

Bredel

Hose Pumps

Pompe Bredel Heavy Duty



L'INNOVATION HAUT DÉBIT

**WATSON
MARLOW** Fluid
Technology
Solutions



Pompe Bredel Heavy Duty - sécurité et fiabilité dans les contextes les plus exigeants

Les pompes péristaltiques Bredel sont les pompes de choix pour la manipulation de liquides abrasifs et corrosifs dans les exploitations minières du monde entier. La sécurité et la fiabilité sont des qualités essentielles lors du pompage de boues dans les environnements hostiles des exploitations minières et de la construction. Qu'il s'agisse de drainer des fosses ou de transférer des boues épaisses de cimenteries, ces pompes doivent être de conception robuste et ne nécessiter qu'une maintenance minimale.

La pompe péristaltique Bredel Heavy Duty est spécialement conçue pour les conditions d'utilisation les plus difficiles et dotée de caractéristiques de sécurité et d'efficacité spécifiques.



Caractéristiques en détail

- Châssis robuste permettant un transport de la pompe en toute sécurité à l'aide d'un chariot élévateur
- Roulements résistants contribuant à améliorer la longévité de l'équipement pour les applications avec des boues à forte teneur en solides
- Protection supplémentaire pour la fenêtre de contrôle en plexiglas
- Support de bride réduisant le risque de fuite de lubrifiant et diminuant la maintenance
- Peinture C4H offrant une plus grande résistance en environnements difficiles



► Châssis robuste pour un transport en toute sécurité



► Dispositif de levage du capot



► Support de bride robuste

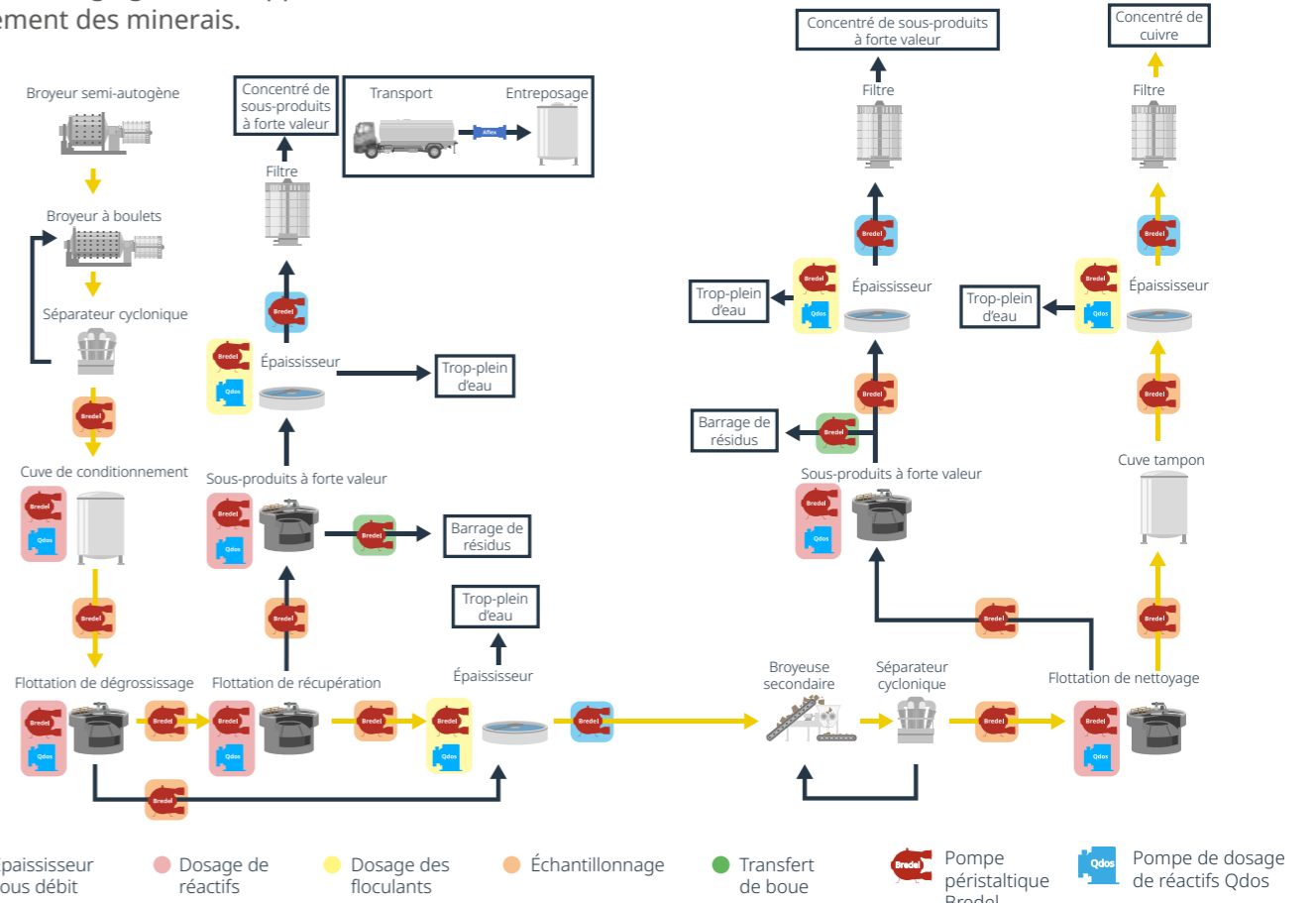


► Protection de la fenêtre de contrôle

Applications typiques en exploitation minière

La pompe Heavy Duty offre des résultats exceptionnels lors du transfert de fluides à haute teneur en solides et surmonte les défis posés par les boues abrasives et les produits chimiques agressifs pour une large gamme d'applications dans le traitement des minerais.

- Transfert de minerais abrasifs
- Alimentation de filtre-presse
- Dosage chimique
- Échantillonnage de minerai
- Épaississeur sous débit
- Transfert de boues de résidus
- Usines-pilotes



Tailles des modèles de pompes

La pompe Heavy Duty est disponible dans une gamme de tailles adaptées aux besoins des applications minières courantes.

Taille de la pompe	Débit maximal		Pression maximale		Température maximale	
40	9 600 l/h	42,27 USGPM	16 bar	23 psi	80 °C	176 °F
50	17 500 l/h	77,05 USGPM	16 bar	23 psi	80 °C	176 °F
65	32 200 l/h	140,9 USGPM	16 bar	23 psi	80 °C	176 °F
80	39 100 l/h	176,1 USGPM	16 bar	23 psi	80 °C	176 °F
100	52 900 l/h	233,4 USGPM	16 bar	23 psi	80 °C	176 °F



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions assure à ses clients un service local grâce à un vaste réseau mondial de distribution et de vente directe.

wmfts.com/global

