

# EPDM Schlauch 65

Bredel

Hose Pumps

EPDM Schlauchelement

## Merkmale und Vorteile

- Enge Toleranzen zur Entlastung der Lager
- Perfekte Kompression zur Erhöhung der Langlebigkeit
- Saugvermögen bis zu 9 mWS (354 inWC)
- Hohe Druckleistung – 16 bar (232 psi)
- Wiederholbare volumetrische Genauigkeit von  $\pm 1\%$
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80 °C (176 °F), min. Flüssigkeitstemperatur: -10 °C (14 °F)



## Technische Eigenschaften

|                                     | EPDM Schlauch 65 |
|-------------------------------------|------------------|
| Maximaler Betriebsdruck             | 16 bar           |
| Maximaler Betriebsdruck             | 232 psi          |
| Max. Saugvermögen                   | 9 mWS            |
| Max. Saugvermögen                   | 354 inWC         |
| Saugvermögen (80 % der Fördermenge) | 7 mWS            |
| Saugvermögen (80 % der Fördermenge) | 276 inWC         |
| Betriebstemperaturbereich           | -20 °C bis 45 °C |
| Betriebstemperaturbereich           | -4 °F bis 113 °F |
| Flüssigkeitstemperaturbereich       | -10 °C bis 80 °C |
| Flüssigkeitstemperaturbereich       | 14 °F bis 176 °F |
| Innendurchmesser                    | 65 mm            |
| Innendurchmesser                    | 2.56 Zoll        |
| Wandstärke                          | 17.1 mm          |
| Wandstärke                          | 0.673 Zoll       |
| Länge                               | 2340 mm          |
| Länge                               | 91.1 Zoll        |
| Gewicht                             | 12 kg            |
| Gewicht                             | 26.46 lb         |

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen das richtige Schlauchelement für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Original-Schlauchschrirnmittel (NSF Non-Food Compound-Programm, Kategorie H1)

## Werkstoffe

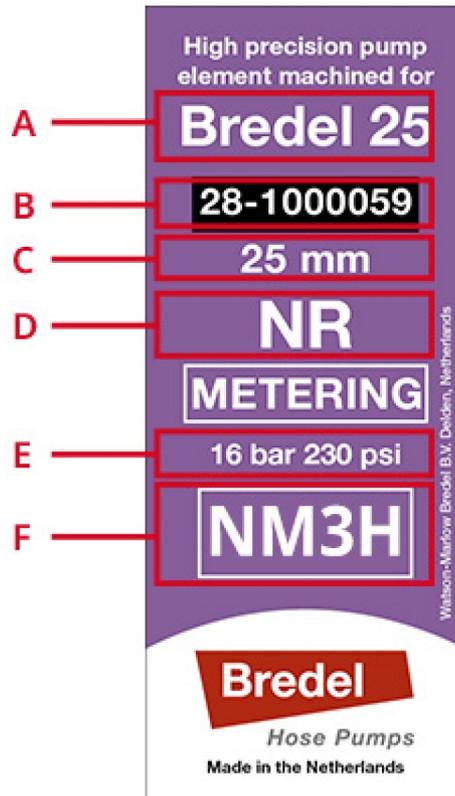
|              | EPDM Schlauch 65 |
|--------------|------------------|
| Werkstoff    | EPDM             |
| Innenschicht | EPDM             |
| Außenschicht | NATURGUMMI (NR)  |

## Schlauchzusammensetzung



1. Rough hose surface prior to machining.
2. Precision machined NR outer layer.
3. Two or four nylon cord reinforcement layers.
4. Inner layer available in NR, EPDM, NBR, F-NBR or CSM.

## Produktcodes



|   | Labelcodes                         |
|---|------------------------------------|
| A | Pumpentyp                          |
| B | Nachbestellnummer                  |
| C | Innendurchmesser                   |
| D | Material der Innenschicht          |
| E | Maximal zulässiger Druck           |
| F | Fabrikcode [material; year; month] |

An einem Ende jedes Schlauchelements sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017)

Monat: A = Jan, E = Mai

Werkstoff: E = F-NBR, M = CSM, NM oder NT = NR, P = NBR, S = EPDM

---

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

*[wmfts.com/global](https://wmfts.com/global)*



01 May 2024