

# SPS 400

Pompa procesowa SPS

## Cechy i korzyści

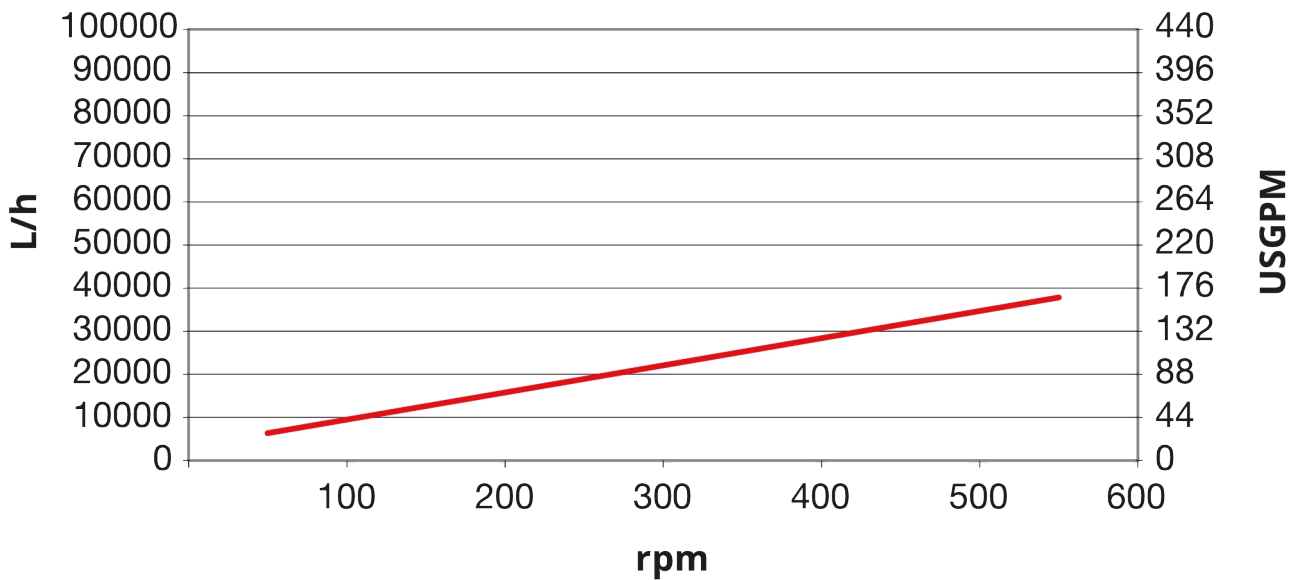
- Pompa transferowa o niskim ścinaniu, przepływ do 99.000 l/h przy ciśnieniach do 15 barów
- Doskonała współpraca w materiałami lepkiimi
- Stały przepływ przy dużej wydajności ssania do 0,85 barów
- Elastyczna konfiguracja obudowy, rodzaju dyszy, orientacji i rozmiaru, napędu i podstawy
- Higieniczne funkcje CIP i SIP
- Zgodność z normami FDA i WE 1935/2009
- Temperatury robocze do 180 °C.
- 20-letnia gwarancja na przednią pokrywę i obudowę pompy



## Parametry pracy SPS 400

### Performance curves

These performance curves show the theoretical flow without consideration of slip



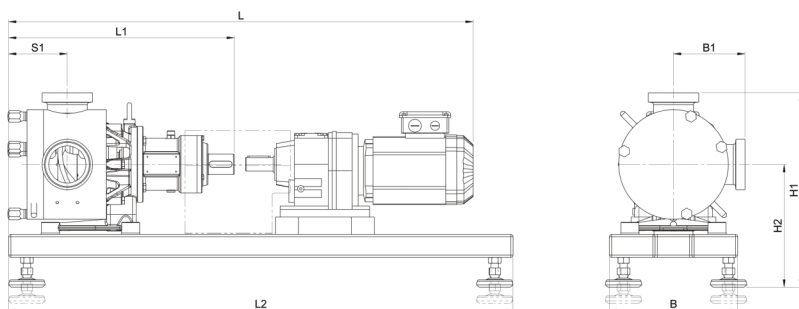
## Specyfikacja techniczna

	SPS 400
Maks. natężenie przepływu	41760 l/h
Maks. natężenie przepływu	183.2 gal. USA/min
Objętość na obrót	1.16 L
Objętość na obrót	0.305 gal. USA
Maks. wielkość cząstek	48 mm
Maks. wielkość cząstek	1.89 cale
Ciśnienie ssania	85% podciśnienia
Maks. prędkość robocza	600 obr./min
Maks. ciśnienie robocze	15 bar
Maks. ciśnienie robocze	217 psi
Zakres temperatur roboczych	-20 do 180°C °C
Zakres temperatur roboczych	-4 do 356 °F °F
Normy	ATEX
Certyfikaty	(WE) 1935/2004, FDA
Orientacja przyłącza	Różne opcje spełniające Twoje wymagania
Typ przyłącza	Kołnierz, RJT, SMS, TC, Złącze do mleka
Średnica wału	50 mm
Średnica wału	1.97 inch
Wysokość wału	7.68 inch
Wysokość wału	195 mm

## Materiały konstrukcyjne

	SPS 400
Obudowa	Stal nierdzewna 1.4404, Stal nierdzewna 316L
Rama łożyska	Stal nierdzewna 1.4301, Stal nierdzewna 304
Rotor	Stal nierdzewna 1.4404, Stal nierdzewna 316L
Bramka i wykładziny	Polyamide (poliamid)
Uszczelnienia/uszczelki	EPDM, FFKM, FKM, NBR, PTFE

## Wymiary SPS 400



Model	L				L1		L2		S1		B		B1				H1				H2			
	min.		maks.										min.		maks.		min.		maks.		min.		maks.	
	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal	mm	cal
SPS 400	1235	48,6	1805	71,1	619	24,4	1300	51,2	169	6,7	380	15,0	192	7,6	208	8,2	505	19,9	567	22,3	318	12,5	358	14,1

Zrzeczenie się odpowiedzialności: Wszystkie wartości natężenia przepływu uzyskano przy tłoczeniu wody o temperaturze 20 °C (68 °F) i przy zerowych wysokościach ssania i tłoczenia. Zrzeczenie się odpowiedzialności: Informacje zawarte w niniejszym dokumencie uważa się za prawdziwe, jednak Watson-Marlow Limited nie bierze odpowiedzialności za występujące błędy i zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w specyfikacji bez powiadomienia. Watson-Marlow, MasoSine, Qdos, ReNu, LoadSure, Bioprene, Pumpsil oraz Marprene są znakami towarowymi firmy Watson-Marlow Limited. STA-PURE PFL® i STA-PURE PCS® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy W.L Gore & Associates Inc. Przy zamawianiu pomp i węży należy podawać kod produktu.

[wmfts.com/global](http://wmfts.com/global)



31 May 2023