

**WATSON
MARLOW**

Fluid Technology Group

SOLUZIONI PER L'INDUSTRIA E L'AMBIENTE

Pompe di alta qualità

per applicazioni industriali di
trasferimento liquidi



Watson-Marlow Fluid Technology Group è un'azienda unica perché collabora con voi al fine di assicurare la soddisfazione delle vostre esigenze nel trasferimento dei fluidi. Le pompe peristaltiche e sinusoidali e i tubi di nostra produzione si integrano perfettamente nel vostro sistema di controllo del processo, offrendo manutenzione ridotta e bassi costi del ciclo di vita.

**WATSON
MARLOW
Pumps**

Le pompe peristaltiche Watson-Marlow eliminano la necessità di apparecchiature ausiliarie e incrementano la produttività assicurando portate precise e ripetibili. L'installazione rapida e semplice consente costi di esercizio complessivi ridotti.

wmftg.com/watson-marlow-it

Pompe dosatrici peristaltiche Qdos®



Portate da 0,1 ml/min a 2 l/min
Pressioni fino a 7 bar
Riduzione dei costi legati ai prodotti chimici grazie al dosaggio più preciso
Installazione semplice e immediata che elimina le apparecchiature ausiliarie
Manutenzione in un minuto senza l'uso di utensili

ReNu
SU TECHNOLOGY



Serie 600

Portate da 0,001 ml/min a 19 l/min
Pressioni fino a 4 bar



Serie 700

Portate da 0,12 l/min a 33 l/min
Pressioni fino a 2 bar



Serie 500

Portate da 0,4 µl/min a 3,5 l/min
Pressioni fino a 7 bar



Montaggio su pannello OEM

Portate da 0,01 µl/min a 35 l/min
Disponibile solo con unità di azionamento o teste pompa OEM



Pompe close-coupled

Portate da 0,09 l/min a 19 l/min
Velocità fissa o variabile
Disponibilità di opzione ATEX



**WATSON
MARLOW
Tubing**

Watson-Marlow è l'unico fabbricante di pompe peristaltiche del mondo a disporre di una linea di produzione propria di tubi, il che consente l'ottimizzazione delle tolleranze e delle formulazioni per conseguire le massime prestazioni di processo delle pompe.

wmftg.com/tubing-it

Marpren®



Tubi in elastomero termoplastico per applicazioni industriali

- Ampia compatibilità chimica e lunga durata
- Bassa permeabilità ai gas
- Elevata resistenza agli agenti ossidanti



LoadSure®



Il sistema LoadSure offre manutenzione in un minuto grazie all'installazione a scatto

- Maggiore affidabilità, facilità d'installazione e produttività più elevata
- Gli elementi garantiscono il corretto caricamento del tubo
- Sostituzione in meno di un minuto

Bredel

Hose Pumps

Le pompe a tubo Bredel hanno una capacità di aspirazione fino a 9,5 m, funzionano a secco e sono autoadescanti. Prive di guarnizioni, valvole di ritegno a sfera, membrane, rondelle di tenuta, rotorii immersi, statori o pistoni che sono soggetti a perdite, intasamento, corrosione o necessità di sostituzione, sono ideali per sospensioni abrasive, acidi corrosivi e liquidi gassosi.

I tubi lavorati con precisione garantiscono tolleranze e perfetta compressione, eliminando il fenomeno dello scorrimento che può distruggere i prodotti sensibili al pompaggio e ridurre la precisione del dosaggio.

wmftg.com/bredel-it

Serie di pompe a tubo APEX®



Portate fino a 6.200 l/h
Ottimizzate per attività con pressioni fino a 8 bar
Il design senza guarnizioni e senza valvole riduce i costi totali di esercizio
Maggiore produttività grazie agli elementi tubo con lavorazione di precisione



Serie di pompe a tubo Bredel®



Portate fino a 108.000 l/h
Progettate per impieghi gravosi. Trattano sospensioni abrasive, acidi corrosivi e liquidi gassosi a pressioni fino a 16 bar
Il design senza guarnizioni e senza valvole riduce i costi totali di esercizio
Manutenzione minima: è sufficiente sostituire il tubo



Gomma naturale (NR)

Resistente ad acidi diluiti e alcol
Temperatura massima del liquido: 80°C
Temperatura minima del liquido: -20°C



EPDM

Resistente a soluzioni altamente concentrate di acidi e basi
Temperatura massima del liquido: 90°C
Temperatura minima del liquido: -10°C



Buna N (NBR)

Resistente a oli, grassi, alcali e detergenti
Temperatura massima del liquido: 80°C
Temperatura minima del liquido: -10°C



CSM

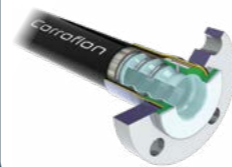
Resistente a chetoni, alcol e acidi concentrati
Temperatura massima del liquido: 80°C
Temperatura minima del liquido: -10°C



I tubi Aflex rappresentano la gamma più tecnicamente avanzata di tubi con rivestimento interno in PTFE al mondo. I tubi sono progettati per garantire flussi veloci e resistenza a pressioni e temperature elevate, oltre che per unire flessibilità e resistenza alle piegature impareggiabili.

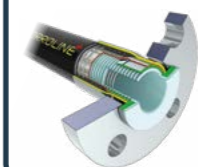
wmftg.com/aflex-it

Corroflon®



Il rinforzo interno teflonato in Corroflon ha delle leggere circonvoluzioni che riducono al minimo la restrizione delle portate, mentre il filo metallico di rinforzo esterno offre una totale resistenza al vuoto e alle piegature.

Corroline+®



Il tubo in Corroline+ è progettato per l'uso in ambienti chimici o industriali, con gli ulteriori vantaggi forniti dal rinforzo applicato per offrire resistenza alle condizioni fisiche più estreme. Corroline+ resiste a schiacciamenti e piegature.

masosine
Process Pumps

Le pompe sinusoidali MasoSine® offrono sollecitazioni ridotte e un'azione di pompaggio gentile che trasferisce in modo sicuro i prodotti delicati, senza rischiare di rovinarli
Pompe sinusoidali a basse sollecitazioni con assenza quasi totale di pulsazioni

Aspirazione elevata con prevalenza netta di aspirazione positiva (NPSHR) e pressione assoluta in ingresso richiesta dalla pompa (NIPR) ridotte per evitare la cavitazione

Efficienza energetica superiore, anche nelle applicazioni caratterizzate da viscosità

wmftg.com/masosine-it

Serie SPS



Portate fino a 99.000 l/h
Pressioni fino a 15 bar
Tratta prodotti con viscosità fino a 8 milioni di cP
Elevata capacità di aspirazione fino a 0,85 bar





Watson-Marlow Fluid Technology Group

Watson-Marlow Fluid Technology Group fornisce assistenza locale ai clienti attraverso una vasta rete globale di servizi di vendita diretta e distributori

wmftg.com/global

