

АРЕХ елементи за помпи с маркуч



ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРЕДИМСТВА

- Оптимизирани за изключителна производителност на изпомпване на абразивни шламове и агресивни химикали
- Маркучът е единствената износваща се част, която контактува с течността
- Прецизно машинно обработени за точна, повтаряща се производителност и максимален живот на маркуча
- Постоянна обемна точност от 99% и 9,5 м (30 фута) смукателен напор, независим от условията на засмукване и разтоварване
- Тесни допуски на дебелината на стената за ниско механично напрежение на лагерите - перфектна компресия за дълъг живот на маркуча
- Възможности за налягане до 8 бара (116 фунта на кв. инч).



1. Груба повърхност на маркуча преди машинна обработка.
2. Прецизно машинно обработен външен слой от NR.
3. Два или четири усилващи слоя с найлонова корда.
4. Предлага се с вътрешен слой от NR, EPDM, NBR, F-NBR или CSM.

МАТЕРИАЛИ НА МАРКУЧА

Температура на работния носител

Примери за съвместими среди*

NR	• Изключителна устойчивост на абразия • Обща устойчивост на разредени киселини и алкохоли.	Макс. 80C (176F) Мин. -20C (-4F)	• Шлам с до 85% твърди вещества • Магнезиев оксид и титанов диоксид • Бои на водна основа, пигменти • Хранителни отпадъци
NBR	• Устойчивост на масла (неминерални), г्रेसи, алкали и перилни препарати.	Макс. 80C (176F) Мин. -10C (14F)	• Шлам с фракции от въгледорододи • Полиалуминиев хлорид
EPDM (етилен-пропилен-диенов мономер)	• Отлична химическа устойчивост, особено на кетони, алкохоли и концентрирани киселини.	Макс. 90C (194F) Мин. -10C (14F)	• Натриев хипохлорит/бисулфат • Железен хлорид • Солна киселина
CSM	• Превъзходна устойчивост на силни, окисляващи продукти и концентрирани киселини и основи.	Макс. 80C (176F) Мин. -10C (14F)	• Водороден пероксид до 60% • Катионен флокулант (полимер) • Силно концентрирана сярна киселина
NBR за храна	• Подходящи за широк спектър от хранителни продукти, включително мазни хранителни вещества. • В съответствие с ЕС1935/2004 • Почистени, затворени и пакетирани	Макс. 80C (176F) Мин. -10C (14F)	• Плодове и плодови концентрати • Йогурт и млечни продукти • Мая, захар, хранителни добавки • Устойчиви на различни почистващи химикали
F-NBR	• Бяла вътрешна повърхност за контакт с храни • Подходящи за широк спектър от хранителни продукти, включително млечни • В съответствие с ЕС1935/2004 и FDA 21CFR177.2600 и отговарящи на стандартите 3A. • Почистени, затворени и пакетирани.	Макс. 80C (176F) Мин. -10C (14F)	• Плодове и плодови концентрати • Йогурт и млечни продукти • Мая, захар, хранителни добавки • Устойчиви на различни почистващи химикали

Размер на отвората мм (инча)	Дебелина на стената мм (инча)	Дължина мм (инча)	Макс. работно налягане бара (фунта на кв. инч)	Маса кг (фунта)	Идентификация на маркуча (пример)
10 (0,39)	8,5 (0,335)	700 (27,5)	8 (116)	0,4 (0,88)	<p>A:Тип на помпата B:Информация за повторна поръчка C:Размер на отвората D:Материал на вътрешния слой E:Максимално допустимо налягане F:Фабричен код [материал; година;месец]</p> <p>High precision pump element machined for APEX 15 300002020 15 mm NR 8 bar 115 psi N7A Bredel</p>
15 (0,59)	8,5 (0,335)	690 (27,2)	8 (116)	0,52 (1,21)	
20 (0,79)	8,5 (0,335)	690 (27,2)	8 (116)	0,61 (1,32)	
28 (1,10)	13,2 (0,519)	914 (36)	8 (116)	1,85 (4,03)	
35 (1,38)	13,2 (0,519)	1 092 (43)	8 (116)	2,55 (5,55)	

* Вашият местен продажбен офис/дистрибутор на Bredel може да ви посъветва за правилния маркуч за вашето приложение. За най-добра ефективност на помпата използвайте смазочно средство за маркуч Bredel (NSF, списък на програмата за нехранителни съединения, категория H1)

E=F-NBR / M=CSM / N=NR / P=NBR / S=EPDM

Година: последната цифра (7 = 2017) Hose Pumps
Месец: A = Януари, E = Май
(Кодът е гравирен върху края на всеки маркуч)

Информацията, съдържаща се в този документ, се смята за вярна към момента на публикуването, но Watson-Marlow Bredel BV не поема отговорност за каквато и да било грешка, която тя съдържа, и си запазва правото да променя спецификациите без предварително предупреждение. Всички посочени стойности в този документ са стойности при контролирани условия на нашия тестов стенд. Действителните достигани дебити могат да варират поради промени в температурата, вискозитета, наляганята на входа и изхода и/или конфигурацията на системата. APEX, DuCoNite®, Bioprene® и Bredel са регистрирани търговски марки.



wmftg.com
+44 (0)1326 370 370
info@wmftg.com