

Bredel

Hose Pumps

Bomba Bredel Heavy Duty



INNOVACIÓN A PLENO CAUDAL

**WATSON
MARLOW** Fluid
Technology
Solutions



Bomba Bredel Heavy Duty: mayor seguridad y fiabilidad para los entornos más exigentes

Las bombas peristálticas Bredel son la mejor opción para trabajar con fluidos abrasivos y corrosivos en minas de todo el mundo. La seguridad y la fiabilidad son aspectos cruciales al bombear lodos en los difíciles entornos de la minería y la construcción. Tanto para desecar pozos como para transferir lodo de cemento y residuo lodoso espeso, estas bombas deben ser resistentes y funcionar con el mínimo mantenimiento.

La bomba peristáltica Bredel Heavy Duty ha sido diseñada específicamente para las condiciones más exigentes mediante características superiores de seguridad y eficiencia.



► Guarda de ventana

Características en detalle

- El bastidor de alto rendimiento permite un transporte más seguro de la bomba mediante carretilla elevadora
- Los rodamientos de alto rendimiento prolongan la vida útil al bombear lodos con alto contenido de sólidos
- La guarda de ventana ofrece protección extra del visor de inspección de plexiglás
- El soporte de brida reduce el riesgo de fuga de lubricante y reduce el mantenimiento
- Revestimiento de pintura C4H que proporciona mayor resistencia a la corrosión en entornos hostiles



► Bastidor de alto rendimiento que permite un transporte más seguro



► Dispositivo de elevación de la cubierta

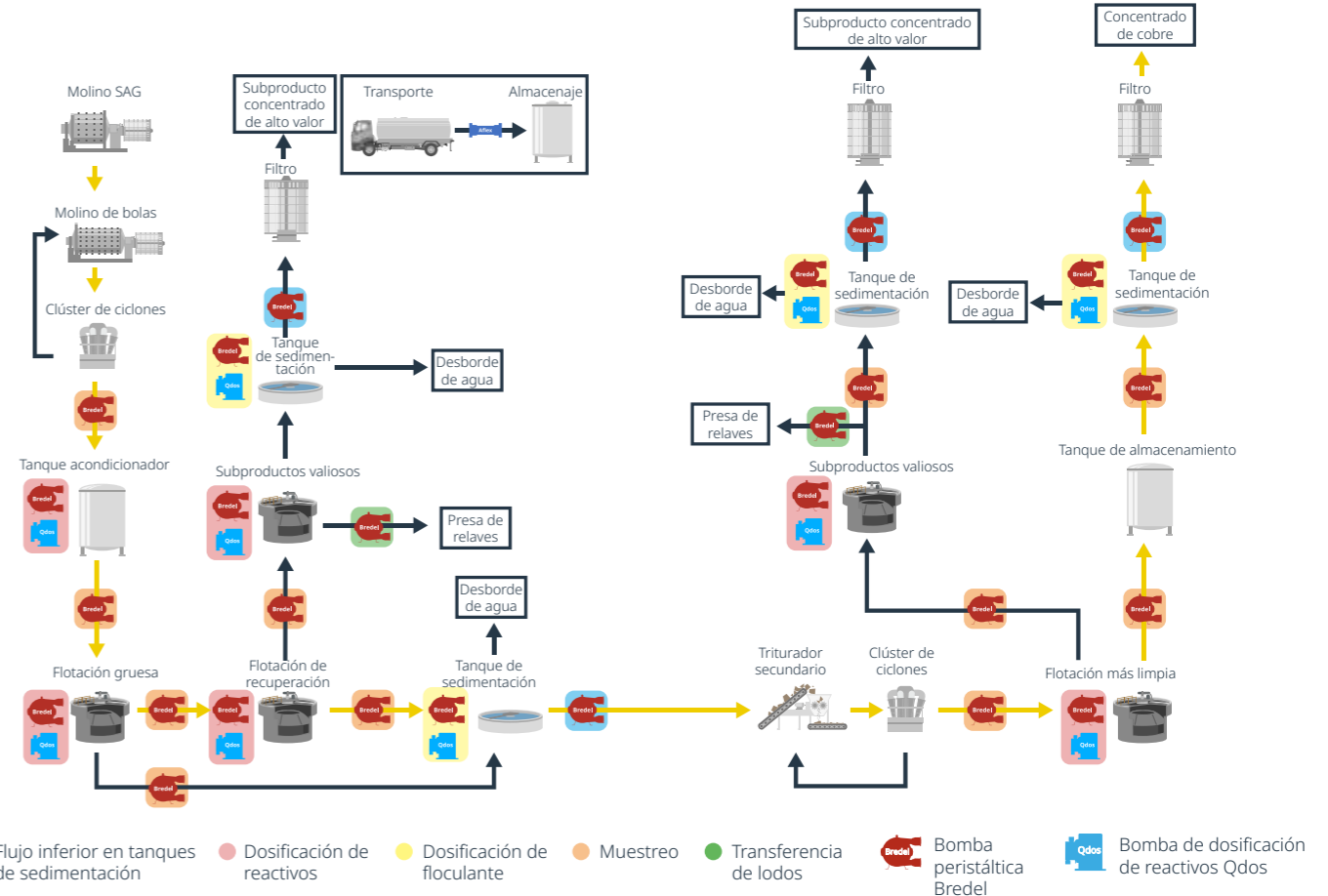


► Soporte de brida reforzado

Aplicaciones típicas de minería

La bomba Heavy Duty brinda resultados excepcionales al trabajar con fluidos con alto contenido de sólidos y permite superar las dificultades que plantean los lodos abrasivos y los productos químicos agresivos en una amplia gama de aplicaciones de procesamiento de minerales.

- Transferencia de minerales abrasivos
- Alimentación de filtros-prensa
- Dosificación de productos químicos
- Muestras de minerales
- Flujo inferior en tanques de sedimentación
- Transferencia de lodos de relaves
- Plantas piloto



Tamaños de modelos de la bomba

La bomba Heavy Duty está disponible en diversos tamaños adecuados para atender los requisitos habituales de las aplicaciones mineras.

Tamaño de la bomba	Caudal máximo		Presión máxima		Temperatura máxima	
40	9600 l/h	42,27 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
50	17.500 l/h	77,05 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
65	32.200 l/h	140,9 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
80	39.100 l/h	176,1 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
100	52.900 l/h	233,4 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions asiste a sus clientes localmente a través de una extensa red internacional de distribuidores y oficinas de venta directa

wmfts.com/global

