

特点和优势

- 延长产品使用寿命，从而减少更换、停机时间和人工成本
- 减少了 CIP 停机时间，并节省了化学品和公用设施成本
- 卓越的流量稳定性，从而缩短吸料/卸料时间，同时降低生产成本
- 提高 CIP 化学品相容性，从而缩短工作循环时间并降低产品召回及变质的风险



技术规格

	FaBLINE SI
标称孔径	0.25 - 3 in
实际孔径	6.6 - 76.8 mm
实际孔径	0.26 - 3.024 in
外径	11.6 - 92.8 mm
外径	0.46 - 3.654 in
最大工作压力	40 bar
最大工作压力	580 psi
爆破压力	60 - 160 bar
爆破压力	868 - 2,320 psi
认证	3.1 可追溯性, 3-A 62-02, EC 2023/2006, EC1935/2004, EN16643:2016, FDA (材料)
工作温度范围	-73 至 204°C °C
工作温度范围	-100 至 400 °F °F
弯曲半径	19 - 350 mm
弯曲半径	0.75 - 13.75 in
伽马稳定性	不适合
高压湿热灭菌稳定性	合适
盖	铂金硫化硅橡胶
软管外部保护选项	保护线圈, 保护装置, 防滑环
端接头	ANSI 150, BSP 和 NPT 螺纹接头, DIN 11851 接头, DIN 和 JIS 旋转法兰, I 线, IDF 接头, JIC 接头, RJT 接头, 卫生 SMS, 卫生级 Triclamp 接头, 快装接头及水封管
标签选项	标准, 流水线标签, 颜色编码
耐真空度	耐真空度为 -0.9 bar

PTFE 内衬在各类 CIP、SIP 和湿热灭菌应用均体现出良好的耐化学性。在蒸汽或干燥空气清洗过程中，FaBLINE 软管的导电内衬能够防止静电积聚。成品软管两端具有电气连续性，符合 EN16643 指定的 M/Ω-L 标准。我们建议客户确保软管接头正确接地。所输送介质从液体到气体再到液体的频繁快速相变可能会缩短软管的预期寿命。客户应在订购前告知 Aflex Hose 相关的工艺细节，以确定是否适用。FaBLINE 软管不适合暴露在高能放射源下，包括伽马射线，因为伽马射线会让 PTFE 变脆。

主要材料

	FaBLINE SI
螺旋加强筋	316 不锈钢
衬套管	PTFE
钢丝编织	316 不锈钢

免责声明：我们认为本文所含信息正确无误，但如有任何错误，Afex Hose Limited 概不负责，并保留对规格数据作出改动的权利，恕不另行通知。用户有责任自行确保产品适合其相关应用。Bioflex、Corroflon、Corroline、Hyperline FX、Pharmaline 是 Afex Hose Limited 的注册商标。Watson-Marlow Fluid Technology Solutions 是 Spirax-Sarco Engineering plc 公司的子公司。

wmfts.com/global



30 May 2023