia la manguera



Caucho natural (NR)

Mangueras de transferencia y dosificación. Resistentes a alcoholes y ácidos diluidos
Temp. máx. del fluido: 80 °C
Temp. mín. del fluido: -20 °C



EPDM

Resistente a ácidos y bases muy concentrados
Temp. máx. del fluido: 90 °C
Temp. mín. del fluido: -10 °C



Buna N (NBR)

Resistente a aceites, grasas, álcalis y detergentes
Temp. máx. del fluido: 80 °C
Temp. mín. del fluido: -10 °C



CSM

Resistente a cetonas, alcoholes y ácidos concentrados
Temp. máx. del fluido: 80 °C
Temp. mín. del fluido: -10 °C



Las mangueras Aflex son la gama más avanzada a nivel mundial de productos de manguera flexible con revestimiento interno de PTFE. Están diseñadas para garantizar una circulación rápida y resistir altas presiones y temperaturas, además de combinar una flexibilidad incomparable con la resistencia a las torceduras.

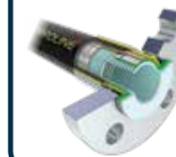
wmfts.com/aflex

Corroflon®



El revestimiento interno de PTFE en la manguera Corroflon posee circunvoluciones superficiales que minimizan la limitación del caudal; además, un alambre externo de refuerzo colocado en las circunvoluciones externas ofrece una resistencia plena al vacío y a las torceduras

Corroline+®



La manguera Corroline+ está diseñada para trabajar con productos químicos o industriales, con la ventaja de estar reforzada para resistir las condiciones más rigurosas de maltrato físico. Corroline+ es resistente al aplastamiento y las torceduras

masosine
Process Pumps

Las bombas sinusoidales MasoSine® ofrecen una acción de bombeo suave y de bajo cizallamiento que transfiere productos sensibles al cizallamiento sin riesgo de que sufran daños.

Bombas sinusoidales de bajo cizallamiento casi sin pulsaciones

Gran altura de succión con bajos valores de NPSHR/NIPR, para evitar la cavitación

Eficiencia energética superior, especialmente en aplicaciones viscosas

wmfts.com/masosine

Serie SPS



Caudales de hasta 99.000 l/h
Hasta 15 bar de presión
Resiste productos con viscosidades de hasta 8 millones de cP
Gran capacidad de succión de hasta 0,85 bar

