

**WATSON
MARLOW**

Fluid Technology Group

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE

Bombas de clase mundial

para aplicaciones industriales de transferencia de fluidos



Watson-Marlow Fluid Technology Group es la única empresa capaz de trabajar con usted para garantizar que se cumplan sus requisitos de transferencia de fluidos. Nuestras bombas peristálticas y sinusoidales, y mangueras se integran perfectamente en su sistema de control de procesos, aportando un mantenimiento muy sencillo y un bajo costo de propiedad durante su vida útil.



Las bombas peristálticas de Watson-Marlow eliminan la necesidad de utilizar accesorios complementarios y aumentan la productividad proporcionando flujos precisos y repetibles. La instalación rápida y sencilla garantiza un bajo costo total de propiedad.

wmftg.com/watson-marlow-mx

Bombas peristálticas dosificadoras Qdos®



Caudales de entre 0.1 ml/min y 2 l/min
Hasta 7 bar de presión (100 psi)
Recorte en el gasto total de productos químicos gracias a una dosificación más precisa
Su sencilla instalación elimina la necesidad de equipo auxiliar
Mantenimiento sin herramientas en 1 minuto



Serie 600

Caudales de entre 0.001 ml/min y 19 l/min
Hasta 4 bar de presión (60 psi)



Serie 700

Caudales de entre 0.12 l/min y 33 l/min
Hasta 2 bar de presión (30 psi)



Serie 500

Caudales de entre 0.4 µl/min y 3.5 l/min
Hasta 7 bar de presión (100 psi)



Bombas OEM para montaje sobre paneles

Caudales de entre 0.01 µl/min y 35 l/min
Solo disponible con cabezales o accionamientos OEM



Bombas de acoplamiento cerrado

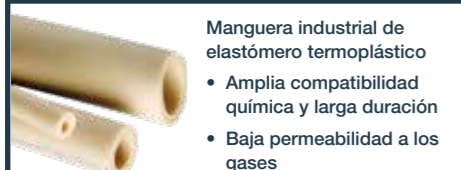
Caudales de entre 0.09 l/min y 19 l/min
Velocidad fija o variable
Disponible en versión ATEX



Watson-Marlow es el único fabricante de bombas peristálticas del mundo que fabrica sus propias mangueras, lo que nos permite optimizar sus tolerancias y su formulación para proporcionar el mejor rendimiento en bombas de proceso.

wmftg.com/tubing-mx

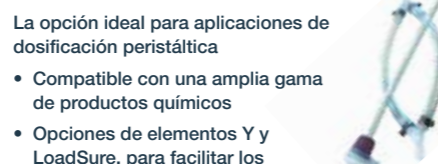
Marprené®



Manguera industrial de elastómero termoplástico

- Amplia compatibilidad química y larga duración
- Baja permeabilidad a los gases
- Alta resistencia a agentes oxidantes

Maxthane®

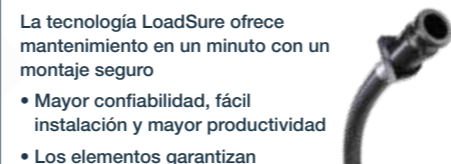


La opción ideal para aplicaciones de dosificación peristáltica

- Compatible con una amplia gama de productos químicos
- Opciones de elementos Y y LoadSure, para facilitar los reemplazos
- Cumplimiento de las normas alimentarias internacionales



LoadSure®



La tecnología LoadSure ofrece mantenimiento en un minuto con un montaje seguro

- Mayor confiabilidad, fácil instalación y mayor productividad
- Los elementos garantizan la correcta instalación de la manguera
- Se tarda menos de un minuto en cambiarla



Bredel

Hose Pumps

Las bombas de manguera Bredel tienen una capacidad de altura de succión de hasta 9.5 metros, son autocebantes y de funcionamiento en seco. Al no tener sellos mecánicos, válvulas esféricas de retención, diafragmas, casquillos, rotores inmersos, estatores ni pistones que puedan desarrollar fugas, atascarse, corroerse ni que haya que cambiar, resultan idóneas para mezclas abrasivas, ácidos corrosivos y líquidos gaseosos.

Las mangueras maquinadas de precisión garantizan las tolerancias y la perfecta compresión de las mangueras, eliminando el deslizamiento que puede destruir los productos sensibles al cizallamiento y reducir la precisión de la dosificación.

wmftg.com/bredel-mx

Serie APEX® de bombas peristálticas



Caudales de 6200 l/h
Optimizadas para un máximo tiempo de actividad del proceso Hasta 8 bar de presión (116 psi)
Diseño sin sellos mecánicos ni válvulas que reduce el costo total de propiedad
Aumento del tiempo de actividad del proceso con elementos de manguera mecanizados con precisión



Serie Bredel® de bombas peristálticas



Caudales de hasta 108,000 l/h
Diseñadas para para aplicaciones de servicio pesado. Manipulan mezclas abrasivas, ácidos corrosivos y líquidos gaseosos con hasta 16 bar de presión (232 psi)
Diseño sin sellos mecánicos ni válvulas que reduce el costo total de propiedad
Mantenimiento mínimo: basta con cambiar la manguera



Caucho natural (NR)

Resistente a alcoholes y ácidos diluidos
Temp. máx. de fluidos 80 °C
Temp. mín. de fluidos -20 °C



EPDM

Resistente a ácidos y bases muy concentrados
Temp. máx. de fluidos 90 °C
Temp. mín. de fluidos -10 °C



Buna N (NBR)

Resistente a aceites, grasas, álcalis y detergentes
Temp. máx. de fluidos 80 °C
Temp. mín. de fluidos -10 °C



CSM

Resistente a cetonas, alcoholes y ácidos concentrados
Temp. máx. de fluidos 80 °C
Temp. mín. de fluidos -10 °C



Las mangueras Aflex son las mangueras flexibles con revestimiento interno de PTFE más avanzadas técnicamente del mundo. Las mangueras han sido diseñadas para garantizar un flujo rápido, ofrecer resistencia a altas presiones y temperaturas, y combinar una flexibilidad y resistencia a las torceduras sin igual.

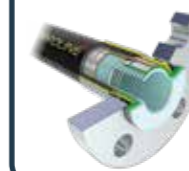
wmftg.com/aflex-mx

Corroflon®



El revestimiento interno de PTFE de las mangueras Corroflon tiene convoluciones poco profundas que minimizan las restricciones del flujo, y un refuerzo externo de alambre en las convoluciones externas que proporciona resistencia al vacío total y a las torceduras.

Corroline+®



La manguera Corroline+ ha sido diseñada para utilizar con productos químicos o en entornos industriales, con la ventaja añadida de que ha sido reforzada para soportar las condiciones más difíciles y el maltrato físico. Corroline+ es resistente al aplastamiento y a las torceduras.



Las bombas sinusoidales MasoSine® proporcionan una suave acción de bombeo con bajo cizallamiento que transfiere de forma segura productos sensibles al corte sin riesgo de dañarlos

Bombas sinusoidales de bajo cizallamiento y prácticamente cero pulsaciones

Gran altura de succión con baja altura positiva de succión neta (NPSHR)/presión de entrada neta (NIPR) para evitar la cavitación
Eficiencia energética superior, sobre todo en aplicaciones viscosas

wmftg.com/masosine-mx

Serie SPS



Caudales de hasta 99,000 l/h
Hasta 15 bar de presión (217 psi)
Manipula productos con una viscosidad de hasta 8 millones de cP
Alta capacidad de succión hasta 0.85 bar





Fluid Technology Group

SOLUCIONES PARA LA INDUSTRIA Y EL MEDIO AMBIENTE



Watson-Marlow Fluid Technology Group

Watson-Marlow Fluid Technology Group ofrece asistencia a sus clientes sobre el terreno a través de su extensa red internacional de oficinas de venta directa y distribuidores.

wmftg.com/global

