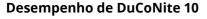
DuCoNite 10

Bombas Bredel DuCoNite®



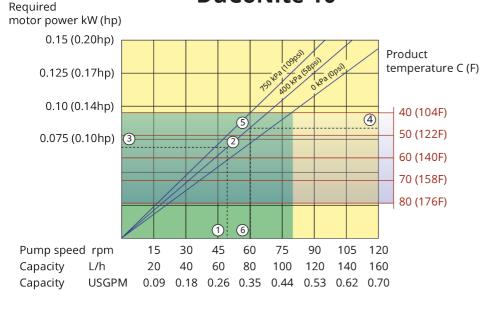
Recursos e benefícios

- Funcionamento a seco e autoescorva
- Capacidade de sucção de até 9,5 mH2O (374 polH2O)
- Troca de mangueira simples e rápida, redução das paradas de manutenção e do estoque de sobressalentes
- Proteção "além da mangueira" contra água comum e produtos químicos para tratamento de águas residuais
- Carcaça da bomba sem tinta, perfeito para lavagem na indústria alimentícia
- Sem patinação, permitindo um deslocamento positivo verdadeiro para uma dosagem precisa e reproduzível
- Não requer equipamentos auxiliares, válvulas de retenção, selos de vedação refrigerados a água ou proteção contra operação a seco
- Totalmente reversível, permitindo desobstruir a aspiração e as linhas de drenagem com segurança





DuCoNite 10



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

- 1. Flow required indicates pump speed
- 2. Calculated discharge pressure
- 3. Net motor power required
- 4. Product temperature
- 5. Calculated discharge pressure
- 6. Maximum recommended pump speed

Continuous duty

Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Especificações técnicas

	DuCoNite 10
Vazão máx. contínua	105 L/h
Vazão máx. contínua	28 USGPH
Vazão máx. intermitente	160 L/h
Vazão máx. intermitente	42 USGPH
Volume por revolução	0.022 L
Volume por revolução	0.0058 USG
Velocidade máxima de funcionamento contínuo	80 Rpm
Velocidade máxima de funcionamento intermitente	120 Rpm
Pressão de operação máxima	12 bar
Pressão de operação máxima	174 psi
Pressão de sucção	0.05 bar abs
Pressão de sucção	0.73 psi abs
Pressão de entrada máxima	2 bar abs
Pressão de entrada máxima	30 psi abs
Capacidade de sucção máxima	9.5 mCA
Capacidade de sucção máxima	374 polCA
Faixa de temperatura de funcionamento	-20 a 45 °C
Faixa de temperatura de funcionamento	-4 a 113 °F
Faixa de temperatura do fluido	-20 ao 80 °C
Faixa de temperatura do fluido	-4 ao 176 °F
Torque inicial mín	47 N m
Torque inicial mín	416 pol.lb
Peso	30 kg
Peso	66 lb
Lubrificante de mangueira necessário	0.5 L
Lubrificante de mangueira necessário	0.13 USG
Configurações de porta	Direita, Esquerda, Para baixo, Para cima
Materiais de mangueira compatíveis	CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR, NR-Transfer
Tipo de montagem de flange	ANSI, DIN
	emporaturas de energas maiores ou monores

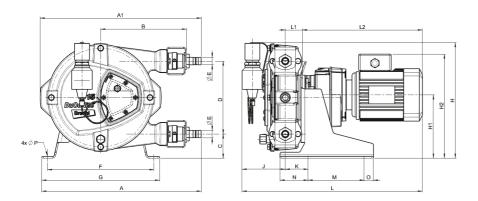
Consulte seu representante Bredel sobre temperaturas de operação maiores ou menores.

A temperatura ambiente permitida é baseada nas capacidades da bomba e pode ser ainda mais limitada pelas capacidades ambientais do redutor.

Materiais de construção

	DuCoNite 10									
Material da mangueira	Borracha natural (NR), CSM, Dosagem-NR, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Transfer									
Carcaça	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite									
Conjunto do rotor	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite									
Conjunto da tampa	Ferro fundido com tratamento de superfície em DuCoNite									
Suportes e fixadores	Aço inox 316									
Estrutura do suporte	Aço inox 316									
Abraçadeiras	Aço inox 316									
Bucha de acoplamento	Aço-liga									
Vedações	EPDM									

Dimensões do DuCoNite 10



Tipo	Α	A1	В	С	D	ØE	F	G	Н	H1	H2máx	J	K	Lmáx	L1	L2máx	М	N	0	ØΡ	
DuCoNite 10 (mm)	337	311	171	62	116	16	235	265	225	127	254	78	51	501	46	378	150	65	25	12	
DuCoNite 10 (polegadas)	13,3	12,2	6,7	2,44	4,6	16 mm	9,3	10,4	8,9	5,0	10,0	3,1	2	19,7	1,8	14,9	5,9	2,6	1,0	12mm	
Tamanhos de conector									ANSI 150#						EN DIN				JIS		
DuCoNite 10								0,5	0,5"						10 mm				10 mm		

Isenção de responsabilidade: As informações contidas neste documento são consideradas corretas na ocasião da publicação, porém a Watson-Marlow Bredel BV não se responsabiliza por nenhum erro que este documento possa conter e se reserva o direito de alterar especificações sem aviso prévio. Todos os valores mencionados neste documento são valores sob circunstâncias controladas no nosso banco de testes. As vazões reais obtidas podem variar devido a alterações na temperatura, viscosidade, pressões de entrada e de descarga e/ou configuração do sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene e Bredel são marcas registradas.

wmfts.com/global



23 November 2023