

# NR Transfer Schlauchelement 50

NR Transfer Schlauchelement

## Merkmale und Vorteile

- Gefertigt für maximale Betriebslebensdauer
- Außergewöhnlich lange Schlauchlebensdauer in Transferanwendungen
- Hervorragende Abriebfestigkeit
- Enge Toleranzen
- Druckleistung bis zu 12 bar (174 psi)
- Saugvermögen bis zu 9 mWC (354 inWC)
- Max. Flüssigkeitstemperatur: 80°C (176°F), Min. Flüssigkeitstemperatur: -20 °C (-4 °F)



## Technische Eigenschaften

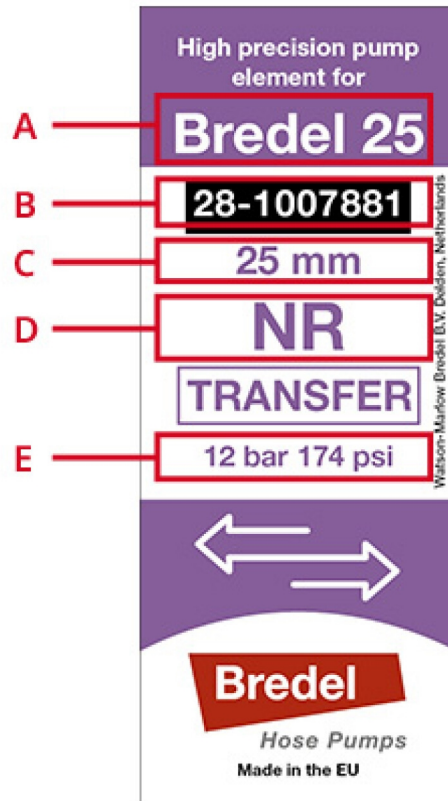
	NR Transfer Schlauchelement 50
Maximaler Betriebsdruck	12 bar
Maximaler Betriebsdruck	174 psi
Max. Saugvermögen	9 mWC
Max. Saugvermögen	354 inWC
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	6 mWC
Saugvermögen (80 % der Fördermenge)	236 inWC
Flüssigkeitstemperaturbereich	-20 bis 80 °C
Flüssigkeitstemperaturbereich	-4 bis 176 °F
Innendurchmesser	50 mm
Innendurchmesser	1.97 Zoll
Wandstärke	14.5 mm
Wandstärke	0.57 Zoll
Länge	1.85 m
Länge	72.64 Zoll
Gewicht	6.04 kg
Gewicht	13.28 lb

Ihr zuständiges Bredel Verkaufsbüro/Ihr Vertriebspartner kann Ihnen den richtigen Schlauch für Ihre Anwendung empfehlen. Für beste Pumpenleistung verwenden Sie Bredel Original-Schlauchschrömmittel.

## Werkstoffe

	NR Transfer Schlauchelement 50
Werkstoff	NATURGUMMI (NR)
Innenschicht	NATURGUMMI (NR)
Außenschicht	NATURGUMMI (NR)

## Produktcodes



## Produktcodes

	Labelcodes
A	Pumpentyp
B	Nachbestellnummer
C	Innendurchmesser
D	Material der Innenschicht
E	Maximal zulässiger Druck

An einem Ende des Schlauchs sind der Fabrikcode [material; year; month] und die Chargennummer eingraviert.

Jahr: Letzte Stelle (7 = 2017) Monat: A = Jan, E - Mai

	Werkstoff
E	F-NBR
M	CSM
NM	NR-Metering
NT	NR-Transfer
P	NBR
S	EPDM

---

Haftungsausschluss: Alle Angaben in diesem Dokument wurden nach bestem Wissen und Gewissen zusammengestellt (Stand: Zeitpunkt der Veröffentlichung). Watson-Marlow Bredel BV übernimmt jedoch keine Haftung für etwaige Fehler und behält sich das Recht vor, ohne Vorankündigung Änderungen vorzunehmen. Alle im Dokument genannten Werte wurden unter kontrollierten Bedingungen auf unserem Prüfstand ermittelt. Die tatsächlichen Fördermengen können von den angegebenen Mengen abweichen, da sie von der Temperatur, der Viskosität, dem Saug- und Förderdruck bzw. der Systemkonfiguration abhängen. APEX, DuCoNite®, Bioprene® und Bredel sind eingetragene Warenzeichen.

*[wmfts.com/global](https://wmfts.com/global)*



31 August 2023