

# Bredel 2100

**Bredel**

Hose Pumps

Bredel Schlauchpumpen (65-2100)

## Merkmale und Vorteile

- Trockenlaufsicher und selbst ansaugend
- Keine Gleitdichtungen, Kugelventile, Membrane, Kabelverschraubungen, Tauchrotore, Statoren oder Kolben, die undicht werden, verstopfen und korrodieren können oder ausgewechselt werden müssen.
- Geeignet für abrasive Schlämme, ätzende Säuren und ausgasende Flüssigkeiten
- Eine effektive positive Verdrängung ohne Rückfluss gewährleistet präzises und wiederholbares Dosieren
- Keine Zusatzgeräte, Rückschlagventile, Dichtungssysteme für Wasserspülung oder Trockenlaufschutz erforderlich
- Drehrichtungsumkehr zum sicheren Entleeren der Leitung

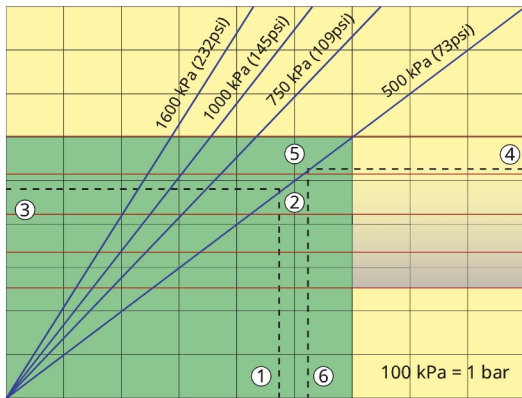


## Bredel 2100 - Leistung

### Bredel 2100

Required motor power kW (hp)

36.0 (48.25hp)  
 32.0 (42.89hp)  
 28.0 (37.53hp)  
 24.0 (32.17hp)  
 20.0 (26.80hp)  
 16.0 (21.45hp)  
 12.0 (16.08hp)  
 8.0 (10.72hp)  
 4.0 (5.36hp)



Product temperature C (F)  
 40 (104F)  
 50 (122F)  
 60 (140F)  
 70 (158F)  
 80 (176F)

Pump speed rpm	5	10	15	20	25	30	35	40	45
Capacity L/h	12000	24000	36000	48000	60000	72000	84000	96000	108000
Capacity USGPM	52.8	105.7	158.5	211.3	264.1	317	369.8	422.7	475.5

Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

\* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

## Technische Eigenschaften

	<b>Bredel 2100</b>
Max. Fördermenge kontinuierlich	72000 L/h
Max. Fördermenge kontinuierlich	18997 USGPH
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	108000 L/h
Max. Fördermenge im Intervallbetrieb	28496 USGPH
Volumen pro Umdrehung	40 L
Volumen pro Umdrehung	10.57 USG
Max. kontinuierliche Betriebsgeschwindigkeit	30 U/min
Max. Betriebsgeschwindigkeit im Intervallbetrieb	45 U/min
Maximaler Betriebsdruck	16 bar
Maximaler Betriebsdruck	232 psi
Max. Einlassdruck	1.5 bar abs
Max. Einlassdruck	23 psi abs
Betriebstemperaturbereich	-20 bis 45 °C
Betriebstemperaturbereich	-4 bis 113 °F
Flüssigkeitstemperaturbereich	-20 bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	-4 bis 176 °F
Min. Anlaufdrehmoment	5300 N m
Min. Anlaufdrehmoment	46908 in.lbs
Gewicht	5985 kg
Gewicht	13195 lb
Benötigte Schmiermittelmenge	120 L
Benötigte Schmiermittelmenge	31.7 USG
Port-Konfigurationen	Ab, Auf, Links, Rechts
Kompatible Schlauchwerkstoffe	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Flansch-Assembly	ANSI, DIN, JIS

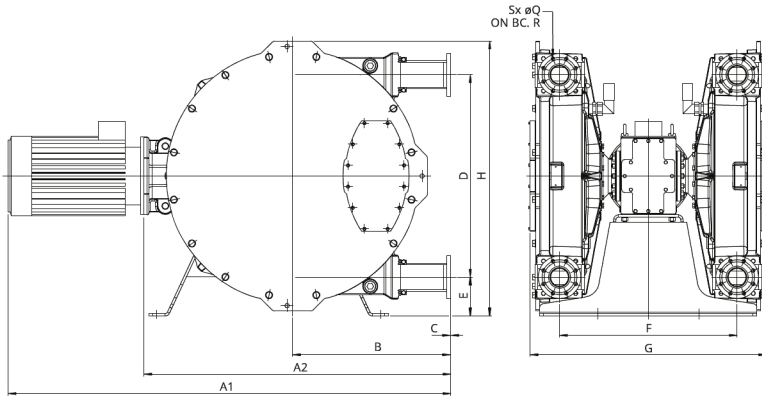
Bitte wenden Sie sich an Ihren Bredel-Vertreter, um Informationen zu niedrigeren oder höheren Temperaturen zu erhalten.

Die zulässige Umgebungstemperatur basiert auf den Pumpeneigenschaften und kann durch die Umgebungsbedingungen des Getriebes weiter eingeschränkt werden.

## Werkstoffe

	<b>Bredel 2100</b>
Schlauchwerkstoff	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR für Lebensmittelkontakt, NR-Metering, NR-Transfer
Gehäuse	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Rotorbaugruppe	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Deckel-Assembly	Gusseisen, ISO12944 Kategorie C4M
Halterungen und Befestigungselemente	Edelstahl 316, Verzinkter Stahl
Grundrahmen	Edelstahl 316, Verzinkter Stahl
Schlauchklemmen	Edelstahl 316, Verzinkter Stahl
Dichtungen	Neoprene, Nitril

## Bredel 2100 – Abmessungen



Typ	A1	A2	B	C	D	E	F	G	H	ØQ	R	S
Bredel 2100 (mm)	*	1.516	813	3	1.042	199	916	1.218	1.415	18	180	8
Bredel 2100 (Zoll)	*	59,7	32	0,12	41	7,8	36,1	48	55,7	0,71	7,1	0,31

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

[wmfts.com/global](http://wmfts.com/global)



23 November 2023