



Breidel

Hose Pumps

Pompe Breidel CIP

Efficacité optimale pour les process sanitaires et hygiéniques

Pompage



Nettoyage



La pompe Breidel CIP est idéale pour les process agroalimentaires, pharmaceutiques et cosmétiques qui nécessitent une efficacité optimale et des procédures régulières de nettoyage en place (« CIP »).

La conception innovatrice et les patins auto-escamotables adaptés spécialement aux process de « CIP » garantissent un nettoyage à la vitesse d'eau requise, à une consommation énergétique réduite, tout en prolongeant la durée de vie du flexible.

La pompe est disponible en trois tailles : 20 (600 l/h max.), 25 (1 800 l/h max.) et 32 (3 200 l/h).

Applications

- Dosage de levure
- Transfert de levure
- Dosage de saveur et de couleur
- Dosage de terre de diatomée
- Dosage de PVPP et de gel de silice

Pour en savoir plus, consulter :
wmfts.com



Avantages

- **Meilleure hygiène** : satisfait toutes les exigences de nettoyage en place (« CIP »), garantissant la propreté du système.
- **Consommation énergétique efficace** : l'activation du « mode CIP » lors des cycles de nettoyage réduit la consommation d'énergie et améliore l'efficacité. Les utilisateurs peuvent arrêter la pompe pendant le déroulement du nettoyage.
- **Longue durée de vie du flexible** : le retrait des patins pendant le nettoyage réduit les compressions du flexible à hautes températures.
- **Modernisable** : la facilité de remplacement du rotor permet de réduire au maximum les coûts d'investissement.

Les informations contenues dans ce document sont réputées exactes au moment de la mise sous presse, cependant Watson-Marlow Breidel BV décline toute responsabilité pour toute erreur éventuelle, et se réserve le droit de modifier ces informations sans préavis. Toutes les valeurs mentionnées aux présentes ont été obtenues en conditions contrôlées sur nos bancs d'essai. Les débits effectifs peuvent fluctuer en raison des variations de température, de viscosité, de pression d'aspiration et de refoulement, et/ou de la configuration du système. APEX, DuCoNite, Bioprene et Breidel sont des marques déposées.

**WATSON
MARLOW** Fluid
Technology
Solutions