

# DuCoNite 25

Bredel DuCoNite® Pumpen

**Bredel**

Hose Pumps

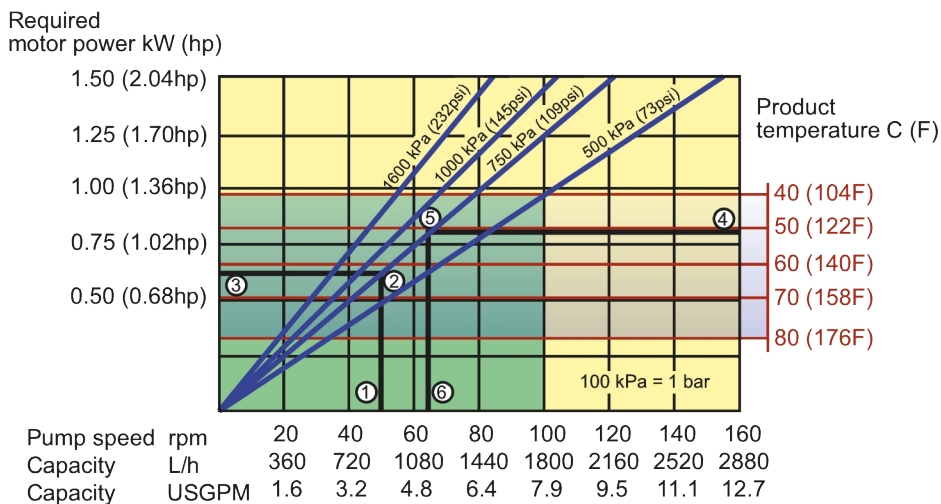
## Merkmale und Vorteile

- Trockenlaufsicher und selbst ansaugend
- Saugvermögen bis zu 9,5 mWC (374 inWC)
- Einfacher Schlauchwechsel trägt zur Reduzierung der Betriebskosten, Stillstandzeiten und Ersatzteilhaltung bei
- "Schutz über den Pumpenelementbereich hinaus" gegen Wasser und Chemikalien in Abwässern
- Lackfreie Pumpengehäuse lassen sich abwaschen und sind ideal für die Lebensmittelindustrie
- Eine effektive positive Verdrängung ohne Rückfluss gewährleistet präzises und wiederholbares Dosieren
- Keine Zusatzgeräte, Rückschlagventile, Dichtungssysteme für Wasserspülung oder Trockenlaufschutz erforderlich
- Drehrichtungsumkehr zum sicheren Entleeren der Leitung



## DuCoNite 25 - Leistung

### DuCoNite 25



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

\* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

## Technische Eigenschaften

	DuCoNite 25
Max. Fördermenge kontinuierlich	1800 L/h
Max. Fördermenge kontinuierlich	475 USGPH
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	2740 L/h
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	723 USGPH
Volumen pro Umdrehung	0.3 L
Volumen pro Umdrehung	0.079 USG
Max. kontinuierliche Betriebsgeschwindigkeit	100 U/min
Max. Betriebsgeschwindigkeit im Intervallbetrieb	155 U/min
Maximaler Betriebsdruck	16 bar
Maximaler Betriebsdruck	232 psi
Saugdruck	0.05 bar abs
Saugdruck	0.73 psi abs
Max. Einlassdruck	3.5 bar abs
Max. Einlassdruck	51 psi abs
Max. Saugvermögen	9.5 mWS
Max. Saugvermögen	374 inWC
Betriebstemperaturbereich	-20 bis 45 °C
Betriebstemperaturbereich	-4 bis 113 °F
Flüssigkeitstemperaturbereich	-20 bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	-4 bis 176 °F
Min. Anlaufdrehmoment	115 N m
Min. Anlaufdrehmoment	1018 in.lbs
Gewicht	90 kg
Gewicht	198 lb
Benötigte Schmiermittelmenge	2.5 L
Benötigte Schmiermittelmenge	0.66 USG
Port-Konfigurationen	Ab, Auf, Links, Rechts
Kompatible Schlauchwerkstoffe	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR, NR-Metering, NR-Transfer
Flansch-Assembly	ANSI, DIN

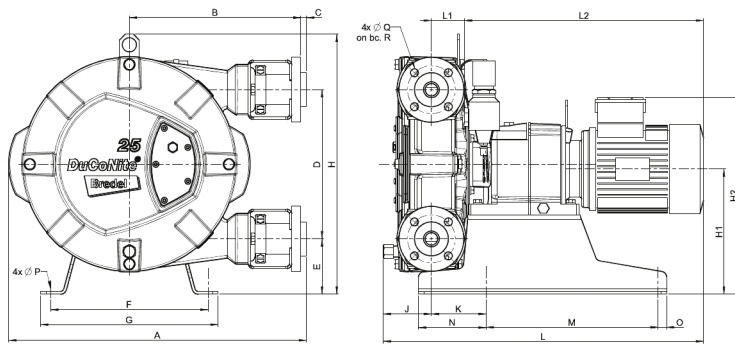
Bitte wenden Sie sich an Ihren Bredel-Vertreter, um Informationen zu niedrigeren oder höheren Temperaturen zu erhalten.

Die zulässige Umgebungstemperatur basiert auf den Pumpeneigenschaften und kann durch die Umgebungsbedingungen des Getriebes weiter eingeschränkt werden.

## Werkstoffe

	DuCoNite 25
Schlauchwerkstoff	CSM, EPDM, F-NBR, NATURGUMMI (NR), NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Gehäuse	Gusseisen mit DuCoNite Oberflächenbehandlung
Rotorbaugruppe	Gusseisen mit DuCoNite Oberflächenbehandlung
Deckel-Assembly	Gusseisen mit DuCoNite Oberflächenbehandlung
Halterungen und Befestigungselemente	Edelstahl 316
Grundrahmen	Edelstahl 316
Schlauchklemmen	Edelstahl 316
Dichtungen	EPDM, Viton®

## DuCoNite 25 - Abmessungen



Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	H2 max.	J	K	L max.	L1	L2 max.	M	N	O	ØP	ØQ	R
DuCoNite 25 (mm)	521	304	2,5	264	98	279	315	460	222	359	66	97	592	58	468	305	120	15	12	14	85
DuCoNite 25 (Zoll)	20,5	12	0,09	10,4	3,9	11	12,4	18,1	8,7	14,1	2,6	3,8	23,3	2,3	18,4	12	4,7	0,6	0,47	0,6	3,3
Anschlussgrößen									ANSI 150#				EN DIN				JIS				
DuCoNite 25									1"				25 mm				25 mm				

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

[wmfts.com/global](http://wmfts.com/global)



23 November 2023