

LÖSUNGEN FÜR INDUSTRIE UND UMWELTECHNIK

Marktführende Pumpen

für die Verarbeitung von Flüssigkeiten in der Industrie



Die Watson-Marlow Fluid Technology Solutions ist DER Anbieter, der in Zusammenarbeit mit Ihnen optimale Lösungen für die zu fördernden Medien bietet. Unsere Schlauch- und Sinuspumpen für industrielle Einsätze sowie unsere Schläuche fügen sich nahtlos in die Prozesssteuerung Ihrer vorhandenen Systeme ein und bieten niedrige Wartungs- und Gesamtbetriebskosten.

**WATSON
MARLOW
Pumps**

Schlauchpumpen von Watson-Marlow machen Zusatzgeräte überflüssig und steigern die Produktivität durch eine präzise und wiederholbare Förderung. Eine schnelle und einfache Installation ermöglicht geringe Gesamtbetriebskosten.

wmfts.com/watson-marlow-de

Qdos® Schlauchdosierpumpen



Fördermengen von 0,1 ml/min bis 2,0 l/min
Bis 7 bar Druck
Verringert die Kosten für Chemikalien durch eine präzisere Dosierung
Direkter Einbau in die Anlage ohne zusätzliches Zubehör
Wartung ohne Werkzeug innerhalb einer Minute

ReNu
SU TECHNOLOGY



Baureihe 600

Fördermengen von 0,001 ml/min bis 19 l/min
Bis 4 bar Druck



Baureihe 700

Fördermengen von 0,12 l/min bis 33 l/min
Bis 2 bar Druck



Baureihe 500

Fördermengen von 0,4 µl/min bis 3,5 l/min
Bis 7 bar Druck



OEM-Einbaupumpen

Fördermengen von 0,01 µl/min bis 35 l/min
Erhältlich mit OEM-Antrieben oder als einzelner Pumpenkopf



Direkt gekuppelte Pumpen

Fördermengen von 0,09 l/min bis 19 l/min
Feste oder variable Drehzahl
ATEX-Option ist verfügbar



**WATSON
MARLOW
Tubing**

Watson-Marlow fertigt als weltweit einziges Unternehmen sowohl die Schlauchpumpen als auch das dazu passende Schlauchmaterial in eigener Produktion. Eine fortwährende Optimierung der Schlauchtoleranzen und -rezepturen garantiert die bestmögliche Leistung unserer Pumpen.

wmfts.com/tubing-de

Marprené®

Schläuche aus thermoplastischem Elastomer in Industriequalität

- Breite chemische Verträglichkeit und hohe Standzeit
- Geringe Gasdurchlässigkeit
- Äußerst resistent gegen Oxidationsmittel



Maxthane®

Die perfekte Wahl für Dosieranwendungen mit Schlauchpumpen.

- Kompatibel mit einer Vielzahl von Chemikalien
- LoadSure oder Y-Elemente für einfachen Schlauchwechsel
- Konformität mit internationalen Richtlinien für Lebensmittelanwendungen



LoadSure®

Die Steckverbinder der LoadSure Technologie ermöglichen das Umrüsten innerhalb einer Minute

- Größere Betriebssicherheit, einfaches Einsetzen und erhöhte Produktivität
- Elemente garantieren ein korrektes Einlegen der Schläuche
- Erfordert weniger als eine Minute für Austausch



Bredel

Hose Pumps

Bredel Schlauchpumpen ermöglichen eine Ansaughöhe bis zu 9,5 m, sind trockenlaufsicher und selbstansaugend. Ohne Dichtungen, Kugelrückschlagventile, Membranen, Stopfbuchsen, Tauchrotoren, Statoren oder Kolben, die undicht werden, verstopfen und korrodieren können und ausgewechselt werden müssen. Dadurch sind sie ideal für abrasive Schlämme, ätzende Säuren und ausgasende Flüssigkeiten. Präzisionsgefertigte Schlauchelemente garantieren enge Toleranzen und eine absolut perfekte Kompression verhindert Rückströmungen, die scherempfindliche Produkte schädigen und die Dosiergenauigkeit vermindern könnten.

wmfts.com/bredel-de

APEX® Schlauchpumpen



Fördermengen bis zu 6.200 l/h
Optimierte Betriebszeiten bis 8 bar Druck
Die dichtungs- und ventillosen Bauweise senkt die Gesamtbetriebskosten
Erhöhte Betriebszeiten mit präzisionsgefertigten Schlauchelementen



Bredel® Schlauchpumpen



Fördermengen bis zu 108.000 l/h
Entwickelt für Hochleistungsanwendungen. Geeignet für die Förderung abrasiver Schlämme, ätzender Säuren und ausgasender Flüssigkeiten bis 16 bar Druck
Die dichtungs- und ventillosen Bauweise senkt die Gesamtbetriebskosten
Minimaler Wartungsaufwand - lediglich das Schlauchelement ist zu erneuern



Naturkautschuk (NR)

Beständig gegen verdünnte Säuren und Alkohole
Maximale Temperatur des Fluids: 80 °C
Minimale Temperatur des Fluids: -20 °C



EPDM

Beständig gegen hoch konzentrierte Säuren und Laugen
Maximale Temperatur des Fluids: 90 °C
Minimale Temperatur des Fluids: -10 °C



Buna N (NBR)

Beständig gegen Öle, Fette, Alkalien und Reinigungsmittel
Maximale Temperatur des Fluids: 80 °C
Minimale Temperatur des Fluids: -10 °C



CSM

Beständig gegen Ketone, Alkohole und konzentrierte Säuren
Maximale Temperatur des Fluids: 80 °C
Minimale Temperatur des Fluids: -10 °C



Aflex-Schläuche sind die technisch fortschrittlichsten PTFE-beschichteten flexiblen Schlauchprodukte der Welt. Die Schläuche wurden so gestaltet, dass sie einen schnellen Fluss, Beständigkeit gegen hohe Drücke und Temperaturen sowie eine unübertroffene Flexibilität in Kombination mit Knickfestigkeit gewährleisten.

aflex-hose.com

Corroflon®



Corroflon-Schlauch mit PTFE-Inneseele. Flache Windungen minimieren die Verringerung der Fließgeschwindigkeit. Ein externer Verstärkungsdraht in den äußeren Windungen bietet absolute Vakuum- und Knickbeständigkeit.

Corroline+®



Der Schlauch Corroline+ ist für den Einsatz als Chemikalienschlauch oder Industrieschlauch konzipiert und wurde für härteste physikalische Belastungen ausgelegt. Corroline+ ist quetsch- und knickresistent.

masosine
Process Pumps

MasoSine® Sinuspumpen fördern scherempfindliche Produkte schonend ohne Gefährdung der Qualität

Geringe Scherwirkung mit nahezu pulsationsfreien Sinuspumpen

Hohe Saugleistung bei niedrigem NPSHR-/NIPR-Wert verhindert Kavitation

Überlegene Energieeffizienz, besonders bei Anwendungen mit viskosen Medien

SPS Modelle



Fördermengen bis zu 99.000 l/h
Bis 15 bar Druck
Geeignet für Produkte mit einer Viskosität bis zu 8 Millionen mPas
Hohes Saugvermögen bis 0,85 bar



wmfts.com/masosine-de

INDUSTRIELLE LÖSUNGEN



Watson-Marlow Fluid Technology Solutions

Watson-Marlow Fluid Technology Solutions unterstützt seine Kunden vor Ort durch ein umfassendes weltweites Netzwerk eigener Vertriebsorganisationen und Vertriebspartner

wmfts.com/global

