

Bredel 100

Bombas peristálticas Bredel (65-2100)

Bredel

Hose Pumps

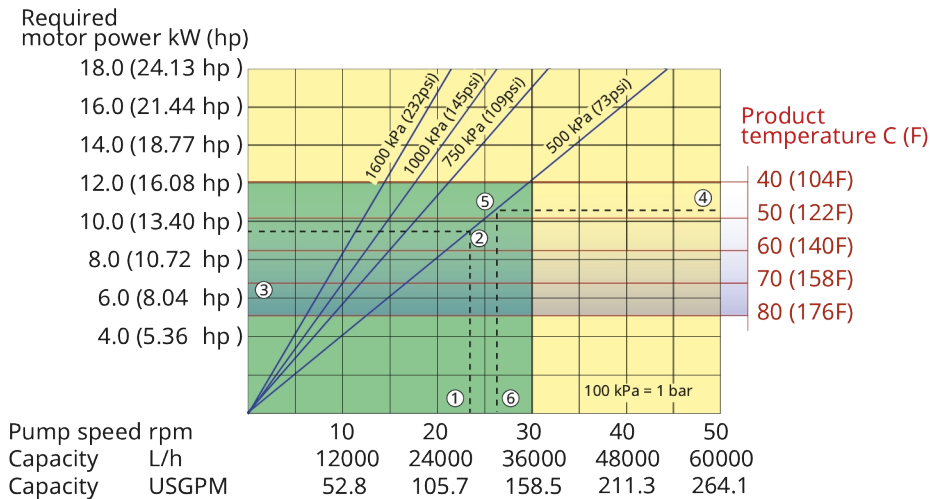
Características y ventajas

- Funcionamiento en seco y autocebado
- Capacidad de succión de hasta 7 mCA (276 pulg.CA)
- Sin sellos, válvulas esféricas de retención, diafragmas, casquillos, rotores inmersos, estatores ni pistones que puedan desarrollar fugas, atascarse, corroerse ni que haya que cambiar
- Manipula mezclas abrasivas, ácidos corrosivos, líquidos gaseosos
- Sin deslizamiento, lo que hace posible un verdadero desplazamiento positivo para lograr una dosificación precisa y repetible
- Sin equipamiento auxiliar, válvulas reguladoras, sistemas de sellado del agua de enjuague, ni protección contra funcionamiento en seco
- Totalmente reversible para invertir la succión y drenar los conductos de forma segura



Rendimiento de Bredel 100

Bredel 100



Note: The area of continuous operation diminishes with increased product temperatures. For product temperatures >40C, the area of continuous operation reduces to the corresponding red temperature line.

1. Flow required indicates pump speed
2. Calculated discharge pressure
3. Net motor power required
4. Product temperature
5. Calculated discharge pressure
6. Maximum recommended pump speed

- Continuous duty
- Intermittent duty

* Maximum 3 hours operation followed by minimum 1 hour stop

Especificaciones técnicas

	Bredel 100
Caudal máximo continuo	36000 l/h
Caudal máximo continuo	9499 USGPH
Caudal máx. intermitente	60000 l/h
Caudal máx. intermitente	15831 USGPH
Volumen por revolución	20 L
Volumen por revolución	5.28 USG
Velocidad de trabajo continua máxima	30 rpm
Velocidad máxima de trabajo intermitente	50 rpm
Presión máxima de trabajo	16 bar
Presión máxima de trabajo	232 a < bar
Máx. presión de entrada	1.5 bar abs
Máx. presión de entrada	23 psi abs
Capacidad máx. de succión	7 mCA
Capacidad máx. de succión	276 pulg.CA
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	5 mCA
Capacidad de succión (caudal del 80 %)	197 pulg.CA
Rango de temperatura de trabajo	-20 a 45 °C
Rango de temperatura de trabajo	-4 a 113 °F
Rango de temperatura del fluido	-20 a 80 °C
Rango de temperatura del fluido	-4 a 176 °F
Torque de arranque mínimo	3100 N m
Torque de arranque mínimo	27437 pulg.lb
Peso	1300 kg
Peso	2866 lb
Lubricante de tubos necesario	60 L
Lubricante de tubos necesario	15.85 USG
Configuraciones de los puertos	Abajo, Arriba, Derecha, Izquierda
Materiales de manguera compatibles	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Metering, NR-Transfer
Tipo de montaje de brida	ANSI, DIN, JIS

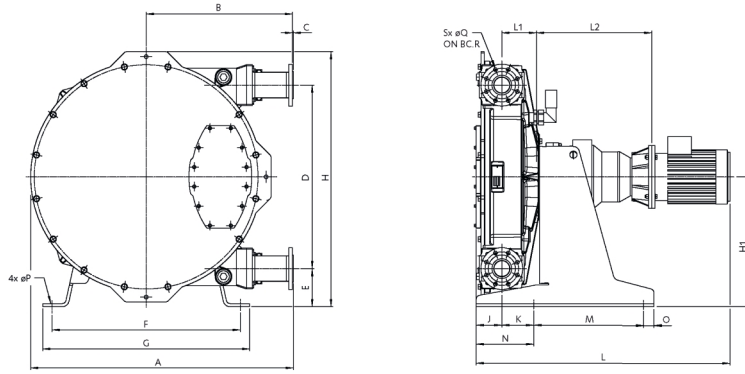
Consulte a su representante de Bredel para obtener información sobre procesos con temperaturas más bajas o más altas.

La temperatura ambiente admisible se basa en las capacidades de la bomba y puede verse limitada aún más por las capacidades ambientales del reductor.

Materiales de construcción

	Bredel 100
Material de la manguera	CSM, EPDM, F-NBR, NBR, NBR for food, NR-Metering, NR-Transfer
Carcasa	Hierro fundido, ISO 12944 categoría C4M
Montaje del rotor	Hierro fundido, ISO 12944 categoría C4M
Montaje de la cubierta	Hierro fundido, ISO 12944 categoría C4M
Soportes y sujetadores	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Armazón de soporte	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Abrazaderas de manguera	Acero galvanizado, Acero inoxidable 316
Sellos	Neoprene, Nitrilo

Dimensiones de Bredel 100



Tipo	A	B	C	D	E	F	G	H	H1	J	K	Lmax	L1	L2max	M	N	O	ØP	ØQ	R	S
Bredel 100 (mm)	1468	813	3	1042	199	1050	1140	1415	720	151	173	1392	200	489	540	310	50	22	18	180	8
Bredel 100 (pulgadas)	57,8	32	0,12	41	7,8	41,3	44,9	55,7	28,3	5,9	6,8	54,8	7,9	19,3	21,3	12,2	2	0,9	0,71	7,1	0,31
Tamaños de conector									ANSI 150#				EN DIN				JIS				
Bredel 100									4"				100 mm				100 mm				

Descargo de responsabilidad: La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación; sin embargo Watson-Marlow Bredel BV no acepta responsabilidad por los errores que pueda contener y se reserva el derecho de alterar estas especificaciones sin previo aviso. Todos los valores mencionados en este documento son valores registrados en condiciones controladas en nuestro banco de pruebas. Los caudales reales obtenidos pueden variar debido a cambios en la temperatura, viscosidad, presiones de entrada y de descarga y/o configuración del sistema. APEX, DuCoNite, Bioprene y Bredel son marcas registradas.

wmfts.com/global



23 November 2023