

CIP 50

Bredel

Hose Pumps

Bombas peristálticas CIP 40-50 de Bredel

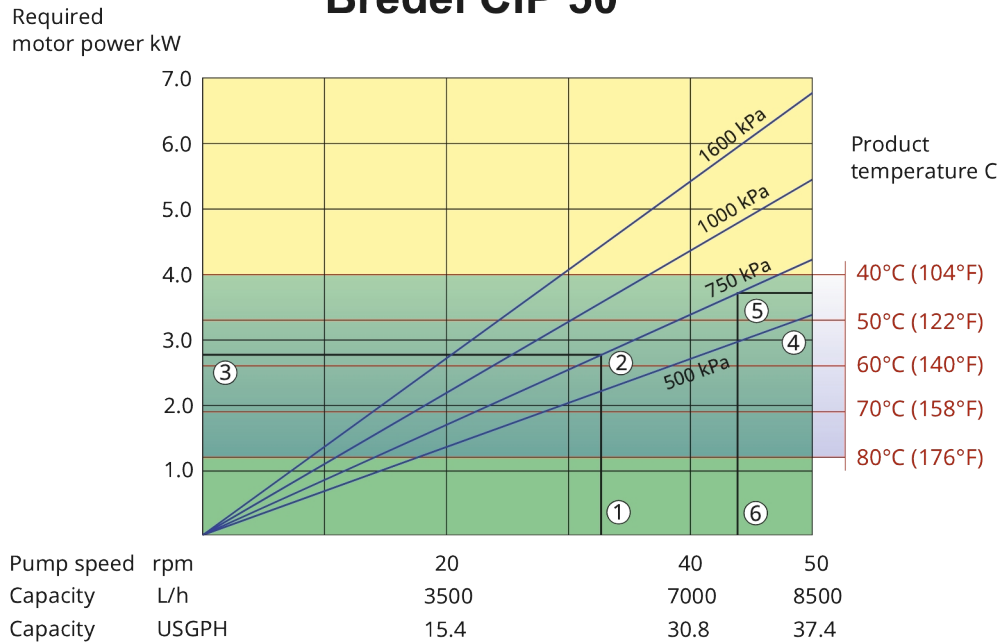
Características y ventajas

- Con certificación 3A y FDA
- Manguera peristáltica de NBR for food, con lubricante de grado alimentario registrado NSF®
- Variedad de conectores sanitarios de acero inoxidable, incluidos DIN, ASA y JIS
- Los zapatos del rotor se retraen automáticamente para limpiar el interior del elemento de la bomba
- Leva con accionamiento eléctrico, neumático o manual
- Temperatura máxima de esterilización de 120 °C
- Caudales de CIP 50 de Bredel de hasta 8500 l/h (77 GPM) con presiones de hasta 16 bar (232 psi)



Rendimiento de la CIP 50

Bredel CIP 50



1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Especificaciones técnicas

	CIP 50
Caudal máximo continuo	8760 l/h (2311 USGPH)
Caudal máx. intermitente	8760 l/h (2311 USGPH)
Volumen por revolución	2.92 l (0.77 USG)
Velocidad de operación continua máxima	50 rpm
Velocidad de operación intermitente máxima	50 rpm
Presión máx. de operación	16 bar (232 psi)
Capacidad máx. de succión	9.5 mCA (374 pulg.CA)
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	8 mCA (315 pulg.CA)
Rangos de temperatura de operación	-20 ° C a 45 ° C (-4 ° F a 113 ° F)
Rangos de temperatura del fluido	-20 ° C a 80 ° C (-4 ° F a 176 ° F)
Torque de arranque mínimo	620 N m (5487 pulg.lb)
Peso	265 kg (584 lb)
Peso del cabezal	195 kg (430 lb)
Lubricante de mangueras necesario	20 l (5.3 USG)
Configuraciones de los puertos	Abajo, Arriba, Derecha, Izquierda
Materiales de manguera compatibles	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Dosificación, NR-Transferencia
Tipo de ensamble de brida	ANSI, DIN, JIS
Opciones de conectores sanitarios	DIN 11864, DIN 11851, IDF, RJT, SMS, Triclamp

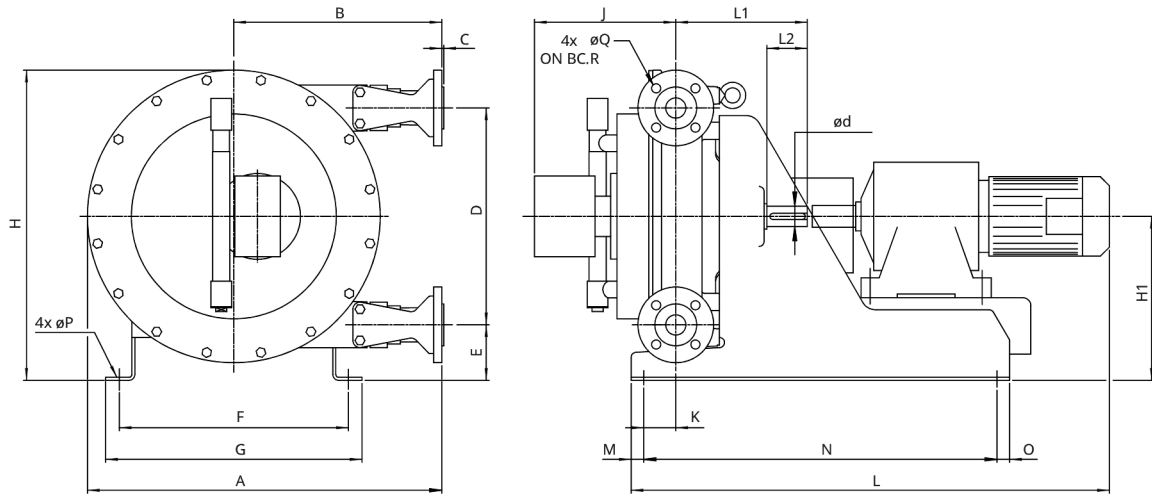
Consulte a su representante de Bredel para obtener información sobre el funcionamiento a temperaturas más bajas o más altas.

La temperatura ambiente permitida se basa en las capacidades de la bomba y puede verse limitada aún más por las capacidades ambientales de la caja de engranajes.

Materiales de construcción

	CIP 50
Material de la manguera	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Dosificación, NR-Transferencia
Carcasa	Hierro fundido
Ensamble del rotor	Hierro fundido
Ensamble de la cubierta	Hierro fundido
Soportes y sujetadores	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Armazón de soporte	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Abrazaderas de manguera	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Sellos	NBR

Dimensiones de CIP 50



Tipo	A	B	C	C	Teléfono directo	Ød	E	F	G	H	H1	Jmax	K	L	L1	L2	M	N	O	Q	R
CIP 50 de Bredel (mm)	835	475	3	10	554	50	123	444	496	760	400	433	78	*	325	100	25	870	25	18	125
CIP 50 de Bredel (pulgadas)	32,9	18,7	0,1	0,4	21,8	1,97	4,8	17,5	19,5	29,9	15,7	17,0	3,1	*	12,8	3,6	1,0	34,3	1,0	0,7	4,9

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.



wmfts.com/global
13 October 2025