

Bredel

Hose Pumps

Bredel Heavy Duty Pumpe



INNOVATION IN FULL FLOW

**WATSON
MARLOW** Fluid
Technology
Solutions



Bredel Heavy Duty Pumpe – ein Plus an Sicherheit und Zuverlässigkeit für anspruchsvolle Umgebungen

Bredel Schlauchpumpen sind die optimale Wahl für die Verarbeitung von abrasiven und korrosiven Flüssigkeiten in Bergbauprozessen auf der ganzen Welt. Sicherheit und Zuverlässigkeit sind unverzichtbare Eigenschaften von Pumpen, die unter den anspruchsvollen Bedingungen im Bergbau und in der Bauindustrie eingesetzt werden. Diese Pumpen müssen beispielsweise Gruben entwässern oder Zementschlamm und eingedickte Schlämme transportieren. Für diese Aufgaben müssen sie eine robuste Konstruktion aufweisen, die nur minimale Wartung erfordert.

Die Bredel Heavy Duty Schlauchpumpe wurde speziell für äußerst anspruchsvolle Betriebsbedingungen entwickelt. Sie zeichnet sich durch die folgenden Merkmale für ein Plus an Sicherheit und Effizienz aus:

Merkmale im Detail

- Schwerlaststrahlen zum sicheren Transport der Pumpe mit einem Gabelstapler
- Schwerlastlager sorgen beim Fördern von Schlämmen mit hohem Feststoffgehalt für eine längere Lebensdauer
- Window Guard für zusätzlichen Schutz des Plexiglas-Sichtfensters
- Flanschhalterung reduziert das Risiko eines Schmiermittelaustritts und den Wartungsaufwand
- C4H-Beschichtung für höheren Korrosionsschutz in aggressiven Umgebungen



► Schwerlaststrahlen für sicheren Transport



► Hebevorrichtung



► Robuste Flanschhalterung

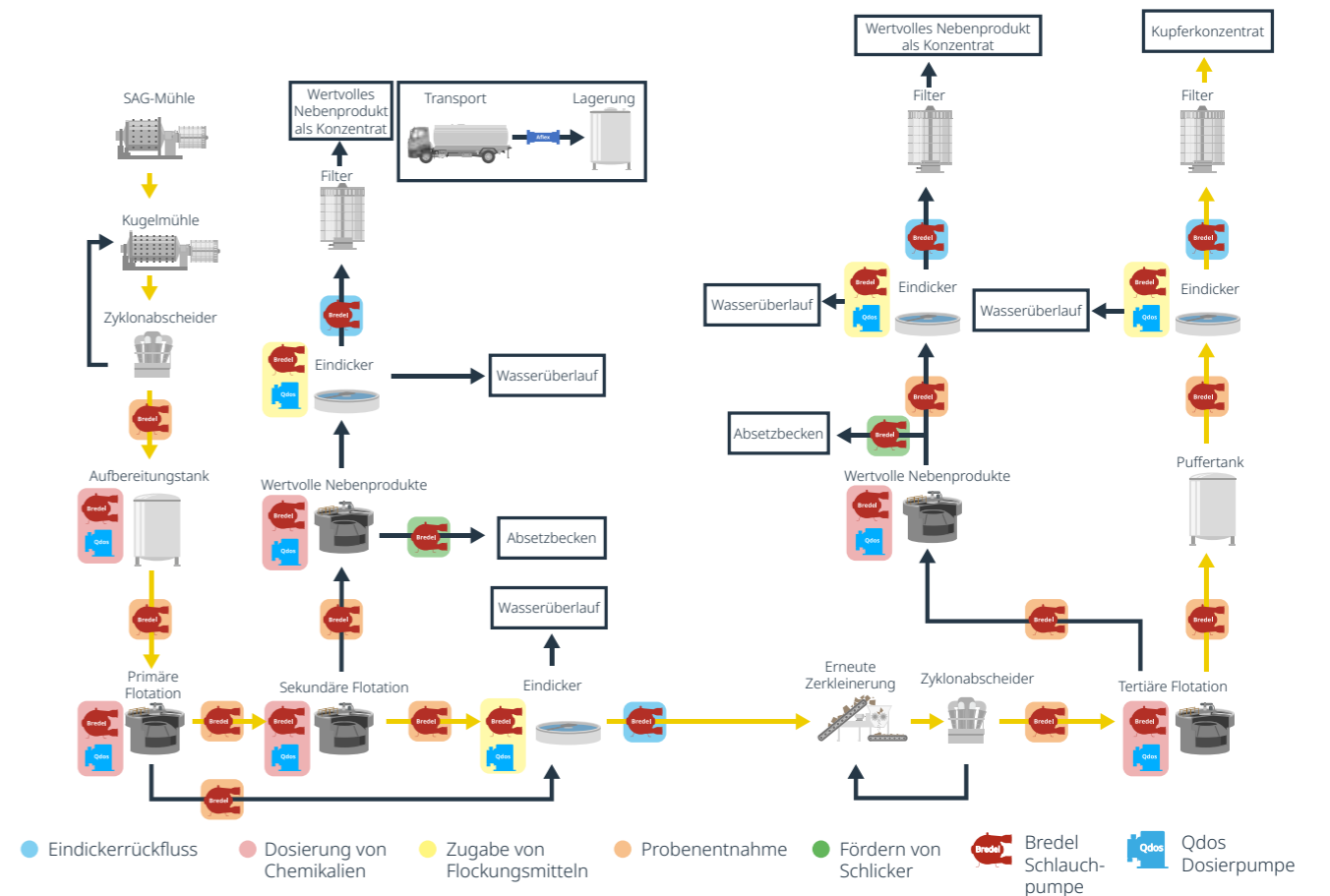


► Window Guard

Typische Anwendungen im Bergbau

Die Heavy Duty Pumpenbaureihe eignet sich hervorragend zur Verarbeitung von Flüssigkeiten mit hohem Feststoffgehalt und zur Förderung von abrasiven Schlämmen und aggressiven Chemikalien in der Mineraufbereitung.

- Fördern von abrasiven Erzen
- Beschickung von Filterpressen
- Dosieren von Chemikalien
- Erzprobenentnahme
- Eindickerrückfluss
- Fördern von Abtragschlücker
- Pilotanlagen



Pumpenmodellgrößen

Die Heavy Duty Pumpenbaureihe ist in unterschiedlichen Größen erhältlich, um den Anforderungen üblicher Bergbauanwendungen zu entsprechen.

Pumpengröße	Maximale Fördermenge		Maximaler Druck		Maximale Temperatur	
40	9.600 L/h	42,27 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
50	17.500 L/h	77,05 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
65	32.200 L/h	140,9 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
80	39.100 L/h	176,1 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F
100	52.900 L/h	233,4 USGPM	16 bar	232 psi	80 °C	176 °F



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions unterstützt seine Kunden vor Ort durch ein umfassendes weltweites Netzwerk eigener Vertriebsorganisationen und Vertriebspartner.

wmfts.com/global

