

Bredel

Hose Pumps

Bomba Bredel Heavy Duty



INNOVACIÓN A PLENO CAUDAL

**WATSON
MARLOW** Fluid
Technology
Solutions



Bomba Bredel Heavy Duty: mayor seguridad y confiabilidad para los entornos más exigentes

Las bombas peristálticas Bredel son la mejor opción para trabajar con fluidos abrasivos y corrosivos en minas de todo el mundo. La seguridad y la confiabilidad son cualidades fundamentales a la hora de bombear lodos en los difíciles entornos de la minería y la construcción. Tanto para deshidratar pozos como para transferir lodo de cemento y residuo lodoso espeso, estas bombas deben ser resistentes y funcionar con el mínimo mantenimiento.

La bomba Bredel Heavy Duty se diseñó específicamente para las condiciones operativas más exigentes, con características mejoradas de seguridad y eficiencia.



► Guarda de ventana

Características en detalle

- Bastidor de alto rendimiento: permite transportar la bomba de manera más segura usando un montacargas
- Rodamientos de alto rendimiento: mayor vida útil al bombear lodos con alto contenido de sólidos
- Guarda de ventana: ofrece una protección adicional para la ventanilla de inspección de plexiglás
- Soporte de brida: reduce el riesgo de pérdidas de lubricante y disminuye la necesidad de mantenimiento
- Revestimiento con pintura C4H: más resistencia a la corrosión en entornos hostiles



► Bastidor de alto rendimiento: más seguridad durante el transporte



► Dispositivo de elevación de cubiertas

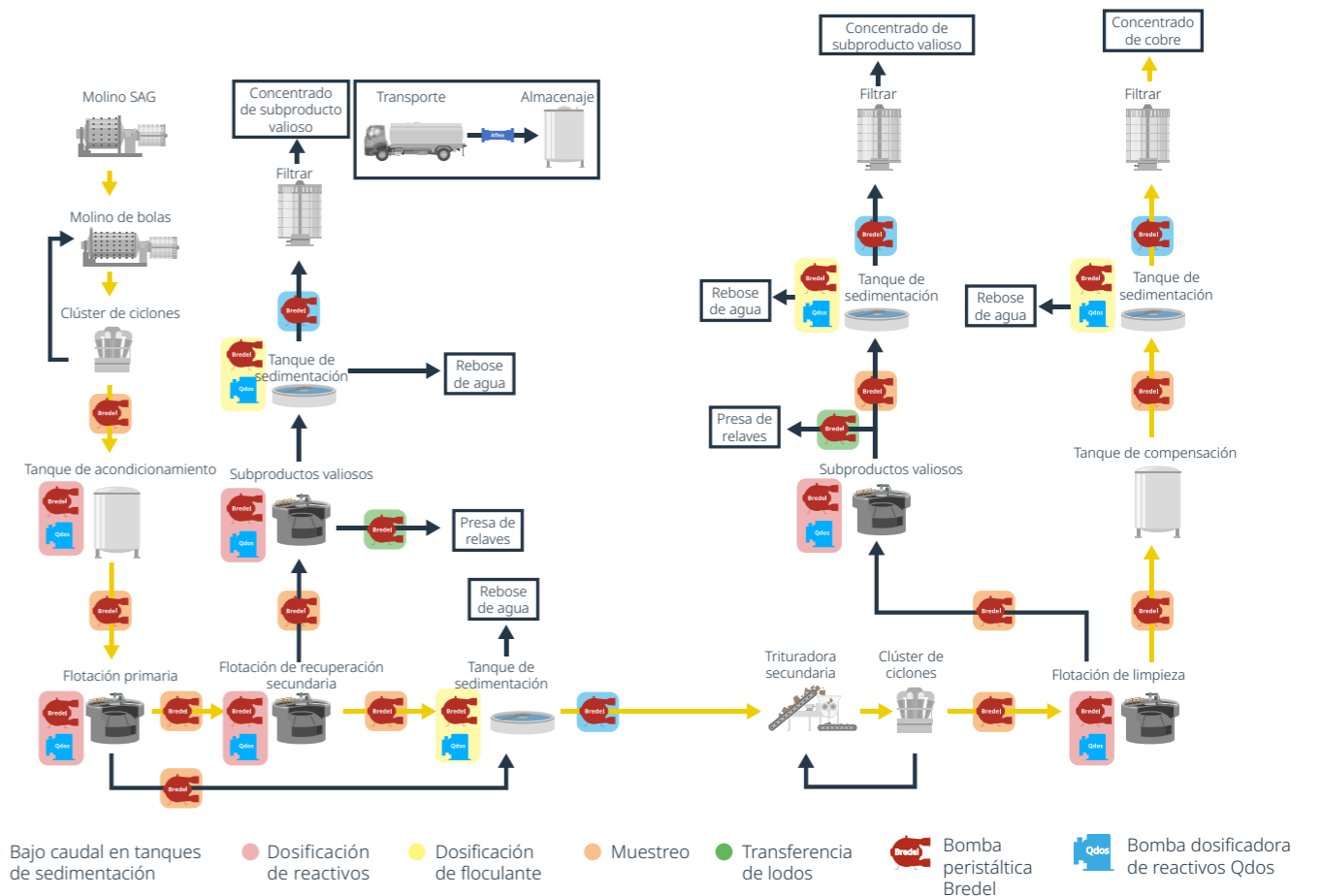


► Soporte de brida resistente

Aplicaciones típicas de minería

La bomba Heavy Duty logra resultados excepcionales a la hora de manejar fluidos con alto contenido de sólidos y superar desafíos tales como lodos abrasivos y productos químicos agresivos en diversas aplicaciones de procesamiento de minerales.

- Transferencia de minerales abrasivos
- Alimentación de filtros-prensa
- Dosificación de productos químicos
- Muestras de minerales
- Bajo caudal en tanques de sedimentación
- Transferencia de lodos de relaves
- Plantas piloto



Tamaños del modelo de bomba

La bomba Heavy Duty está disponible en una gama de tamaños adaptados a los requisitos habituales de las aplicaciones de minería.

Tamaño de la bomba	Caudal máximo		Presión máxima		Temperatura máxima	
40	9600 l/h	42,27 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
50	17.500 l/h	77,05 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
65	32.200 l/h	140,9 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
80	39.100 l/h	176,1 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
100	52.900 l/h	233,4 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions asiste a sus clientes localmente a través de una extensa red internacional de distribuidores y oficinas de venta directa

wmfts.com/global

