

Bredel

Hose Pumps

Bomba Bredel Heavy Duty



INOVAÇÃO EM VAZÃO TOTAL DE FLUIDOS

**WATSON
MARLOW** Fluid
Technology
Solutions



Bomba Bredel Heavy Duty - segurança e confiabilidade aprimoradas para os ambientes mais difíceis

As bombas Bredel são a escolha perfeita para transferir fluidos abrasivos e corrosivos em atividades de mineração em todo o mundo. Alta segurança e confiabilidade são qualidades cruciais para bombear pastas em ambientes severos de mineração e construção. Seja para eliminar água em jazidas ou transferir pastas de cimento e lodos espessos, as bombas utilizadas têm que ser robustas e operar com mínima manutenção.

As bombas peristálticas Bredel Heavy Duty foram especificamente projetadas para operar sob as mais severas condições de operação com recursos aprimorados em segurança e eficiência.



Características detalhadas

- O quadro reforçado permite o transporte mais seguro da bomba com uma empilhadeira
- Os rolamentos robustos proporcionam longa vida útil ao bombear pastas com alto conteúdo sólido
- A proteção da tela oferece segurança extra para a abertura de inspeção em plexiglass
- O suporte de fixação do flange reduz o risco de vazamentos de lubrificante e diminui a necessidade de manutenção
- A pintura externa com C4H aumenta a resistência à corrosão para ambientes severos



► Quadro reforçado para transporte mais seguro



► Dispositivo de elevação da tampa

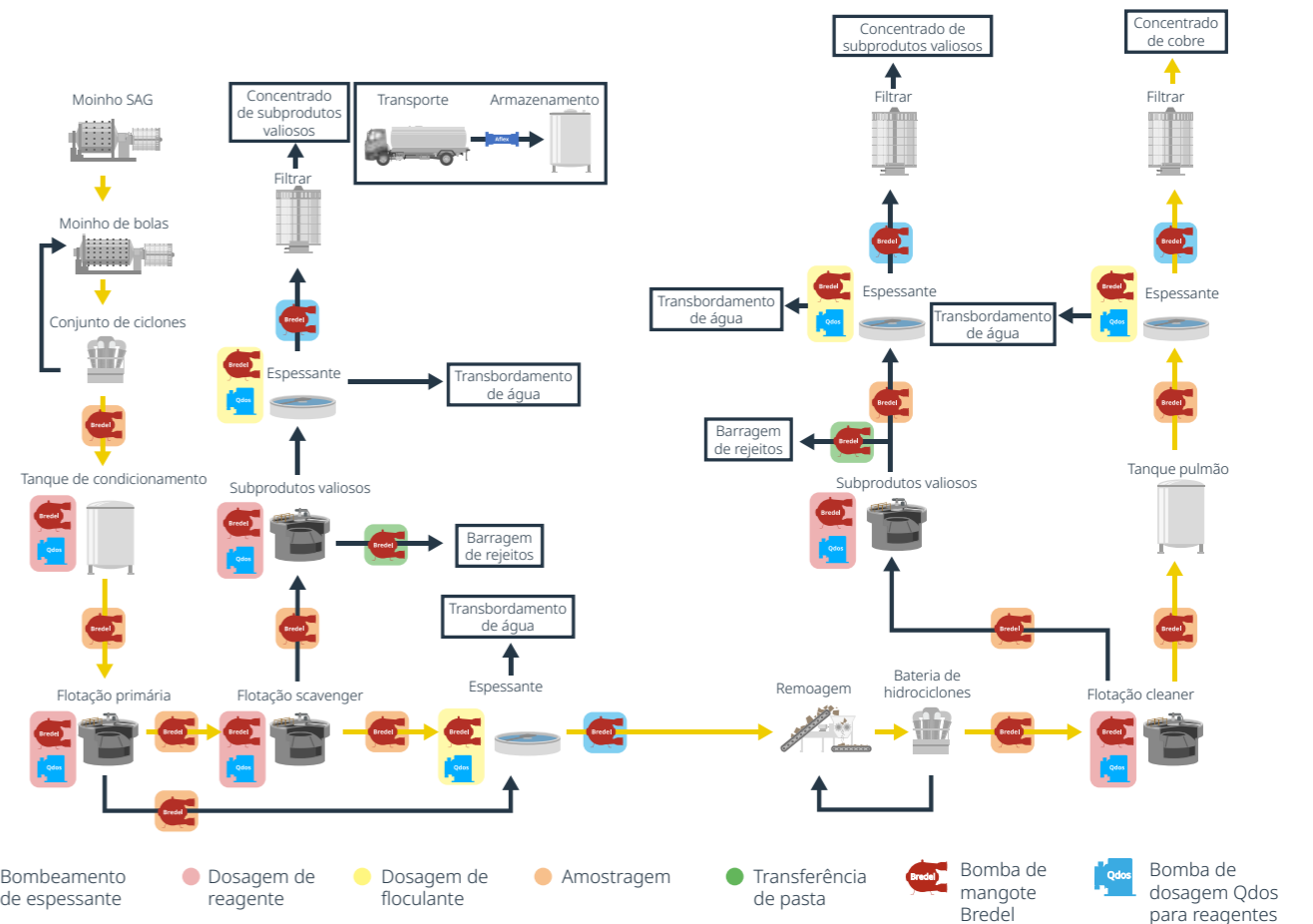


► Suporte robusto de fixação do flange

Aplicações típicas em mineração

A bomba Heavy Duty fornece resultados excepcionais ao lidar com fluidos com alto teor de sólidos e ao superar problemas com pastas abrasivas e produtos químicos agressivos em uma gama de aplicações no processamento de minerais.

- Transferência de minérios abrasivos
- Alimentação de filtro de prensa
- Dosagem química
- Amostra de minérios
- Bombeamento de espessante
- Transferência de pastas de rejeitos
- Plantas-piloto



Dimensões dos modelos da bomba

A bomba Heavy Duty está disponível numa variedade de tamanhos que correspondem às exigências comuns da aplicação de mineração.

Dimensões da bomba	Vazão máxima		Pressão máxima		Temperatura máxima	
40	9.600 L/h	42,27 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
50	17.500 L/h	77,05 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
65	32.200 L/h	140,9 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
80	39.100 L/h	176,1 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
100	52.900 L/h	233,4 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

A Watson-Marlow Fluid Technology Solutions oferece suporte técnico regional a seus clientes através de uma extensa rede mundial de vendas diretas e distribuidores

wmfts.com/global

